



Outils NUTEX
Scies circulaires
Fraises 3 tailles

09/23

rainurage, tronçonnage, sciage, fraisage

| | |
|--|-----------|
| <u>Informations générales</u> | <u>2</u> |
| <u>Outils Nutex et scies circulaires</u> | <u>6</u> |
| <u>Couteaux circulaires</u> | <u>76</u> |
| <u>Outils spéciaux</u> | <u>78</u> |
| <u>Informations techniques</u> | <u>80</u> |

Grüezi et bonjour!

Une entreprise familiale innovante depuis 1934

Des employés très motivés et compétents forment la «famille» ALESA en Suisse, beaucoup d'entre eux depuis de longues années. Nous sommes fiers de compter encore parmi les rares entreprises familiales indépendantes dans notre secteur.

Nous tenons à fournir au marché des

outils de première qualité et à offrir le meilleur support technique possible ainsi qu'un service de livraison fiable. Afin d'atteindre ce but, nous collaborons avec plus de 60 partenaires à l'étranger. De Zurich, Bâle et Lucerne, la société ALESA peut être atteinte en 45 minutes en voiture.

ALESA SA
Schulstrasse 11
CH-5707 Seengen

Téléphone +41 62 767 62 62
info@alesa.ch, www.alesa.ch



Fabrique d'outils de précision

Précisément

Nous sommes fascinés par le mouvement. Dans le domaine des outils de coupe au tranchant extrêmement aiguisés et à haute précision – qu'ils soient en acier à haute résistance ou en carbure – destinés aux matériaux les plus divers, vous trouverez en nous le spécialiste qu'il vous faut.

En ce qui concerne la fabrication d'outils spéciaux adaptés aux besoins des clients, nous savons aussi de quoi nous parlons! Nous résolvons tous vos problèmes d'usinage. Selon vos désirs. Et avec une précision optimale. N'hésitez pas à nous appeler!

Usinage du métal: créativité oblige

Fraisage : La plaquette amovible ALESA TWIST affûtée de forme hélicoïdale que nous avons développée et brevetée en 1996 est l'illustration de la géométrie de tranchants high-tech employée avec succès dans le monde entier.

Notre large gamme de plaquettes

amovibles aux normes ISO est bien sûr également munie de nos tranchants à angle d'attaque élevé et parfaitement affûtés. Les plaquettes amovibles ALESA sont disponibles en acier rapide HSS-E et en carbure MG 20 à grain très fin. Différents revêtements durs assurent un gain de longévité supplémentaire. Bien entendu, la presque totalité de nos porte-outils sont équipés des perçages permettant l'alimentation en fluide lubrifiant réfrigérant.

Tournage/coupe : Dans ce domaine également, nous disposons d'une large gamme de porte-plaquettes pour le tournage intérieur et extérieur avec des plaquettes amovibles HSS-E adéquates normalisées ISO. Nos outils de tournage ISO de haute précision et nos aciers de décolletage ALESA GOLD sont connus dans le monde entier. Nos outils de rectification en plongée et de décolletage Minicut et Duocut en HSS-E font aussi figure de référence dans la profession.

Sciage : Les scies circulaires pour métaux ALESA en HSS et en carbure accomplissent dent après dent le maximum. Nos scies circulaires à surface revenue à la vapeur ou revêtement en carbure offrent des durées de vie encore plus élevées.

Nutex : Le système de scie circulaire Nutex, Nutex Mini et Nutex Plus offre la combinaison unique de scie circulaire et attachement en un seul outil. Il permet de scier et fendre sur des centres d'usinage CNC sans présenter de vis gênante en saillie.

Fabrications spéciales : Si vous avez un problème d'usinage, nous nous faisons un devoir de vous proposer une solution. Réaliser des outils individuels sur mesure ou selon les plans des clients est chaque fois un challenge à relever pour notre département développement. Avec vous à nos côtés comme partenaire, nous voulons concrétiser des visions d'avenir et ouvrir de nouveaux horizons.

Nos conditions générales de livraison et de vente sont applicables, voir www.alesa.ch

ALESA NUTEX STAR

Autocentrant et robuste

ALESA Nutex Star – Développement sans compromis du système Nutex Mini, séduisant par ses possibilités d'utilisation étendue grâce à sa petite tige et son interface solide.

La vis de serrage centrale permet un montage facile sur les attachements longs en carbure monobloc.



Les scies et leurs attachements ont une interface identique à 7 cames rectifiées, ce qui rend le système autocentrant avec une répétabilité précise du positionnement axial et radial. Les scies sont disponibles en version rectifiée creuse ou en version 3 tailles «PLUS» avec coupe latérale dépouillée.

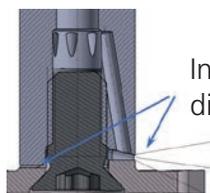
L'autre avantage des 7 cames est que les forces sont transmises de manière régulière et tangentielle. Cela permet de transmettre des forces beaucoup plus importantes qu'avec 2, 3 ou 4 cames d'entraînement. Ainsi, même les matériaux exigeants comme le titane peuvent être usinés en toute sécurité.



Grâce à ses 2 tailles GS07 et GS10, le système Nutex Star permet également d'obtenir une profondeur de coupe et une largeur de rainure beaucoup plus importantes que les systèmes de sciage existants.

Grâce à l'arrosage interne, les outils sont lubrifiés et refroidis de manière optimale. Le serrage de la vis de fixation joue un rôle primordial et doit être effectué avec la clé dynamométrique fournie.

Les attachements du système Nutex Star sont disponibles en différents diamètres et longueurs. Tous



Innenkühlmittelzufuhr direkt in den Sägespalt

sont équipés d'un arrosage interne et sont rectifiés de manière cylindrique en qualité h6 et sans plat Weldon.



Les attachements plus longs sont entièrement en carbure et améliorent les possibilités d'utilisation de manière fiable.

Caractéristiques

- Répartition uniforme de la transmission des forces grâce à 7 cames
- Transmission de force plus élevée qu'avec 2, 3 ou 4 cames
- Arrosage interne directement au niveau du sciage
- Autocentrant, montage facile
- Attachements longs entièrement en carbure

Vos avantages

- Haute précision en répétabilité radiale et axiale
- Tous les attachements disposent d'un arrosage centralisé
- Attachements carbure prolongés pour des possibilités étendues et une sécurité des procédés améliorée
- Plage de profondeur de coupe et de largeur de sciage plus importante

Systeme de scie circulaire Nutex

Le systeme de scie circulaire Nutex, Nutex Mini et Nutex Plus offre la combinaison unique de scie circulaire et attachement en un seul outil. Il permet de scier et fendre sur des centres d'usinage CNC sans presenter de vis genante en saillie.

Nutex Star / Nutex Mini / Nutex:

Lorsque les largeurs et dentures standard ne s'appliquent pas, le nombre de dents et la largeur de la scie peuvent être adaptees à vos exigences moyennant la feuille «Indications techniques».

Les scies sont disponibles en HSS et carbure dès l'épaisseur 0.2 mm.

Les types suivants d'attachement sont à disposition: queue cylindrique, queue filetee ou tasseau standard.

Tous les attachements Nutex peuvent être montés sur des mandrins porte-fraise normalisés.

Les attachements disposent d'une alimentation interne en réfrigérant lubrifiant.

Un revêtement dur peut être appliqué à souhait. Ceci permet d'obtenir des durées de vie plus longues.

Nutex Plus:

Nutex Plus, avec ses 3 arêtes de coupe, réunit les avantages d'une fraise 3 tailles et ceux d'une scie circulaire Nutex.

Grâce à ses 3 arêtes de coupe, Nutex Plus se prête très bien pour faire des rainures profondes.

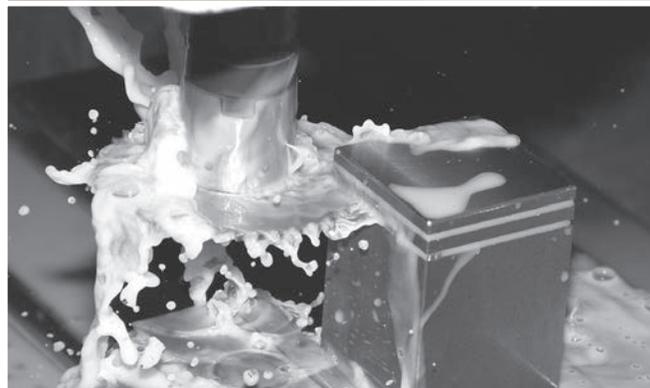
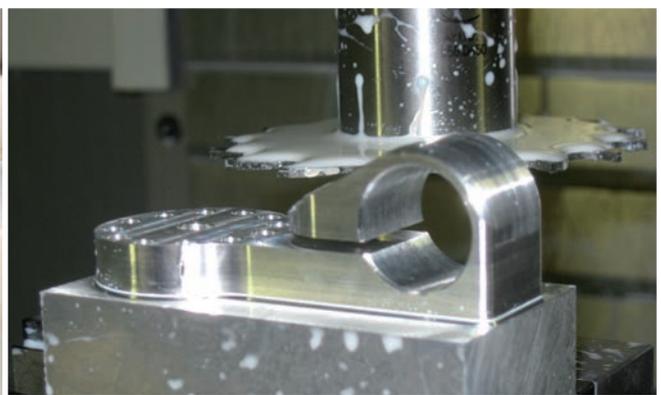
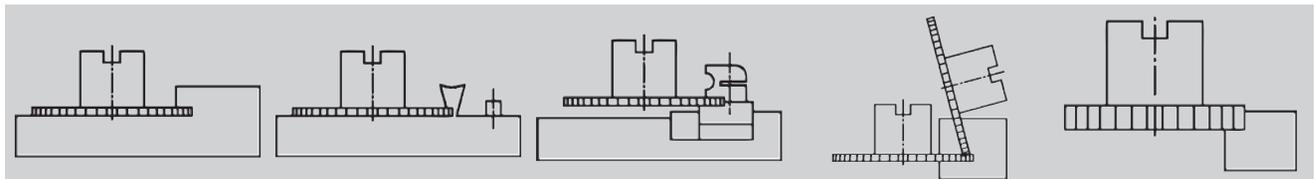
La denture arrondie éprouvée garantit une évacuation de copeaux optimale.

Une goupille assure un entraînement sûr.

Tous les attachements permettent une alimentation interne avec du réfrigérant lubrifiant.

Si nécessaire, la scie est admise des deux côtés avec du lubrifiant moyennant un disque de serrage.

Exemples d'application



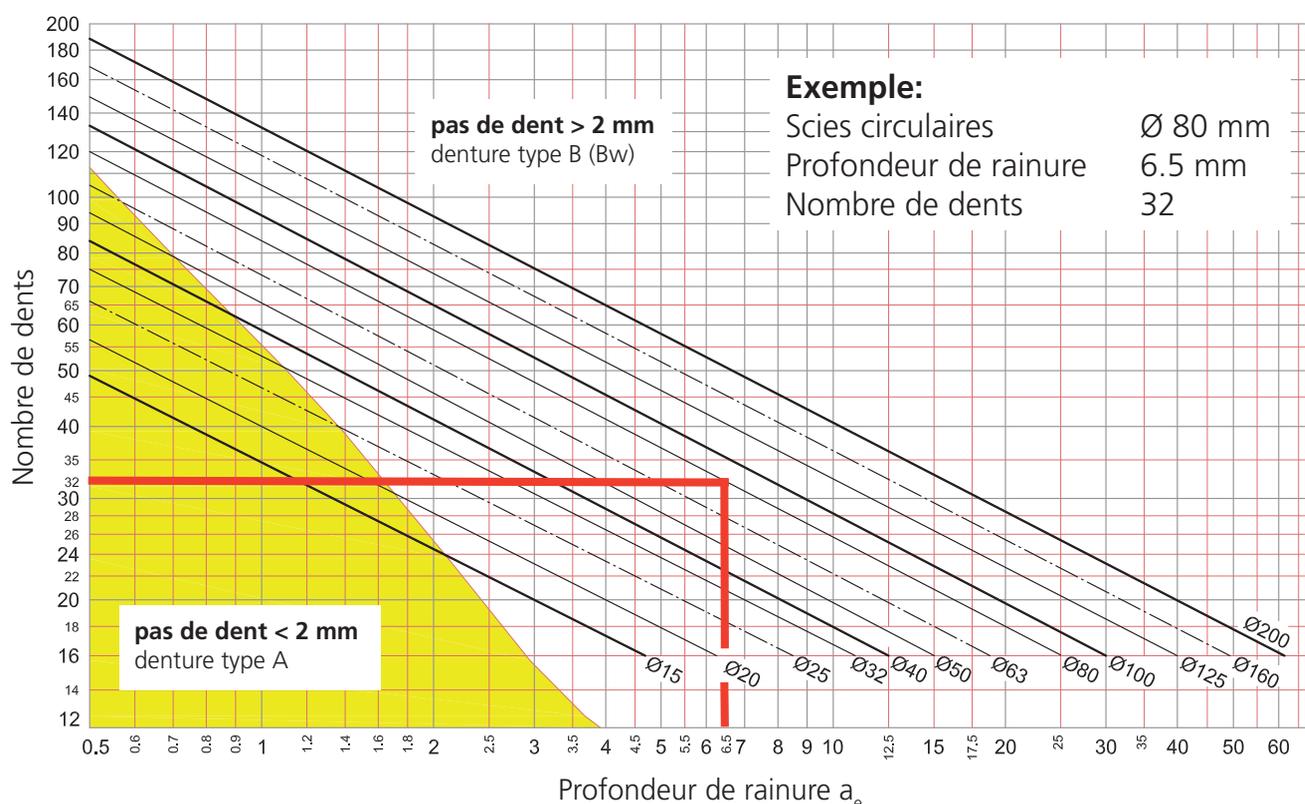
Instructions pour l'emploi optimal du système de scie circulaire Nutex

Outre notre recommandation d'avoir toujours trois (3 ± 0.5) dents en contact (voir le diagramme), veuillez aussi tenir compte des points suivants:

- Concentricité des tasseaux < 0.01 mm, spécialement en cas de porte-à-faux > 3 x D
- Veuillez utiliser des tasseaux avec lubrification centrale.
- Emulsion > 8% surtout pour l'acier inoxydable (classification des matières 2 & 5)
- Avance basée sur le tableau hm et calculée avec la formule fz.
- Pour les dentures type A, A+, B & BS, toutes les dents sont prises en compte pour calculer l'avance, pour les dentures type Aw, Aw+, Bw & C on prend en compte seulement la moitié du nombre de dents.
- Pour les scies avec une épaisseur < 1 mm, la denture Bw ne peut pas être utilisée.
- Lorsque le pas de dent doit être < 2 mm, seulement une denture type A est possible.
- En cas de vibrations, nous recommandons de réduire progressivement la vitesse de coupe Vc.
- Pour l'emploi dans des matières inoxydables (classification des matières 2 & 5), les scies doivent être revêtues. (HSS revêtu TiAlN ou carbure revêtu AlCrN)
- La géométrie standard s'adapte à des résistances de matières 800 - 1000 N/mm², à partir de > 1200 N/mm², la géométrie de coupe doit être adaptée.
- Les scies circulaires Nutex et DIN en carbure qui sont utilisées pour l'aluminium doux (ou non-durci), doivent être polies, sinon les surfaces ont tendances à frotter, ce qui produit un mauvais état de surface.
- Pour la fonte d'aluminium (> 6% Si), nous recommandons l'emploi du revêtement «DLC-H».

Diagramme pour déterminer le nombre de dents lors du rainurage

3 dents en contact



Outils Nutex et scies circulaires

Nutex Star

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| GS07 carbure | GS07 carbure indiv | GS10 carbure | GS10 carbure indiv | GS16 carbure | GS16 carbure indiv |
| Ø 15 - 32 | Ø 32 - 50 | Ø 32 - 50 |
| No. 6316 | No. 6315 | No. 6316 | No. 6315 | No. 6316 | No. 6315 |
| p. 10 | p. 11 | p. 12 | p. 13 | p. 14 | p. 15 |
|  |  | | | | |
| Type Evo carbure | Attachements | | | | |
| Ø 15 - 32 | Type A5, A6 | | | | |
| No. 6317 | No. 6018 | | | | |
| p. 16 | p. 17 | | | | |

Nutex Mini

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| HSS | carbure | HSS indiv | carbure indiv | Attachements |
| Ø 15 - 32 | Type A1, B1 |
| No. 6042 | No. 6342 | No. 6041 | No. 6341 | No. 6044 |
| p. 18 | p. 19 | p. 20 | p. 21 | p. 22 |

Nutex Mono

| | |
|---|---|
|  |  |
| carbure | carbure indiv |
| Ø 20 - 50 | Ø 20 - 50 |
| No. 6326 | No. 6325 |
| p. 24 | p. 25 |

Nutex



HSS

Ø 40 - 125

No. 6046

p. 26



carbure

Ø 25 - 125

No. 6346

p. 27



HSS indiv

Ø 25 - 200

No. 6045

p. 28



carbure indiv

Ø 25 - 125

No. 6345

p. 30



carbure, type Evo

Ø 63 - 125

No. 6347

p. 32



Attechements

Type A2,A3,B2,C1

No. 6048

p. 33

Nutex Plus Mono



carbure

Ø 25 - 50

No. 6336

p. 36

Nutex Plus



HSS

Ø 50 - 200

No. 6055

p. 37



HSS TiAlN

Ø 50 - 125

No. 6155

p. 39



carbure

Ø 50 - 125

No. 6355

p. 40



carb AlCrN

Ø 50 - 125

No. 6356

p. 41



carbure, type Evo

Ø 63 - 125

No. 6353 / 6354

p. 42



Attechements

Type A4,B3,C2,C3

No. 6058

p. 43

Nutex Plan et Faset



Nutex Plan HM

Ø 50 - 63

No. 6365

p. 46

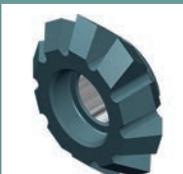


Attechements

Type A4, B3, C2

No. 6058

p. 47



Nutex Faset HM

Ø 16

No. 6343

p. 48



Attechements

Type A1, B1

No. 6044

p. 49

Scies circulaires DIN HSS



HSS denture fine

Ø 20 - 250

No. 6010

p. 50



HSS grosse denture

Ø 32 - 250

No. 6040

p. 53



HSS grosse denture revêtues TiN

Ø 50 - 125

No. 6140

p. 55

Scies circulaires DIN carbure



Carb. denture fine

Ø 25 - 100

No. 6310

p. 56



Carbure grosse denture

Ø 50 - 160

No. 6340

p. 57

Fraises 3 tailles



DIN 1834A - N

Ø 50 - 200

No. 3260

p. 58



DIN 1834A-N TiN

Ø 63 - 160

No. 3555

p. 60



DIN 885A - N

Ø 50 - 250

No. 3275

p. 61

Scies circulaires en HSS (32)2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63



non dentées

non traitées

No. 6520

p. 62



non dentées

vaporisées

No. 6522

p. 63



non dentées

TiAlN

No. 6525

p. 64



dentées Bw/C

vaporisées

No. 6530

p. 65

Scies circulaires en HSS (40)2/8/55 + 4/12/64



non dentées

non traitées

No. 6620

p. 67



non dentées

vaporisées

No. 6622

p. 68



non dentées

TiAlN

No. 6625

p. 69



dentées Bw/C

vaporisées

No. 6630

p. 70

Scies circulaires en HSS (50)4/15/80 + 4/14/85



non dentées

non traitées

No. 6720

p. 71



non dentées

vaporisées

No. 6722

p. 72



non dentées

TiAlN

No. 6725

p. 73



dentées C

vaporisées

No. 6730

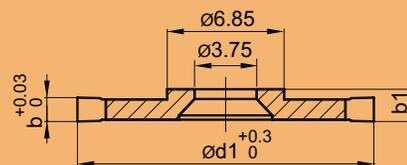
p. 74



Nutex Star GS07 en carbure, modèle standard revêtues TiN_x

6316 GS07

Nutex Star



| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure | Type | | b1 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|----------|---------|------------------|------|--------|----------|--------------------------------------|
| 6316.0185 | 15 | 0.5 | 3.5 | GS07 | 18 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6316.0190 | 15 | 1 | 3.5 | GS07 | 18 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0195 | 15 | 1.5 | 3.5 | GS07 | 18 A+ | 2.1 | .0262, .0290, .0322*, .0326*, .0330* |
| 6316.0200 | 15 | 2 | 3.5 | GS07 | 12 A+ | 2.6 | .0262, .0290, .0322*, .0326*, .0330* |
| 6316.0245 | 20 | 0.5 | 6 | GS07 | 16 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6316.0250 | 20 | 1 | 6 | GS07 | 16 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0255 | 20 | 1.5 | 6 | GS07 | 10 A+ | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0260 | 20 | 2 | 6 | GS07 | 12 Aw+ | 2.6 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0262 | 20 | 2.5 | 6 | GS07 | 10 Aw+ | 3.1 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0305 | 25 | 0.5 | 8.5 | GS07 | 14 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6316.0310 | 25 | 1 | 8.5 | GS07 | 12 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330* |
| 6316.0315 | 25 | 1.5 | 8.5 | GS07 | 12 Aw+ | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330* |
| 6316.0320 | 25 | 2 | 8.5 | GS07 | 10 Aw+ | 2.6 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6316.0365 | 32 | 0.5 | 12 | GS07 | 14 A+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6316.0370 | 32 | 1 | 12 | GS07 | 14 Aw+ | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6316.0375 | 32 | 1.5 | 12 | GS07 | 10 Aw+ | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330* |

* L'usinage dans des matériaux très résistants n'est applicable qu'avec des mesures de réduction de la force de coupe. Demandez-nous conseil.



Nutex Star avec denture standard disponible du stock. Utilisable pour tous matériaux et adapté aux rainures profondes. Pour des outils optimisés en fonction de l'application, veuillez-nous contacter.



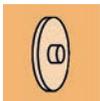
Protection des arêtes pour une meilleure durée de vie. Pour des outils à arêtes vives, veuillez-nous contacter.



Les attachements et les scies sont disponibles en trois types d'interface Star.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm, à partir de $\varnothing 20$ mm sont réaffûtables.



Nutex Star GS07 en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6315 GS07



Nutex Star

| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure mm | Type | b1 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|-------|-------------|------------------|------|------------|-----------------------------------|
| 6315.0190 | 15 | ≤ 1 | 3.5 | GS07 | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0195 | 15 | 1.01 - 1.50 | 3.5 | GS07 | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0200 | 15 | 1.51 - 2.00 | 3.5 | GS07 | 2.6 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0250 | 20 | ≤ 1 | 6 | GS07 | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0255 | 20 | 1.01 - 1.50 | 6 | GS07 | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0260 | 20 | 1.51 - 2.00 | 6 | GS07 | 2.6 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0262 | 20 | 2.01 - 2.50 | 6 | GS07 | 2.7 - 3.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0265 | 20 | 2.51 - 4.20 | 6 | GS07 | 3.11 - 4.8 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0310 | 25 | ≤ 1 | 8.5 | GS07 | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0315 | 25 | 1.01 - 1.50 | 8.5 | GS07 | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0320 | 25 | 1.51 - 2.00 | 8.5 | GS07 | 2.6 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0370 | 32 | ≤ 1 | 12 | GS07 | 2 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |
| 6315.0375 | 32 | 1.01 - 1.50 | 12 | GS07 | 2.1 | .0262, .0290, .0322, .0326, .0330 |

Tous les attachements en carbure monobloc ne peuvent être utilisés avec toutes les scies sans mesures de réduction de la force de coupe.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



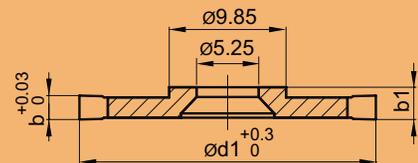
Les Nutex Star peuvent être conçues comme scies circulaires rectifiées ou avec une coupe 3 tailles.



Nutex Star GS10 en carbure, modèle standard revêtues TiNox

6316 GS10

Nutex Star



| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure | Type |  | b1 mm | Tasseau 6018. _____ |
|-----------|-------|------|---------------|------|---|-------|------------------------------|
| 6316.0215 | 15 | 0.5 | 2 | GS10 | 24 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0220 | 15 | 1 | 2 | GS10 | 24 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0225 | 15 | 1.5 | 2 | GS10 | 24 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0230 | 15 | 2 | 2 | GS10 | 24 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476*, .0480* |
| 6316.0275 | 20 | 0.5 | 4.5 | GS10 | 18 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0280 | 20 | 1 | 4.5 | GS10 | 18 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0285 | 20 | 1.5 | 4.5 | GS10 | 18 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0290 | 20 | 2 | 4.5 | GS10 | 18 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476*, .0480* |
| 6316.0292 | 20 | 2.5 | 4.5 | GS10 | 16 A+ | 3.2 | .0432, .0472, .0476*, .0480* |
| 6316.0335 | 25 | 0.5 | 7 | GS10 | 16 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0340 | 25 | 1 | 7 | GS10 | 16 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0345 | 25 | 1.5 | 7 | GS10 | 16 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0350 | 25 | 2 | 7 | GS10 | 14 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476*, .0480* |
| 6316.0352 | 25 | 2.5 | 7 | GS10 | 12 A+ | 3.2 | .0432, .0472, .0476*, .0480* |
| 6316.0395 | 32 | 0.5 | 10.5 | GS10 | 14 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0400 | 32 | 1 | 10.5 | GS10 | 14 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6316.0405 | 32 | 1.5 | 10.5 | GS10 | 14 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0410 | 32 | 2 | 10.5 | GS10 | 10 A+ | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0412 | 32 | 2.5 | 10.5 | GS10 | 12 Aw+ | 3.2 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6316.0414 | 32 | 3 | 10.5 | GS10 | 10 Aw+ | 3.7 | .0432, .0472, .0476, .0480* |

* L'usinage dans des matériaux très résistants n'est applicable qu'avec des mesures de réduction de la force de coupe. Demandez-nous conseil.



Nutex Star avec denture standard disponible du stock. Utilisable pour tous matériaux et adapté aux rainures profondes. Pour des outils optimisés en fonction de l'application, veuillez-nous contacter.



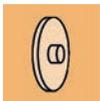
Protection des arêtes pour une meilleure durée de vie. Pour des outils à arêtes vives, veuillez-nous contacter.



Les attachements et les scies sont disponibles en trois types d'interface Star.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm. Tous les Nutex Star à partir de Ø 20 mm sont réaffûttables.



Nutex Star GS10 en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6315 GS10



Nutex Star

| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure mm | Type | b1 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|-------|-------------|------------------|------|------------|----------------------------|
| 6315.0220 | 15 | ≤ 1 | 2 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0225 | 15 | 1.01 - 1.50 | 2 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0230 | 15 | 1.51 - 2.00 | 2 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0280 | 20 | ≤ 1 | 4.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0285 | 20 | 1.01 - 1.50 | 4.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0290 | 20 | 1.51 - 2.00 | 4.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0292 | 20 | 2.01 - 2.50 | 4.5 | GS10 | 3.2 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0340 | 25 | ≤ 1 | 7 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0345 | 25 | 1.01 - 1.50 | 7 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0350 | 25 | 1.51 - 2.00 | 7 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0352 | 25 | 2.01 - 2.50 | 7 | GS10 | 3.2 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0355 | 25 | 2.51 - 4.00 | 7 | GS10 | 3.7 - 4.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0356 | 25 | 4.01 - 5.50 | 7 | GS10 | 4.71 - 6.2 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0358 | 25 | 5.51 - 7.20 | 7 | GS10 | 6.21 - 7.9 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0400 | 32 | ≤ 1 | 10.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0405 | 32 | 1.01 - 1.50 | 10.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0410 | 32 | 1.51 - 2.00 | 10.5 | GS10 | 2.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0412 | 32 | 2.01 - 2.50 | 10.5 | GS10 | 3.2 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0414 | 32 | 2.51 - 3.00 | 10.5 | GS10 | 3.7 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6315.0416 | 32 | 3.01 - 5.20 | 10,5 | GS10 | 3.71 - 5.9 | .0432, .0472, .0476, .0480 |

Tous les attachements en carbure monobloc ne peuvent être utilisés avec toutes les scies sans mesures de réduction de la force de coupe.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



Les Nutex Star peuvent être conçues comme scies circulaires rectifiées ou avec une coupe 3 tailles.



Nutex Star GS16 en carbure, modèle standard revêtues TiNox

6316 GS16

Nutex Star



| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure | Type | | b1 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|---------------|------|---------|-------|-----------------------|
| 6316.0483 | 32 | 1 | 7.5 | GS16 | 18 A+ | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6316.0486 | 32 | 2 | 7.5 | GS16 | 18 A+ | 4.6 | .0582, .0594 |
| 6316.0489 | 32 | 3 | 7.5 | GS16 | 18 A+ | 4.6 | .0582, .0594 |
| 6316.0493 | 32 | 5 | 7.5 | GS16 | 18 Ak+ | 5.9 | .0582, .0594 |
| 6316.0503 | 40 | 1 | 11.5 | GS16 | 16 A+ | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6316.0506 | 40 | 2 | 11.5 | GS16 | 16 A+ | 4.6 | .0582, .0594 |
| 6316.0509 | 40 | 3 | 11.5 | GS16 | 16 A+ | 4.6 | .0582, .0594 |
| 6316.0513 | 40 | 5 | 11.5 | GS16 | 15 Ak+ | 5.9 | .0582, .0594 |
| 6316.0573 | 50 | 1 | 16.5 | GS16 | 14 A+ | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6316.0576 | 50 | 2 | 16.5 | GS16 | 14 A+ | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6316.0579 | 50 | 3 | 16.5 | GS16 | 14 A+ | 4.6 | .0582, .0594 |
| 6316.0583 | 50 | 5 | 16.5 | GS16 | 14 Awk+ | 5.9 | .0582, .0594 |

* L'usinage dans des matériaux très résistants n'est applicable qu'avec des mesures de réduction de la force de coupe. Demandez-nous conseil.



Nutex Star avec denture standard disponible du stock. Utilisable pour tous matériaux et adapté aux rainures profondes. Pour des outils optimisés en fonction de l'application, veuillez-nous contacter.



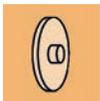
Protection des arêtes pour une meilleure durée de vie. Pour des outils à arêtes vives, veuillez-nous contacter.



Les attachements et les scies sont disponibles en trois types d'interface Star.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm. Tous les Nutex Star à partir de Ø 20 mm sont réaffûttables.



Nutex Star GS16 en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6315 GS16



Nutex Star

| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure mm | Type | b1 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|-------|-------------|------------------|------|-------|-----------------------|
| 6315.0483 | 32 | ≤ 1 | 7.5 | GS16 | | .0582, .0594 |
| 6315.0486 | 32 | 1.01 - 2.00 | 7.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0489 | 32 | 2.01 - 3.00 | 7.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0491 | 32 | 3.01 - 1.00 | 7.5 | GS16 | 4.9 | .0582, .0594 |
| 6315.0493 | 32 | 4.01 - 5.00 | 7.5 | GS16 | 5.9 | .0582, .0594 |
| 6315.0503 | 40 | ≤ 1 | 11.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0506 | 40 | 1.01 - 2.00 | 11.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0509 | 40 | 2.01 - 3.00 | 11.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0511 | 40 | 3.01 - 4.00 | 11.5 | GS16 | 4.9 | .0582, .0594 |
| 6315.0513 | 40 | 4.01 - 5.00 | 11.5 | GS16 | 5.9 | .0582, .0594 |
| 6315.0573 | 50 | ≤ 1 | 16.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0576 | 50 | 1.01 - 2.00 | 16.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0579 | 50 | 2.01 - 3.00 | 16.5 | GS16 | 4.4 | .0582, .0594 |
| 6315.0581 | 50 | 3.01 - 4.00 | 16.5 | GS16 | 4.9 | .0582, .0594 |
| 6315.0583 | 50 | 4.01 - 5.00 | 16.5 | GS16 | 5.9 | .0582, .0594 |

Tous les attachements en carbure monobloc ne peuvent être utilisés avec toutes les scies sans mesures de réduction de la force de coupe.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



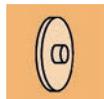
Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



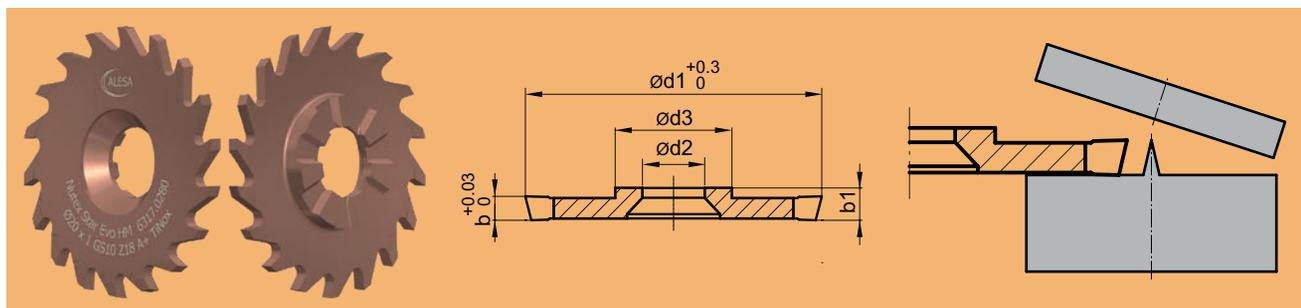
Les Nutex Star peuvent être conçues comme scies circulaires rectifiées ou avec une coupe 3 tailles.



Nutex Star Evo en carbure, modèle standard revêtues TiNox

6317

Nutex Star



| Référence | d1 mm | b mm | Prof. rainure | Type | | b1 mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6018. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|---------------|------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------------|
| 6317.0190 | 15 | 1 | 3.5 | GS07 | 18 A+ | 2 | 3.75 | 6.85 | .0262, .0290, .0322, .0326*, .0330* |
| 6317.0280 | 20 | 1 | 4.5 | GS10 | 18 A+ | 2.7 | 5.25 | 9.85 | .0432, .0472, .0476, .0480 |
| 6317.0345 | 25 | 1.5 | 7 | GS10 | 16 A+ | 2.7 | 5.25 | 9.85 | .0432, .0472, .0476, .0480* |
| 6317.0405 | 32 | 1.5 | 10.5 | GS10 | 14 A+ | 2.7 | 5.25 | 9.85 | .0432, .0472, .0476, .0480* |

* L'usinage dans des matériaux très résistants n'est applicable qu'avec des mesures de réduction de la force de coupe. Demandez-nous conseil.



Nutex Star avec denture standard disponible du stock. Utilisable pour tous matériaux et adapté aux rainures profondes. Pour des outils optimisés en fonction de l'application, veuillez-nous contacter.



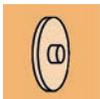
Pour une séparation sans bavure, la formation des coins est à arêtes vives.



Les attachements et les scies sont disponibles en trois types d'interface Star.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm. Tous les Nutex Star à partir de Ø 20 mm sont réaffûttables.



Attachements Nutex Star et accessoires / pièces de rechange

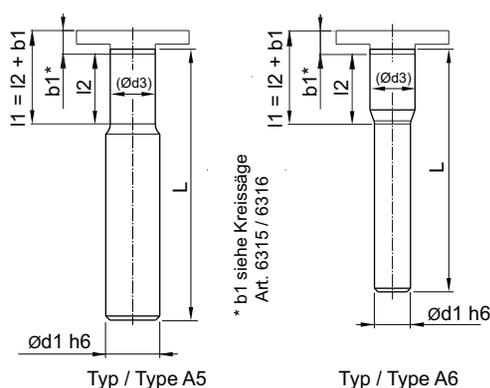
6018



Nutex Star

| Référence | Type | d1 mm | d3 mm | l1 (min.) mm | l2 mm | L mm | | Matériaux |
|-----------|-----------|-------|-------|--------------|-------|-------|---|------------|
| 6018.0262 | GS07 / A6 | 6 | 6.85 | 14 | 12 | 50.3 | ✓ | en acier |
| 6018.0290 | GS07 / A5 | 7 | 6.85 | 14 | 12 | 50.3 | ✓ | en carbure |
| 6018.0322 | GS07 / A5 | 8 | 6.85 | 24 | 22 | 61.3 | ✓ | en carbure |
| 6018.0326 | GS07 / A5 | 8 | 6.85 | 34 | 32 | 71.3 | ✓ | en carbure |
| 6018.0330 | GS07 / A5 | 8 | 6.85 | 44 | 42 | 81.3 | ✓ | en carbure |
| 6018.0432 | GS10 / A5 | 10 | 9.85 | 20 | 17.3 | 59.7 | ✓ | en acier |
| 6018.0472 | GS10 / A5 | 12 | 9.85 | 35 | 32.3 | 81.6 | ✓ | en carbure |
| 6018.0476 | GS10 / A5 | 12 | 9.85 | 50 | 47.3 | 96.6 | ✓ | en carbure |
| 6018.0480 | GS10 / A5 | 12 | 9.85 | 65 | 62.3 | 111.6 | ✓ | en carbure |
| 6018.0582 | GS16 / A5 | 16 | 15.85 | 32 | 27.6 | 78.2 | ✓ | en acier |
| 6018.0594 | GS16 / A5 | 16 | 15.85 | 57 | 52.6 | 103.2 | ✓ | en carbure |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement avec vis de fixation.



| Référence | Type | Vis de fixation | Type | Couple | Tourne-vis Torx | Type | Attachement de rechange |
|-----------|-----------|-----------------|----------|--------|-----------------|------|-------------------------|
| 6018.0262 | GS07 / A6 | 1490.0530 | M3.5 x 7 | 2.2 Nm | 1492.0460 | T9 | 6018.0263 |
| 6018.0290 | GS07 / A5 | 1490.0530 | M3.5 x 7 | 2.2 Nm | 1492.0460 | T9 | 6018.0291 |
| 6018.0322 | GS07 / A5 | 1490.0530 | M3.5 x 7 | 2.2 Nm | 1492.0460 | T9 | 6018.0323 |
| 6018.0326 | GS07 / A5 | 1490.0530 | M3.5 x 7 | 2.2 Nm | 1492.0460 | T9 | 6018.0327 |
| 6018.0330 | GS07 / A5 | 1490.0530 | M3.5 x 7 | 2.2 Nm | 1492.0460 | T9 | 6018.0331 |
| 6018.0432 | GS10 / A5 | 1490.0630 | M5 x 10 | 5 Nm | 1492.0560 | T15 | 6018.0433 |
| 6018.0472 | GS10 / A5 | 1490.0630 | M5 x 10 | 5 Nm | 1492.0560 | T15 | 6018.0473 |
| 6018.0476 | GS10 / A5 | 1490.0630 | M5 x 10 | 5 Nm | 1492.0560 | T15 | 6018.0477 |
| 6018.0480 | GS10 / A5 | 1490.0630 | M5 x 10 | 5 Nm | 1492.0560 | T15 | 6018.0481 |
| 6018.0582 | GS16 / A5 | 1490.0640 | M8 x 16 | 20 Nm | 1492.0760 | T30 | 6018.0583 |
| 6018.0594 | GS16 / A5 | 1490.0640 | M8 x 16 | 20 Nm | 1492.0760 | T30 | 6018.0595 |



Les attachements et les scies sont disponibles en trois types d'interface Star.



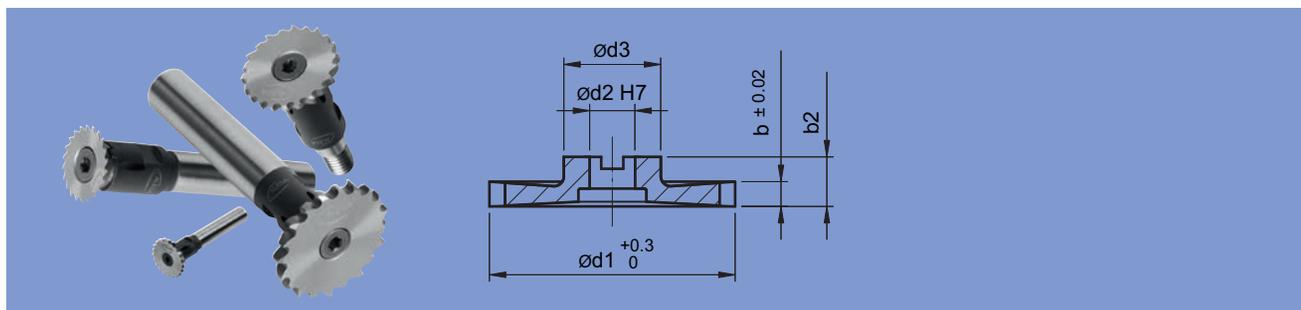
Tous les attachements en carbure monobloc ne peuvent être utilisés avec toutes les scies sans mesures de réduction de la force de coupe.



Nutex Mini HSS, modèle standard revêtues TiAlN

6042

Nutex Mini



| Référence | d1 mm | b mm | b2 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6044. - - - - |
|-----------|----------|---------|----------|---|---------------------|----------|----------|----------------------------|
| 6042.0136 | 15 | 0.50 | 5 | 20 B | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0141 | 15 | 1.00 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0146 | 15 | 1.50 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0149 | 15 | 2.00 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0196 | 20 | 0.50 | 5 | 18 B | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0201 | 20 | 1.00 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0206 | 20 | 1.50 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0209 | 20 | 2.00 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0211 | 20 | 2.50 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0316 | 25 | 0.50 | 5 | 16 B | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0321 | 25 | 1.00 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0326 | 25 | 1.50 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0329 | 25 | 2.00 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0331 | 25 | 2.50 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0376 | 32 | 0.50 | 5 | 14 B | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0381 | 32 | 1.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0386 | 32 | 1.50 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0389 | 32 | 2.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0391 | 32 | 2.50 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6042.0393 | 32 | 3.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |



Toutes les scies Nutex Mini denture standard sont disponibles du stock!

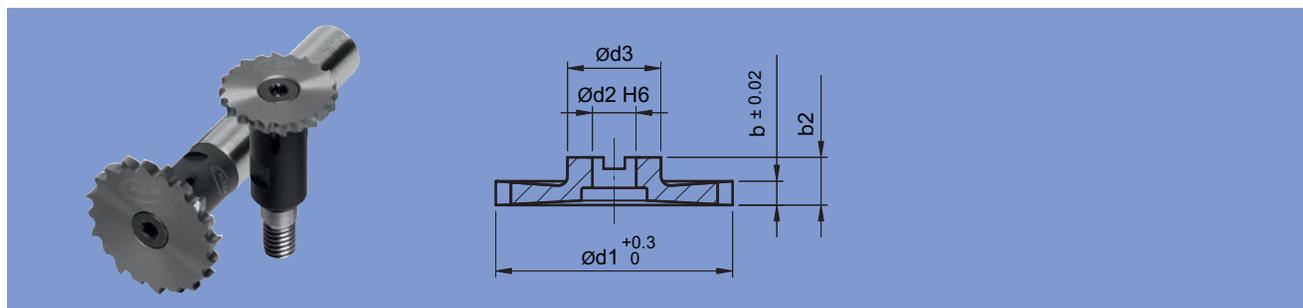


Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Mini en carbure, modèle standard revêtues AlCrN

6342



Nutex Mini

| Référence | d1 mm | b mm | b2 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6044. _ _ _ _ |
|--------------|----------|---------|----------|---|---------------------|----------|----------|----------------------------|
| 6342.0136 | 15 | 0.50 | 5 | 20 B | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0141 | 15 | 1.00 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0146 | 15 | 1.50 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0149 | 15 | 2.00 | 5 | 20 Bw | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0196 | 20 | 0.50 | 5 | 18 B | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0201 | 20 | 1.00 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0206 | 20 | 1.50 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0209 | 20 | 2.00 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0211 | 20 | 2.50 | 5 | 18 Bw | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0316 | 25 | 0.50 | 5 | 16 B | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0321 | 25 | 1.00 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0326 | 25 | 1.50 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0329 *) | 25 | 2.00 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0331 *) | 25 | 2.50 | 5 | 16 Bw | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0376 | 32 | 0.50 | 5 | 14 B | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0381 | 32 | 1.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0386 | 32 | 1.50 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0389 *) | 32 | 2.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0391 *) | 32 | 2.50 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6342.0393 *) | 32 | 3.00 | 5 | 14 Bw | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |

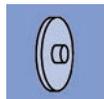
*) Cette scie Nutex Mini ne s'emploie que pour des matières jusqu'à 700 N/mm². Pour des matières au-dessus de 700 N/mm², veuillez utiliser notre produit Nutex.



Toutes les scies Nutex Mini denture standard sont disponibles du stock!



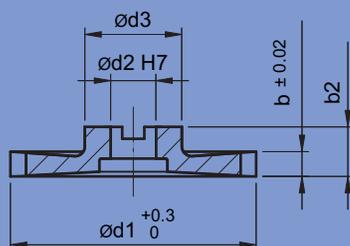
Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Mini HSS, fabriqué individuellement non revêtues

6041

Nutex Mini



| Référence | d1 mm | b mm | b2 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6044. - - - - |
|--------------|-------|-------------|-------|------------------|-------|-------|----------------------------|
| 6041.0132 | 15 | 0.25 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0136 | 15 | 0.50 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0140 °) | 15 | 0.20 - 0.99 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0141 | 15 | 1.00 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0146 | 15 | 1.50 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0148 °) | 15 | 1.01 - 1.99 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0149 | 15 | 2.00 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0192 | 20 | 0.25 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0196 | 20 | 0.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0200 °) | 20 | 0.20 - 0.99 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0201 | 20 | 1.00 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0206 | 20 | 1.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0209 | 20 | 2.00 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0210 °) | 20 | 1.01 - 2.49 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0211 | 20 | 2.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0312 | 25 | 0.25 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0316 | 25 | 0.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0320 °) | 25 | 0.25 - 0.99 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0321 | 25 | 1.00 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0326 | 25 | 1.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0329 | 25 | 2.00 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0330 °) | 25 | 1.01 - 2.49 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0331 | 25 | 2.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0376 | 32 | 0.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0380 °) | 32 | 0.30 - 0.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0381 | 32 | 1.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0386 | 32 | 1.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0388 °) | 32 | 1.01 - 1.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0389 | 32 | 2.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0391 | 32 | 2.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0392 °) | 32 | 2.01 - 2.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6041.0393 | 32 | 3.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |

°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.

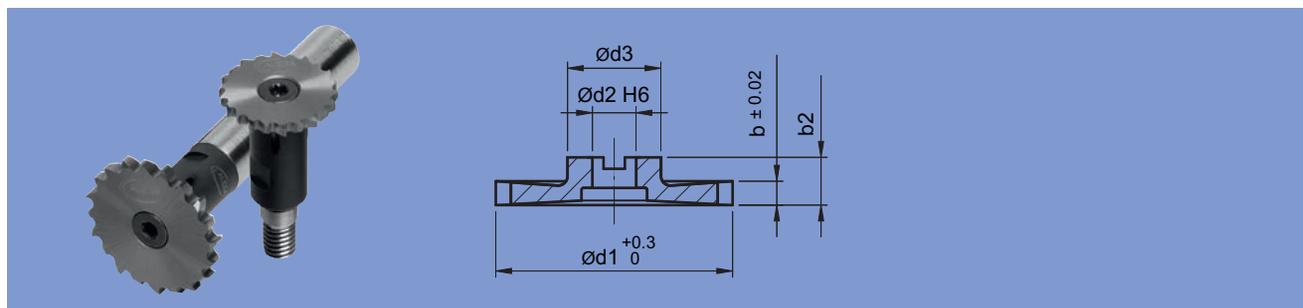


Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Mini en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6341



Nutex Mini

| Référence | d1 mm | b mm | b2 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6044. _ _ _ _ |
|-----------------|-------|-------------|-------|------------------|-------|-------|----------------------------|
| 6341.0135 °) | 15 | 0.20 - 0.49 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0136 | 15 | 0.50 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0140 °) | 15 | 0.51 - 0.99 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0141 | 15 | 1.00 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0145 °) | 15 | 1.01 - 1.49 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0146 | 15 | 1.50 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0148 °) | 15 | 1.51 - 1.99 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0149 | 15 | 2.00 | 5 | 2.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0195 °) | 20 | 0.20 - 0.49 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0196 | 20 | 0.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0200 °) | 20 | 0.51 - 0.99 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0201 | 20 | 1.00 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0205 °) | 20 | 1.01 - 1.49 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0206 | 20 | 1.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0208 °) | 20 | 1.51 - 1.99 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0209 | 20 | 2.00 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0210 °) | 20 | 2.01 - 2.49 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0211 | 20 | 2.50 | 5 | 4.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0315 °) | 25 | 0.25 - 0.49 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0316 | 25 | 0.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0320 °) | 25 | 0.51 - 0.99 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0321 | 25 | 1.00 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0325 °) | 25 | 1.01 - 1.49 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0326 | 25 | 1.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0328 °) *) | 25 | 1.51 - 1.99 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0329 *) | 25 | 2.00 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0330 °) *) | 25 | 2.01 - 2.49 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0331 *) | 25 | 2.50 | 5 | 7.0 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0375 °) | 32 | 0.30 - 0.49 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0376 | 32 | 0.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0380 °) | 32 | 0.51 - 0.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0381 | 32 | 1.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0385 °) | 32 | 1.01 - 1.49 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0386 | 32 | 1.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0388 °) *) | 32 | 1.51 - 1.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0389 *) | 32 | 2.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0390 °) *) | 32 | 2.01 - 2.49 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0391 *) | 32 | 2.50 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0392 °) *) | 32 | 2.51 - 2.99 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |
| 6341.0393 *) | 32 | 3.00 | 5 | 10.5 | 5 | 9.85 | .0400, .0410, .0420, .0500 |

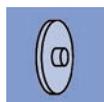
°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre. *) Cette scie Nutex Mini ne s'emploie que pour des matières jusqu'à 700 N/mm². Pour des matières au-dessus de 700 N/mm², veuillez utiliser notre produit Nutex.

! Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.

Info Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.

Info Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.

! Pour des scies individuelle veuillez toujours remplir la feuille avec les indications techniques.



Attachements Nutex Mini et accessoires / pièces de rechange

6044

Nutex Mini



6044.0420 - Type A1

6044.0500 - Type B1

| Référence | Type | d1 mm | d2 mm | d3 mm | G | l1 mm | L mm |  | Vis de fixation |
|-----------|------|----------|----------|----------|----|----------|---------|---|-----------------|
| 6044.0400 | A1 | 7 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 54 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0410 | A1 | 8 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 54 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0420 | A1 | 10 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 58 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0500 | B1 | | 5 | 9.85 | M6 | 18 | 32 | ✓ | 6044.0800 |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement avec vis de fixation et tourne-vis.

Vis torx 6044.0800



| Référence | Type | Vis de fixation | Type | Tourne-vis Torx | Type | Attachement de rechange |
|-----------|------|-----------------|----------------------|-----------------|------|-------------------------|
| 6044.0400 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0405 |
| 6044.0410 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0415 |
| 6044.0420 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0425 |
| 6044.0500 | B1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0505 |

Nutex Mini Formulaire de commande

Pour optimiser votre demande, veuillez remplir ce formulaire et l'envoyer à info@alesa.ch ou par fax à +41 62 767 62 82

Demande d'offre Commande

| | |
|------------------|---------------|
| Client _____ | Nom _____ |
| _____ | Prénom _____ |
| Adresse _____ | Tél/Fax _____ |
| NPA / Lieu _____ | Email _____ |

Pièce à usiner

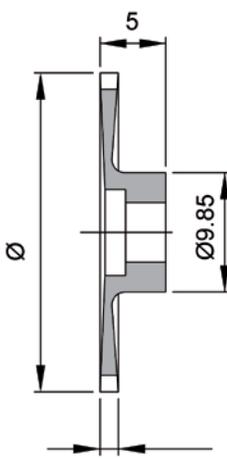
Matériel _____ Résistance _____ N/mm²

Longueur de rainure _____ mm

Profondeur de rainure _____ mm

Esquisse

Scie circulaire Nutex Mini



Nombre de dents _____

Type de denture _____

Matière HSS Carbure

Revêtement _____

Sens de rotation à droite à gauche

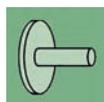
Tolérances standard
Diamètre 0 / +0.3 Largeur ± 0.02
Pour les outils spéciaux, les tolérances doivent être définies.

Quantité ____ pcs (minimum 2 pcs)

Date _____ **Signature** _____

Attachement

| avec queue | | | à fileter | | |
|------------|---------|----------|-----------|----|----------|
| Référence | Ø d1 | pcs | Référence | G | pcs |
| 6044.0400 | Ø 7 mm | ____ pcs | 6044.0500 | M6 | ____ pcs |
| 6044.0410 | Ø 8 mm | ____ pcs | | | |
| 6044.0420 | Ø 10 mm | ____ pcs | | | |



Nutex Mono en carbure, modèle standard revêtues AlCrN

6326

Nutex Mono



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | l1 mm | l2 mm | | | Prof. rainure (d2) mm | Prof. rainure (d3) mm |
|-----------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|---|-------|--------------------------|--------------------------|
| 6326.0359 | 20 | 0.5 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 16 B | 5.5 | 5.5 |
| 6326.0369 | 20 | 1 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 16 Bw | 5.5 | 5.5 |
| 6326.0373 | 20 | 1.5 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 16 Bw | 5.5 | 5.5 |
| 6326.0377 | 20 | 2 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 16 Bw | 5.5 | 5.5 |
| 6326.0459 | 25 | 0.5 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 16 B | 7.0 | 7.5 |
| 6326.0469 | 25 | 1 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 16 Bw | 7.0 | 7.5 |
| 6326.0473 | 25 | 1.5 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 16 Bw | 7.0 | 7.5 |
| 6326.0477 | 25 | 2 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 16 Bw | 7.0 | 7.5 |
| 6326.0559 | 32 | 0.5 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 14 B | 10.5 | 10.5 |
| 6326.0569 | 32 | 1 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 14 Bw | 10.5 | 10.5 |
| 6326.0573 | 32 | 1.5 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 14 Bw | 10.5 | 10.5 |
| 6326.0577 | 32 | 2 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 14 Bw | 10.5 | 10.5 |
| 6326.0659 | 40 | 0.5 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 14 B | 13.5 | 14.0 |
| 6326.0669 | 40 | 1 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 14 Bw | 13.5 | 14.0 |
| 6326.0673 | 40 | 1.5 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 14 Bw | 13.5 | 14.0 |
| 6326.0677 | 40 | 2 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 14 Bw | 13.5 | 14.0 |
| 6326.0759 | 50 | 0.5 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 14 B | 18.5 | 18.5 |
| 6326.0769 | 50 | 1 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 14 Bw | 18.5 | 18.5 |
| 6326.0773 | 50 | 1.5 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 14 Bw | 18.5 | 18.5 |
| 6326.0777 | 50 | 2 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 14 Bw | 18.5 | 18.5 |

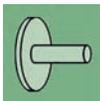
Livraison dans un coffret de protection adapté.



Toutes les scies Nutex Mono denture standard sont disponibles du stock!



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Mono en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6325



Nutex Mono

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | l1 mm | l2 mm |  | Prof. rainure (d2) mm | Prof. rainure (d3) mm |
|-----------|-------|-------------|-------|-------|-------|-------|---|-----------------------|-----------------------|
| 6325.0358 | 20 | 0.25 - 0.49 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0359 | 20 | 0.50 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0368 | 20 | 0.51 - 0.99 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0369 | 20 | 1.00 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0372 | 20 | 1.01 - 1.49 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0373 | 20 | 1.50 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0376 | 20 | 1.51 - 1.99 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0377 | 20 | 2.00 | 8 | 7.8 | 50 | 12 | ✓ | 5.5 | 5.5 |
| 6325.0458 | 25 | 0.30 - 0.49 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0459 | 25 | 0.50 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0468 | 25 | 0.51 - 0.99 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0469 | 25 | 1.00 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0472 | 25 | 1.01 - 1.49 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0473 | 25 | 1.50 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0476 | 25 | 1.51 - 1.99 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0477 | 25 | 2.00 | 10 | 8.8 | 60 | 17 | ✓ | 7.0 | 7.5 |
| 6325.0558 | 32 | 0.30 - 0.49 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0559 | 32 | 0.50 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0568 | 32 | 0.51 - 0.99 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0569 | 32 | 1.00 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0572 | 32 | 1.01 - 1.49 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0573 | 32 | 1.50 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0576 | 32 | 1.51 - 1.99 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0577 | 32 | 2.00 | 10 | 9.8 | 60 | 18 | ✓ | 10.5 | 10.5 |
| 6325.0658 | 40 | 0.35 - 0.49 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0659 | 40 | 0.50 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0668 | 40 | 0.51 - 0.99 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0669 | 40 | 1.00 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0672 | 40 | 1.01 - 1.49 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0673 | 40 | 1.50 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0676 | 40 | 1.51 - 1.99 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0677 | 40 | 2.00 | 12 | 10.3 | 72 | 23.5 | ✓ | 13.5 | 14.0 |
| 6325.0758 | 50 | 0.40 - 0.49 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0759 | 50 | 0.50 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0768 | 50 | 0.51 - 0.99 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0769 | 50 | 1.00 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0772 | 50 | 1.01 - 1.49 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0773 | 50 | 1.50 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0776 | 50 | 1.51 - 1.99 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |
| 6325.0777 | 50 | 2.00 | 12 | 11.8 | 80 | 33 | ✓ | 18.5 | 18.5 |

Livraison dans un coffret de protection adapté.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



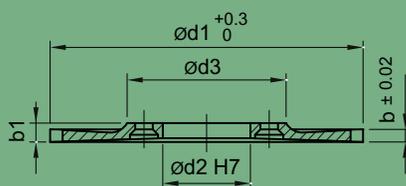
Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nutex HSS, modèle standard revêtues TiAlN

6046

Nutex



type S

| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|------|-------|---|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6046.0355 | 40 | S | 1 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0356 | 40 | S | 1 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0361 | 40 | S | 1.5 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0362 | 40 | S | 1.5 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0367 | 40 | S | 2 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0368 | 40 | S | 2 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0415 | 50 | S | 1 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0416 | 50 | S | 1 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0421 | 50 | S | 1.5 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0422 | 50 | S | 1.5 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0427 | 50 | S | 2 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0428 | 50 | S | 2 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6046.0535 | 63 | S | 1 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0536 | 63 | S | 1 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0541 | 63 | S | 1.5 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0542 | 63 | S | 1.5 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0547 | 63 | S | 2 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0548 | 63 | S | 2 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0595 | 80 | S | 1 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0596 | 80 | S | 1 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0601 | 80 | S | 1.5 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0602 | 80 | S | 1.5 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0607 | 80 | S | 2 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0608 | 80 | S | 2 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0613 | 80 | S | 2.5 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0614 | 80 | S | 2.5 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0619 | 80 | S | 3 | 3.05 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0620 | 80 | S | 3 | 3.05 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6046.0715 | 100 | S | 1 | 2.55 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0716 | 100 | S | 1 | 2.55 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0721 | 100 | S | 1.5 | 2.55 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0722 | 100 | S | 1.5 | 2.55 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0727 | 100 | S | 2 | 2.55 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0728 | 100 | S | 2 | 2.55 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0733 | 100 | S | 2.5 | 2.55 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0734 | 100 | S | 2.5 | 2.55 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0739 | 100 | S | 3 | 3.05 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0740 | 100 | S | 3 | 3.05 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0775 | 125 | S | 1 | 2.55 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0776 | 125 | S | 1 | 2.55 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0781 | 125 | S | 1.5 | 2.55 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0782 | 125 | S | 1.5 | 2.55 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0787 | 125 | S | 2 | 2.55 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0788 | 125 | S | 2 | 2.55 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0793 | 125 | S | 2.5 | 2.55 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0794 | 125 | S | 2.5 | 2.55 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0799 | 125 | S | 3 | 3.05 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6046.0800 | 125 | S | 3 | 3.05 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.



Toutes les scies Nutex denture standard sont disponibles du stock!

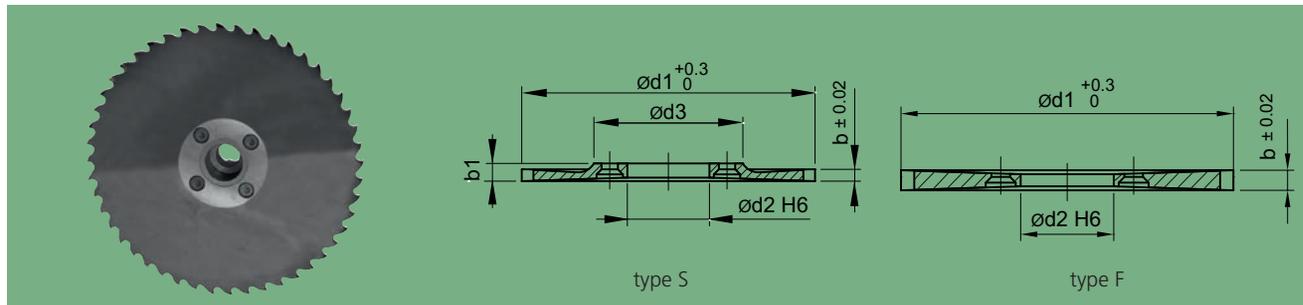


Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex en carbure, modèle standard revêtues AlCrN

6346



| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm | | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|------|-------|-------|------------------|-------|-------|----------------------------|
| 6346.0175 | 25 | S | 1 | 1.55 | 38 Bw | 3.5 (2.0*) | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0176 | 25 | S | 1 | 1.55 | 28 Bw | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0181 | 25 | F | 1.5 | | 38 Bw | 4.0 (2.0*) | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0182 | 25 | F | 1.5 | | 28 Bw | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0235 | 32 | S | 1 | 1.55 | 32 Bw | 7.0 (3.5*) | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0236 | 32 | S | 1 | 1.55 | 22 Bw | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0241 | 32 | F | 1.5 | | 32 Bw | 7.5 (3.5*) | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0242 | 32 | F | 1.5 | | 22 Bw | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6346.0355 | 40 | S | 1 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0356 | 40 | S | 1 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0361 | 40 | S | 1.5 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0362 | 40 | S | 1.5 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0367 | 40 | S | 2 | 2.55 | 36 Bw | 7.0 (3.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0368 | 40 | S | 2 | 2.55 | 24 Bw | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0373 | 40 | F | 2.5 | | 36 Bw | 7.5 (3.5*) | 8 | | .0430, .0530 |
| 6346.0374 | 40 | F | 2.5 | | 24 Bw | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6346.0415 | 50 | S | 1 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0416 | 50 | S | 1 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0421 | 50 | S | 1.5 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0422 | 50 | S | 1.5 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0427 | 50 | S | 2 | 2.55 | 32 Bw | 12.0 (5.5*) | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0428 | 50 | S | 2 | 2.55 | 22 Bw | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6346.0433 | 50 | F | 2.5 | | 32 Bw | 12.5 (5.5*) | 8 | | .0430, .0530 |
| 6346.0434 | 50 | F | 2.5 | | 22 Bw | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6346.0535 | 63 | S | 1 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0536 | 63 | S | 1 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0541 | 63 | S | 1.5 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0542 | 63 | S | 1.5 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0547 | 63 | S | 2 | 2.55 | 30 Bw | 14.5 (7.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0548 | 63 | S | 2 | 2.55 | 20 Bw | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0553 | 63 | F | 2.5 | | 30 Bw | 15.0 (7.0*) | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0554 | 63 | F | 2.5 | | 20 Bw | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0578 | 63 | F | 6 | | 20 Bw | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0595 | 80 | S | 1 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0596 | 80 | S | 1 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0601 | 80 | S | 1.5 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0602 | 80 | S | 1.5 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0607 | 80 | S | 2 | 2.55 | 30 Bw | 23.0 (10.0*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0608 | 80 | S | 2 | 2.55 | 20 Bw | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0613 | 80 | F | 2.5 | | 30 Bw | 23.5 (10.0*) | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0614 | 80 | F | 2.5 | | 20 Bw | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6346.0727 | 100 | S | 2 | 2.55 | 28 Bw | 29.0 (13.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6346.0728 | 100 | S | 2 | 2.55 | 18 Bw | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6346.0733 | 100 | F | 2.5 | | 28 Bw | 29.5 (13.0*) | 22 | | .0650 |
| 6346.0734 | 100 | F | 2.5 | | 18 Bw | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6346.0787 | 125 | S | 2 | 2.55 | 28 Bw | 41.5 (17.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6346.0788 | 125 | S | 2 | 2.55 | 18 Bw | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6346.0793 | 125 | F | 2.5 | | 28 Bw | 42.0 (17.0*) | 22 | | .0650 |
| 6346.0794 | 125 | F | 2.5 | | 18 Bw | 42.0 | 22 | | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.

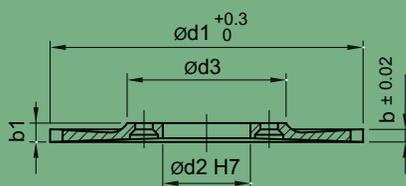
| | | | |
|-------------|--|--|---|
| Info | Toutes les scies Nutex denture standard sont disponibles du stock! | | Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm. |
|-------------|--|--|---|



Nutex HSS, fabriqué individuellement non revêtues

6045

Nutex



type S

| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|--------------|-------|------|-------------|-------|------------------|-------|-------|----------------------------|
| 6045.0312 | 25 | S | 0.25 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0316 | 25 | S | 0.50 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0321 | 25 | S | 1.00 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0326 °) | 25 | S | 0.20 - 1.49 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0328 | 25 | S | 1.50 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0329 °) | 25 | S | 1.51 - 1.99 | 2.05 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0330 | 25 | S | 2.00 | 2.05 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0331 °) | 25 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0332 | 25 | S | 2.50 | 2.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0376 | 32 | S | 0.50 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0381 | 32 | S | 1.00 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0386 °) | 32 | S | 0.25 - 1.49 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0388 | 32 | S | 1.50 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0389 °) | 32 | S | 1.51 - 1.99 | 2.05 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0390 | 32 | S | 2.00 | 2.05 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0391 °) | 32 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0392 | 32 | S | 2.50 | 2.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0393 °) | 32 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0394 | 32 | S | 3.00 | 3.05 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6045.0466 | 40 | S | 0.50 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0471 | 40 | S | 1.00 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0478 | 40 | S | 1.50 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0480 | 40 | S | 2.00 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0481 °) | 40 | S | 0.30 - 2.49 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0482 | 40 | S | 2.50 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0483 °) | 40 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0484 | 40 | S | 3.00 | 3.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0485 °) | 40 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0486 | 40 | S | 4.00 | 4.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0487 °) | 40 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0489 | 40 | S | 5.00 | 5.05 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0526 | 50 | S | 0.50 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0531 | 50 | S | 1.00 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0538 | 50 | S | 1.50 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0540 | 50 | S | 2.00 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0541 °) | 50 | S | 0.40 - 2.49 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0542 | 50 | S | 2.50 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0543 °) | 50 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0544 | 50 | S | 3.00 | 3.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0545 °) | 50 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0546 | 50 | S | 4.00 | 4.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0547 °) | 50 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0549 | 50 | S | 5.00 | 5.05 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6045.0621 | 63 | S | 1.00 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0628 | 63 | S | 1.50 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0630 | 63 | S | 2.00 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0631 °) | 63 | S | 0.50 - 2.49 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0632 | 63 | S | 2.50 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0633 °) | 63 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0634 | 63 | S | 3.00 | 3.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0635 °) | 63 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |

°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex HSS, fabriqué individuellement non revêtues

| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|--------------|-------|------|-------------|-------|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6045.0636 | 63 | S | 4.00 | 4.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0637 °) | 63 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0639 | 63 | S | 5.00 | 5.05 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0651 | 80 | S | 1.00 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0658 | 80 | S | 1.50 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0660 | 80 | S | 2.00 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0661 °) | 80 | S | 0.70 - 2.49 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0662 | 80 | S | 2.50 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0663 °) | 80 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0664 | 80 | S | 3.00 | 3.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0665 °) | 80 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0666 | 80 | S | 4.00 | 4.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0667 °) | 80 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0669 | 80 | S | 5.00 | 5.05 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6045.0711 | 100 | S | 1.00 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0718 | 100 | S | 1.50 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0720 | 100 | S | 2.00 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0721 °) | 100 | S | 0.80 - 2.49 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0722 | 100 | S | 2.50 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0723 °) | 100 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0724 | 100 | S | 3.00 | 3.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0725 °) | 100 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0726 | 100 | S | 4.00 | 4.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0727 °) | 100 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0729 | 100 | S | 5.00 | 5.05 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0741 | 125 | S | 1.00 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0748 | 125 | S | 1.50 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0750 | 125 | S | 2.00 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0751 °) | 125 | S | 1.01 - 2.49 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0752 | 125 | S | 2.50 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0753 °) | 125 | S | 2.51 - 2.99 | 3.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0754 | 125 | S | 3.00 | 3.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0755 °) | 125 | S | 3.01 - 3.99 | 4.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0756 | 125 | S | 4.00 | 4.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0757 °) | 125 | S | 4.01 - 4.99 | 5.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0759 | 125 | S | 5.00 | 5.05 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6045.0781 °) | 160 | S | 1.50 - 2.49 | 2.6 | 55.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0782 | 160 | S | 2.50 | 2.6 | 55.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0783 °) | 160 | S | 2.51 - 2.99 | 3.1 | 55.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0784 | 160 | S | 3.00 | 3.1 | 55.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0843 °) | 200 | S | 1.40 - 2.99 | 3.1 | 75.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0844 | 200 | S | 3.00 | 3.1 | 75.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0845 °) | 200 | S | 3.01 - 3.99 | 4.1 | 75.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |
| 6045.0846 | 200 | S | 4.00 | 4.1 | 75.0 | 32 | 48 | 6058.0660 |

°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Nombre, forme, type et géométrie de dents sont à votre libre choix.



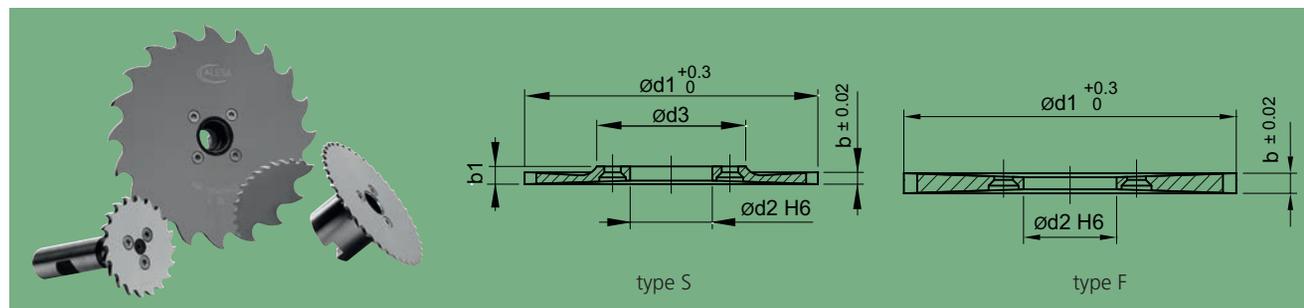
Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

6345

Nutex



| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|--------------|-------|------|-------------|-------|------------------|-------|-------|----------------------------|
| 6345.0320 °) | 25 | S | 0.20 - 0.99 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0321 | 25 | S | 1.00 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0325 °) | 25 | S | 1.01 - 1.49 | 1.55 | 3.5 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0326 | 25 | F | 1.50 | | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0328 °) | 25 | F | 1.51 - 1.99 | | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0329 | 25 | F | 2.00 | | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0330 °) | 25 | F | 2.01 - 2.49 | | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0331 | 25 | F | 2.50 | | 4.0 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0380 °) | 32 | S | 0.20 - 0.99 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0381 | 32 | S | 1.00 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0385 °) | 32 | S | 1.01 - 1.49 | 1.55 | 7.0 | 5 | 16 | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0386 | 32 | F | 1.50 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0388 °) | 32 | F | 1.51 - 1.99 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0389 | 32 | F | 2.00 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0390 °) | 32 | F | 2.01 - 2.49 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0391 | 32 | F | 2.50 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0392 °) | 32 | F | 2.51 - 2.99 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0393 | 32 | F | 3.00 | | 7.5 | 5 | | .0400, .0410, .0420, .0520 |
| 6345.0470 °) | 40 | S | 0.25 - 0.99 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0471 | 40 | S | 1.00 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0475 °) | 40 | S | 1.01 - 1.49 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0476 | 40 | S | 1.50 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0478 °) | 40 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0479 | 40 | S | 2.00 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0480 °) | 40 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 7.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0481 | 40 | F | 2.50 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0482 °) | 40 | F | 2.51 - 2.99 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0483 | 40 | F | 3.00 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0484 °) | 40 | F | 3.01 - 3.99 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0485 | 40 | F | 4.00 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0486 °) | 40 | F | 4.01 - 4.99 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0487 | 40 | F | 5.00 | | 7.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0530 °) | 50 | S | 0.30 - 0.99 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0531 | 50 | S | 1.00 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0535 °) | 50 | S | 1.01 - 1.49 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0536 | 50 | S | 1.50 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0538 °) | 50 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0539 | 50 | S | 2.00 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0540 °) | 50 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 12.0 | 8 | 24 | .0430, .0530 |
| 6345.0541 | 50 | F | 2.50 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0542 °) | 50 | F | 2.51 - 2.99 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0543 | 50 | F | 3.00 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0544 °) | 50 | F | 3.01 - 3.99 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0545 | 50 | F | 4.00 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0546 °) | 50 | F | 4.01 - 4.99 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0547 | 50 | F | 5.00 | | 12.5 | 8 | | .0430, .0530 |
| 6345.0620 °) | 63 | S | 0.40 - 0.99 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0621 | 63 | S | 1.00 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0625 °) | 63 | S | 1.01 - 1.49 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0626 | 63 | S | 1.50 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0628 °) | 63 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |

°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre.

| | | | |
|---|---|---|--|
|  Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension. |  | <p>La version „préparée pour l'aluminium” offre en plus d'une géométrie de coupe adaptée, une rectification en creux avec polissage spéculaire (avec supplément de prix).</p> | |
|  | <p>Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.</p> |  | <p>Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.</p> |



Nutex en carbure, fabriqué individuellement non revêtues

| Référence | d1 mm | Type | b mm | b1 mm | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|--------------|-------|------|-------------|-------|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6345.0629 | 63 | S | 2.00 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0630 °) | 63 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0631 | 63 | F | 2.50 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0632 °) | 63 | F | 2.51 - 2.99 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0633 | 63 | F | 3.00 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0634 °) | 63 | F | 3.01 - 3.99 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0635 | 63 | F | 4.00 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0636 °) | 63 | F | 4.01 - 4.99 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0637 | 63 | F | 5.00 | | 15.0 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0650 °) | 80 | S | 0.50 - 0.99 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0651 | 80 | S | 1.00 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0655 °) | 80 | S | 1.01 - 1.49 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0656 | 80 | S | 1.50 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0658 °) | 80 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0659 | 80 | S | 2.00 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0660 °) | 80 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0661 | 80 | F | 2.50 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0662 °) | 80 | F | 2.51 - 2.99 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0663 | 80 | F | 3.00 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0664 °) | 80 | F | 3.01 - 3.99 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0665 | 80 | F | 4.00 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0666 °) | 80 | F | 4.01 - 4.99 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0667 | 80 | F | 5.00 | | 23.5 | 16 | | .0440, .0540, .0640 |
| 6345.0710 °) | 100 | S | 0.60 - 0.99 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0711 | 100 | S | 1.00 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0715 °) | 100 | S | 1.00 - 1.49 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0716 | 100 | S | 1.50 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0718 °) | 100 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0719 | 100 | S | 2.00 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0720 °) | 100 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0721 | 100 | F | 2.50 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0722 °) | 100 | F | 2.51 - 2.99 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0723 | 100 | F | 3.00 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0724 °) | 100 | F | 3.01 - 3.99 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0725 | 100 | F | 4.00 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0726 °) | 100 | F | 4.01 - 4.99 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0727 | 100 | F | 5.00 | | 29.5 | 22 | | .0650 |
| 6345.0745 °) | 125 | S | 0.80 - 1.49 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0746 | 125 | S | 1.50 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0748 °) | 125 | S | 1.51 - 1.99 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0749 | 125 | S | 2.00 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0750 °) | 125 | S | 2.01 - 2.49 | 2.55 | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6345.0751 | 125 | F | 2.50 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0752 °) | 125 | F | 2.51 - 2.99 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0753 | 125 | F | 3.00 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0754 °) | 125 | F | 3.01 - 3.99 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0755 | 125 | F | 4.00 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0756 °) | 125 | F | 4.01 - 4.99 | | 42.0 | 22 | | .0650 |
| 6345.0757 | 125 | F | 5.00 | | 42.0 | 22 | | .0650 |

°) Toute épaisseur en dehors des épaisseurs standard ainsi que des tolérances des épaisseur spéciales peuvent être fabriquées. Dans ce cas-là, nous vous prions de demander une offre.



Quantité minimum de commande: 2 scies de la même dimension.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



La version „préparée pour l'aluminium” offre en plus d'une géométrie de coupe adaptée, une rectification en creux avec polissage spéculaire (avec supplément de prix).



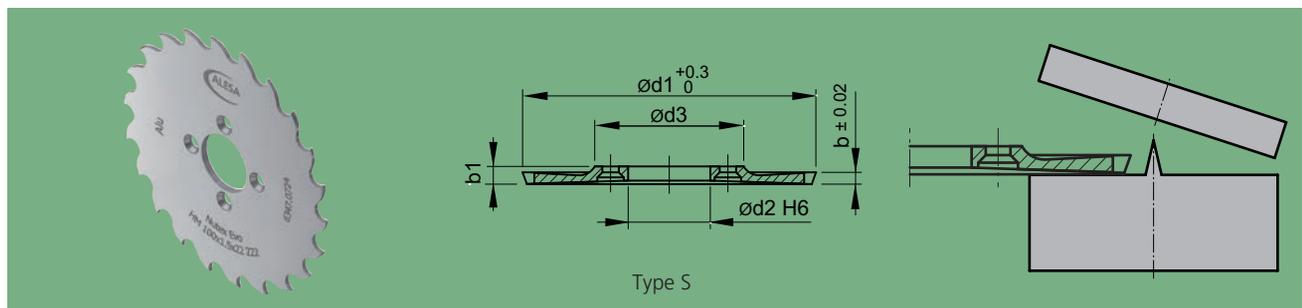
Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Evo en carbure, modèle standard non revêtues / polies

6347

Nutex



| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm |  | Prof. rainure | d2 mm | d3 mm | Revêtement | Matériau | Tasseau 6048. _ _ _ _ |
|------------------|----------|---------|----------|---|------------------|----------|----------|--------------------|-----------|-----------------------|
| 6347.0538 | 63 | 1.00 | 2.55 | 18 Bw | 14.5 | 16 | 32 | non revêtue, polie | Aluminium | .0440, .0540, .0640 |
| 6347.0604 | 80 | 1.50 | 2.55 | 16 Bw | 23.0 | 16 | 32 | non revêtue, polie | Aluminium | .0440, .0540, .0640 |
| 6347.0724 | 100 | 1.50 | 2.55 | 16 Bw | 29.0 | 22 | 40 | non revêtue, polie | Aluminium | .0650 |
| 6347.0790 | 125 | 2.00 | 2.55 | 14 Bw | 41.5 | 22 | 40 | non revêtue, polie | Aluminium | .0650 |



Toutes les scies Nutex denture standard sont disponibles du stock!



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Attachements Nutex et accessoires / pièces de rechange

6048



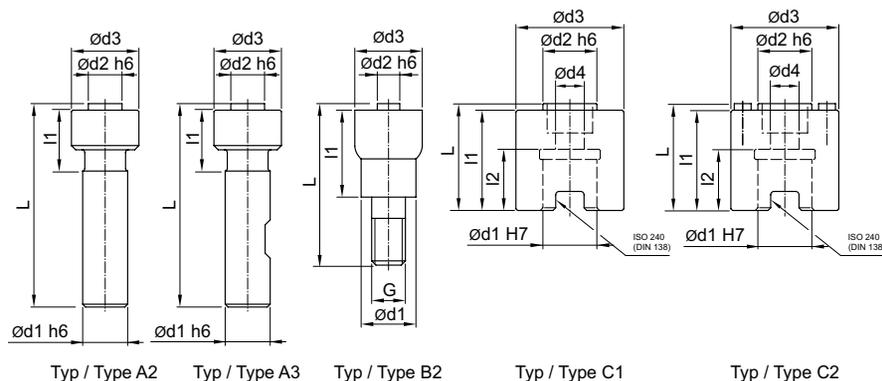
6048.0420 - Type A2

6048.0540 - Type B2

6048.0650 - Type C1

| Référence | Type | pour scies Ø | d1 mm | d2 mm | d3 mm | d4 mm | G | I1 mm | I2 mm | L mm | |
|-----------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|------|---|
| 6048.0400 | A2 | Ø 25 / 32 mm | 7 | 5 | 16 | | | 12.6 | | 51.9 | ✓ |
| 6048.0410 | A2 | Ø 25 / 32 mm | 8 | 5 | 16 | | | 12.6 | | 51.9 | ✓ |
| 6048.0420 | A2 | Ø 25 / 32 mm | 10 | 5 | 16 | | | 12.6 | | 55.9 | ✓ |
| 6048.0430 | A3 | Ø 40 / 50 mm | 16 | 8 | 24 | | | 19.6 | | 71.8 | ✓ |
| 6048.0440 | A3 | Ø 63 / 80 mm | 16 | 16 | 32 | | | 23.6 | | 75.8 | ✓ |
| 6048.0520 | B2 | Ø 25 / 32 mm | 13 | 5 | 16 | | M8 | 20.7 | | 38 | ✓ |
| 6048.0530 | B2 | Ø 40 / 50 mm | 21 | 8 | 24 | | M12 | 25.8 | | 48 | ✓ |
| 6048.0540 | B2 | Ø 63 / 80 mm | 29 | 16 | 32 | | M16 | 30.8 | | 55 | ✓ |
| 6048.0640 | C1 | Ø 63 / 80 mm | 16 | 16 | 32 | 9 | | 29.7 | 18 | 31.9 | ✓ |
| 6048.0650 | C1 | Ø 100 / 125 mm | 22 | 22 | 40 | 11 | | 37.7 | 20 | 39.9 | ✓ |
| 6058.0660 | C2 | Ø 160 / 200 mm | 27 | 32 | 48 | 14 | | 47.7 | 22 | 49.9 | ✓ |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement, vis de fixation et tourne-vis Torx.



| Référence | Type | Vis de fixation | Vis à tête cylindrique | Disque de serrage | Vis à tête conique | Goupille cylindrique | Attachement de rechange |
|-----------|------|-----------------|------------------------|-------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|
| 6048.0400 | A2 | 1490.0530 (3x) | | | | | 6048.0405 |
| 6048.0410 | A2 | 1490.0530 (3x) | | | | | 6048.0415 |
| 6048.0420 | A2 | 1490.0530 (3x) | | | | | 6048.0425 |
| 6048.0430 | A3 | 1490.0600 (3x) | | | | | 6048.0435 |
| 6048.0440 | A3 | 1490.0600 (3x) | | | | | 6048.0445 |
| 6048.0520 | B2 | 1490.0530 (3x) | | | | | 6048.0525 |
| 6048.0530 | B2 | 1490.0600 (3x) | | | | | 6048.0535 |
| 6048.0540 | B2 | 1490.0600 (3x) | | | | | 6048.0545 |
| 6048.0640 | C1 | 1490.0600 (3x) | 1490.0759 | 6058.0840 | 6058.0915 | | 6048.0645 |
| 6048.0650 | C1 | 1490.0600 (4x) | 1490.0770 | 6058.0850 | 6058.0920 | | 6048.0655 |
| 6058.0660 | C2 | 1490.0600 (4x) | 1490.0781 | 6058.0860 | 6058.0925 | 6058.0950 (2x) | 6058.0665 |

Les attachements Nutex ne se prêtent pas à la combinaison avec les scies Nutex Plus.



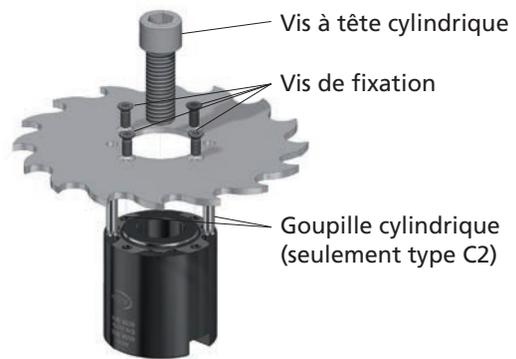
Attachements Nutex

Variantes de montage et pièces de rechange

Type A2, A3, B2



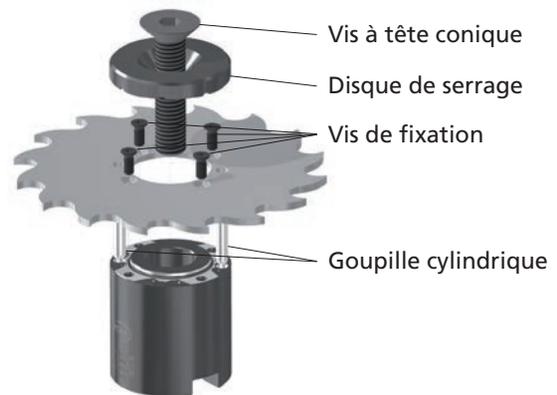
Type C1, C2 sans disque de serrage



Type C1 avec disque de serrage



Type C2 avec disque de serrage



Pièces de rechange (classification voir page gauche du catalogue)

Vis de fixation (Torx)

| Référence | Dimension | Torx | Torque |
|-----------|-----------|------|---------|
| 1490.0530 | M3.5 x 7 | T9 | 2.55 Nm |
| 1490.0600 | M4 x 10 | T15 | 3.85 Nm |

Vis à tête cylindrique

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| 1490.0759 | M8 x 20 | sw 6 | 30 Nm |
| 1490.0770 | M10 x 25 | sw 8 | 50 Nm |
| 1490.0781 | M12 x 35 | sw 10 | 90 Nm |

Disques de serrage

| Référence | Dimension | Vis à tête conique |
|-----------|------------------|--------------------|
| 6058.0840 | Ø32 x 10 x 9 mm | 6058.0915 |
| 6058.0850 | Ø40 x 11 x 11 mm | 6058.0920 |
| 6058.0860 | Ø48 x 12 x 13 mm | 6058.0925 |

Vis à tête conique

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| 6058.0910 | M8 x 20 | sw 5 | 30 Nm |
| 6058.0915 | M8 x 35 | sw 5 | 30 Nm |
| 6058.0920 | M10 x 45 | sw 6 | 50 Nm |
| 6058.0925 | M12 x 55 | sw 8 | 90 Nm |

Vis d'arrêt

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| | | | |
| | | | |

Goupilles cylindrique

| Référence | Dimension |
|-----------|------------|
| 6058.0950 | Ø5 x 20 mm |
| | |

Tourne-vis Torx (à poignée spéciale)

| Référence | Torx |
|-----------|------|
| 1492.0400 | T9 |
| 1492.0500 | T15 |

Clés six pans creux

| Référence | Six pans creux |
|-----------|----------------|
| 6058.0980 | sw 5 |
| 6058.0985 | sw 6 |
| n.a. | sw 8 |
| n.a. | sw 10 |

Nutex Formulaire de commande

Pour optimiser votre demande, veuillez remplir ce formulaire et l'envoyer à info@alesa.ch ou par fax à +41 62 767 62 82

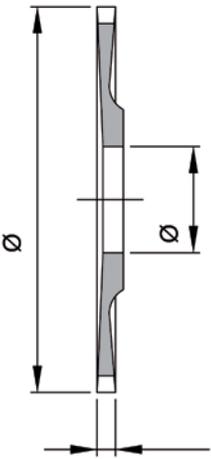
Demande d'offre Commande

| | |
|------------------|---------------|
| Client _____ | Nom _____ |
| _____ | Prénom _____ |
| Adresse _____ | Tél/Fax _____ |
| NPA / Lieu _____ | Email _____ |

Pièce à usiner
 Matériel _____ Résistance _____ N/mm²
 Longueur de rainure _____ mm
 Profondeur de rainure _____ mm

Esquisse

Scie circulaire Nutex



Nombre de dents _____
 Type de denture _____
 Matière HSS Carbure
 Revêtement _____
 Sens de rotation à droite à gauche

Tolérances standard
 Diamètre 0 / +0.3 Largeur ± 0.02
 Pour les outils spéciaux, les tolérances doivent être définies.

Quantité ____ pcs (minimum 2 pcs)

Date _____ **Signature** _____

Attachement

| avec queue | | | à fileter | | | creux | | |
|------------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| pour scie | Ød2 / Ød1 | Qté | pour scie | Ød2 / G | Qté | pour scie | Ød2 / Ød1 | Qté |
| Ø25 / Ø32 | Ø5 / Ø7 | ____ pcs | Ø25 / Ø32 | Ø5 / M8 | ____ pcs | Ø63 / Ø80 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs |
| Ø25 / Ø32 | Ø5 / Ø8 | ____ pcs | Ø40 / Ø50 | Ø8 / M12 | ____ pcs | Ø100 / Ø125 | Ø22 / Ø22 | ____ pcs |
| Ø25 / Ø32 | Ø5 / Ø10 | ____ pcs | Ø63 / Ø80 | Ø16 / M16 | ____ pcs | Ø160 / Ø200 | Ø32 / Ø27 | ____ pcs |
| Ø40 / Ø50 | Ø8 / Ø16 | ____ pcs | | | | | | |
| Ø63 / Ø80 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs | | | | | | |



Nutex Plus Mono en carbure, modèle standard revêtues AlCrN

6336

Nutex Plus Mono



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | L mm | l2 mm | | | Prof. rainure (d2) mm | Prof. rainure (d3) mm |
|-----------|----------|---------|----------|----------|---------|----------|---|-------|--------------------------|--------------------------|
| 6336.0329 | 25 | 2 | 10 | 8.8 | 62 | 17 | ✓ | 16 BS | 7.0 | 7.5 |
| 6336.0331 | 25 | 2.5 | 10 | 8.8 | 62 | 16.5 | ✓ | 16 BS | 7.0 | 7.5 |
| 6336.0389 | 32 | 2 | 10 | 9.8 | 62 | 18 | ✓ | 14 BS | 10.5 | 10.5 |
| 6336.0391 | 32 | 2.5 | 10 | 9.8 | 62 | 17.5 | ✓ | 14 BS | 10.5 | 10.5 |
| 6336.0393 | 32 | 3 | 10 | 9.8 | 62 | 17 | ✓ | 14 BS | 10.5 | 10.5 |
| 6336.0479 | 40 | 2 | 12 | 10.8 | 74 | 24 | ✓ | 14 BS | 13.5 | 14.0 |
| 6336.0481 | 40 | 2.5 | 12 | 10.8 | 74 | 23.5 | ✓ | 14 BS | 13.5 | 14.0 |
| 6336.0483 | 40 | 3 | 12 | 10.8 | 74 | 23 | ✓ | 14 BS | 13.5 | 14.0 |
| 6336.0485 | 40 | 4 | 12 | 10.8 | 74 | 22 | ✓ | 14 BS | 13.5 | 14.0 |
| 6336.0569 | 50 | 2 | 16 | 13.8 | 90 | 36.5 | ✓ | 14 BS | 16.5 | 17.5 |
| 6336.0571 | 50 | 2.5 | 16 | 13.8 | 90 | 36 | ✓ | 14 BS | 16.5 | 17.5 |
| 6336.0573 | 50 | 3 | 16 | 13.8 | 90 | 35.5 | ✓ | 14 BS | 16.5 | 17.5 |
| 6336.0575 | 50 | 4 | 16 | 13.8 | 90 | 34.5 | ✓ | 14 BS | 16.5 | 17.5 |

Livraison dans un coffret de protection adapté.

Info

Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.

Info

Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calculation des données de coupe.

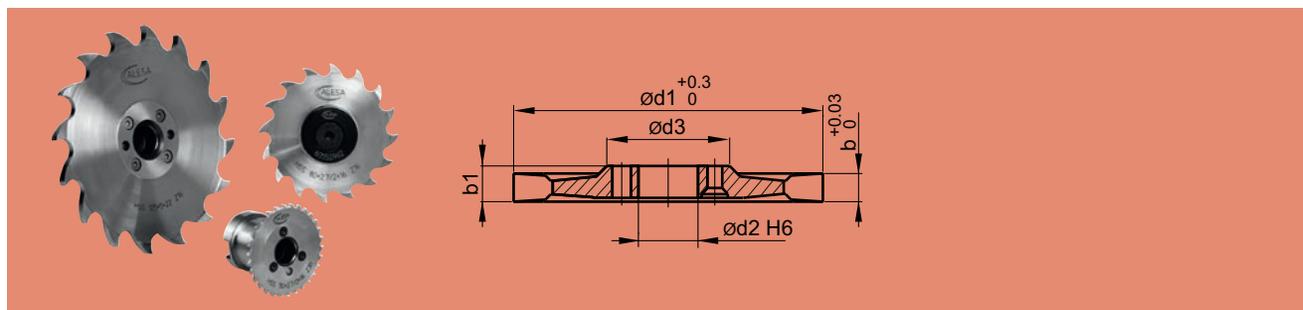
Info

Montage /démontage de l'outil: veuillez vérifier les proportions d'espace du dispositif de montage.



Nutex Plus HSS, modèle standard non revêtues

6055



Nutex Plus

| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm | | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|-------|-------|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6055.0568 | 50 | 2 | 2.73 | 30 BS | 10.0 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0569 | 50 | 2 | 2.73 | 20 BS | 10.0 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0570 | 50 | 2.5 | 2.73 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | 0.430, .0530, .0630 |
| 6055.0571 | 50 | 2.5 | 2.73 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | 0.430, .0530, .0630 |
| 6055.0572 | 50 | 3 | 3.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0573 | 50 | 3 | 3.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0574 | 50 | 4 | 4.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0575 | 50 | 4 | 4.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0576 | 50 | 5 | 5.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0577 | 50 | 5 | 5.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0579 | 50 | 6 | 6.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6055.0628 | 63 | 2 | 2.73 | 26 BS | 14.5 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0630 | 63 | 2.5 | 2.73 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0631 | 63 | 2.5 | 2.73 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0632 | 63 | 3 | 3.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0633 | 63 | 3 | 3.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0634 | 63 | 4 | 4.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0635 | 63 | 4 | 4.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0636 | 63 | 5 | 5.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0637 | 63 | 5 | 5.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0639 | 63 | 6 | 6.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0658 | 80 | 2 | 2.73 | 24 BS | 23.0 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0659 | 80 | 2 | 2.73 | 16 BS | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0660 | 80 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0662 | 80 | 3 | 3.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0663 | 80 | 3 | 3.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0664 | 80 | 4 | 4.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0665 | 80 | 4 | 4.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0666 | 80 | 5 | 5.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0667 | 80 | 5 | 5.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0669 | 80 | 6 | 6.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6055.0718 | 100 | 2 | 2.73 | 24 BS | 29.0 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0719 | 100 | 2 | 2.73 | 16 BS | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0720 | 100 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0721 | 100 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0722 | 100 | 3 | 3.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0724 | 100 | 4 | 4.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0725 | 100 | 4 | 4.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0726 | 100 | 5 | 5.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0727 | 100 | 5 | 5.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0729 | 100 | 6 | 6.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0748 | 125 | 2 | 2.73 | 24 BS | 41.5 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0749 | 125 | 2 | 2.73 | 16 BS | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0750 | 125 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0751 | 125 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0752 | 125 | 3 | 3.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0754 | 125 | 4 | 4.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0755 | 125 | 4 | 4.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.

| | | | |
|--------------------|---|--------------------|---|
| <p>Info</p> | <p>Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.</p> | <p>Info</p> | <p>Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calculation des données de coupe.</p> |
| <p>Info</p> | <p>Toutes les scies Nutex Plus sont disponibles du stock!</p> | | <p>Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.</p> |



Nutex Plus HSS, modèle standard non revêtues

Nutex Plus

| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|------------------|----------|---------|----------|---|---------------------|----------|----------|-----------------------|
| 6055.0756 | 125 | 5 | 5.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0757 | 125 | 5 | 5.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0759 | 125 | 6 | 6.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6055.0783 | 160 | 3 | 3.18 | 16 BS | 55.5 | 32 | 48 | .0660 |
| 6055.0785 | 160 | 4 | 4.18 | 16 BS | 55.5 | 32 | 48 | .0660 |
| 6055.0845 | 200 | 4 | 4.18 | 16 BS | 75.5 | 32 | 48 | .0660 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.



Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Toutes les scies Nutex Plus sont disponibles du stock!



Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calculation des données de coupe.

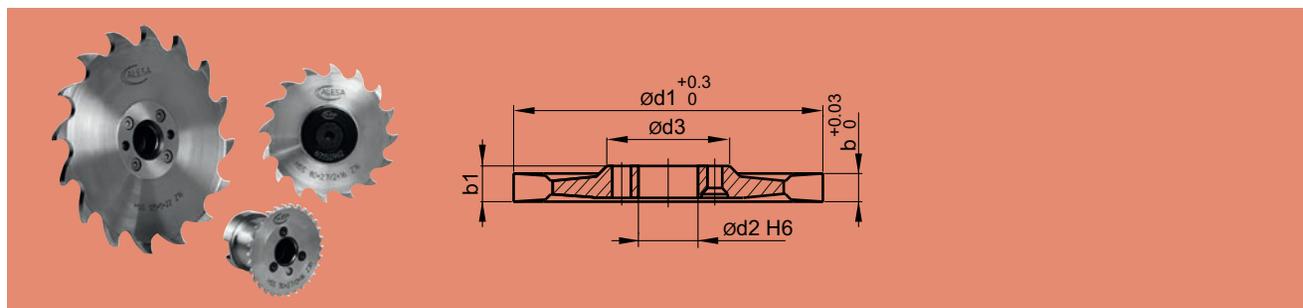


Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Plus HSS, modèle standard revêtues TiAlN

6155



Nutex Plus

| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm | | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|-------|-------|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6155.0568 | 50 | 2 | 2.73 | 30 BS | 10.0 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0569 | 50 | 2 | 2.73 | 20 BS | 10.0 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0570 | 50 | 2.5 | 2.73 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0571 | 50 | 2.5 | 2.73 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0572 | 50 | 3 | 3.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0573 | 50 | 3 | 3.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0574 | 50 | 4 | 4.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0575 | 50 | 4 | 4.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0576 | 50 | 5 | 5.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0577 | 50 | 5 | 5.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0579 | 50 | 6 | 6.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6155.0628 | 63 | 2 | 2.73 | 26 BS | 14.5 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0630 | 63 | 2.5 | 2.73 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0631 | 63 | 2.5 | 2.73 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0632 | 63 | 3 | 3.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0633 | 63 | 3 | 3.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0634 | 63 | 4 | 4.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0635 | 63 | 4 | 4.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0636 | 63 | 5 | 5.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0637 | 63 | 5 | 5.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0639 | 63 | 6 | 6.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0658 | 80 | 2 | 2.73 | 24 BS | 23.0 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0659 | 80 | 2 | 2.73 | 16 BS | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0660 | 80 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0662 | 80 | 3 | 3.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0663 | 80 | 3 | 3.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0664 | 80 | 4 | 4.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0665 | 80 | 4 | 4.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0666 | 80 | 5 | 5.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0667 | 80 | 5 | 5.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0669 | 80 | 6 | 6.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6155.0718 | 100 | 2 | 2.73 | 24 BS | 29.0 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0719 | 100 | 2 | 2.73 | 16 BS | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0720 | 100 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0721 | 100 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0722 | 100 | 3 | 3.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0724 | 100 | 4 | 4.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0725 | 100 | 4 | 4.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0726 | 100 | 5 | 5.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0727 | 100 | 5 | 5.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0729 | 100 | 6 | 6.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0748 | 125 | 2 | 2.73 | 24 BS | 41.5 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0749 | 125 | 2 | 2.73 | 16 BS | 41.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0750 | 125 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0751 | 125 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0752 | 125 | 3 | 3.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0754 | 125 | 4 | 4.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0755 | 125 | 4 | 4.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0756 | 125 | 5 | 5.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0757 | 125 | 5 | 5.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6155.0759 | 125 | 6 | 6.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.

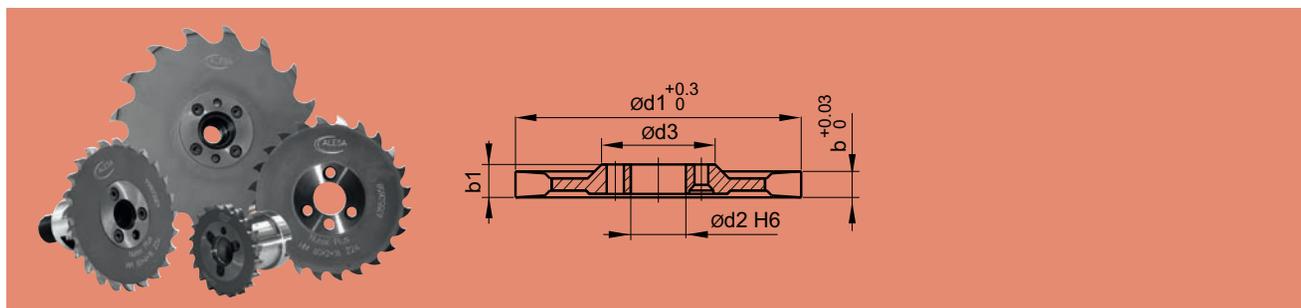
Info Toutes les scies Nutex Plus sont disponibles du stock! Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Nutex Plus en carbure, modèle standard non revêtues

6355

Nutex Plus



| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|-------|---|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6355.0568 | 50 | 2 | 2.73 | 30 BS | 10.0 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0569 | 50 | 2 | 2.73 | 20 BS | 10.0 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0570 | 50 | 2.5 | 2.73 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0571 | 50 | 2.5 | 2.73 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0572 | 50 | 3 | 3.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0573 | 50 | 3 | 3.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0574 | 50 | 4 | 4.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0575 | 50 | 4 | 4.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6355.0628 | 63 | 2 | 2.73 | 26 BS | 14.5 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0630 | 63 | 2.5 | 2.73 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0631 | 63 | 2.5 | 2.73 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0632 | 63 | 3 | 3.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0633 | 63 | 3 | 3.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0634 | 63 | 4 | 4.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0635 | 63 | 4 | 4.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0658 | 80 | 2 | 2.73 | 24 BS | 23.0 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0659 | 80 | 2 | 2.73 | 16 BS | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0660 | 80 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0662 | 80 | 3 | 3.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0663 | 80 | 3 | 3.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0664 | 80 | 4 | 4.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0665 | 80 | 4 | 4.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6355.0718 | 100 | 2 | 2.73 | 24 BS | 29.0 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0719 | 100 | 2 | 2.73 | 16 BS | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0720 | 100 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0721 | 100 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0722 | 100 | 3 | 3.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0724 | 100 | 4 | 4.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0725 | 100 | 4 | 4.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0726 | 100 | 5 | 5.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0727 | 100 | 5 | 5.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0750 | 125 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0751 | 125 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0752 | 125 | 3 | 3.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0754 | 125 | 4 | 4.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0755 | 125 | 4 | 4.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0756 | 125 | 5 | 5.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6355.0757 | 125 | 5 | 5.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.

Info

Toutes nos scies Nutex, Nutex Plus, Nutex Mono, Nutex Star et Nutex Mini sont également disponibles avec rayon d'angle, rayon semi-circulaire, profil de forme spécial, avec le revêtement souhaité.



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.

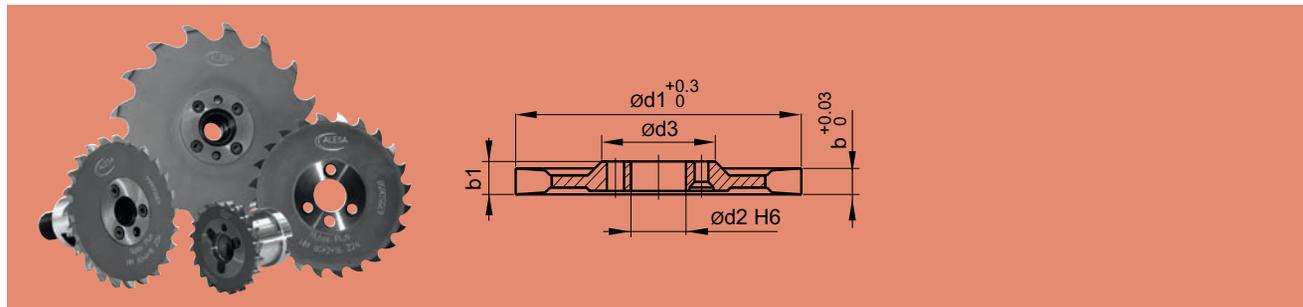
Info

Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calculation des données de coupe.



Nutex Plus en carbure, modèle standard revêtues AlCrN

6356



Nutex Plus

| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm |  | Prof. rainure mm | d2 mm | d3 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|-----------|-------|------|-------|---|------------------|-------|-------|-----------------------|
| 6356.0568 | 50 | 2 | 2.73 | 30 BS | 10.0 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0569 | 50 | 2 | 2.73 | 20 BS | 10.0 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0570 | 50 | 2.5 | 2.73 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0571 | 50 | 2.5 | 2.73 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0572 | 50 | 3 | 3.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0573 | 50 | 3 | 3.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0574 | 50 | 4 | 4.08 | 30 BS | 10.5 (5.0*) | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0575 | 50 | 4 | 4.08 | 20 BS | 10.5 | 16 | 28 | .0430, .0530, .0630 |
| 6356.0628 | 63 | 2 | 2.73 | 26 BS | 14.5 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0630 | 63 | 2.5 | 2.73 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0631 | 63 | 2.5 | 2.73 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0632 | 63 | 3 | 3.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0633 | 63 | 3 | 3.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0634 | 63 | 4 | 4.08 | 26 BS | 15.0 (7.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0635 | 63 | 4 | 4.08 | 18 BS | 15.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0658 | 80 | 2 | 2.73 | 24 BS | 23.0 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0659 | 80 | 2 | 2.73 | 16 BS | 23.0 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0660 | 80 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0662 | 80 | 3 | 3.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0663 | 80 | 3 | 3.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0664 | 80 | 4 | 4.08 | 24 BS | 23.5 (11.5*) | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0665 | 80 | 4 | 4.08 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | .0440, .0540, .0640 |
| 6356.0718 | 100 | 2 | 2.73 | 24 BS | 29.0 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0719 | 100 | 2 | 2.73 | 16 BS | 29.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0720 | 100 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0721 | 100 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0722 | 100 | 3 | 3.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0724 | 100 | 4 | 4.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0725 | 100 | 4 | 4.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0726 | 100 | 5 | 5.08 | 24 BS | 29.5 (14.5*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0727 | 100 | 5 | 5.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0750 | 125 | 2.5 | 2.73 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0751 | 125 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0752 | 125 | 3 | 3.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0754 | 125 | 4 | 4.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0755 | 125 | 4 | 4.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0756 | 125 | 5 | 5.08 | 24 BS | 42.0 (21.0*) | 22 | 40 | .0650 |
| 6356.0757 | 125 | 5 | 5.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | .0650 |

* Profondeur maximale recommandée lors du fraisage de rainure avec un nombre de dents élevé.

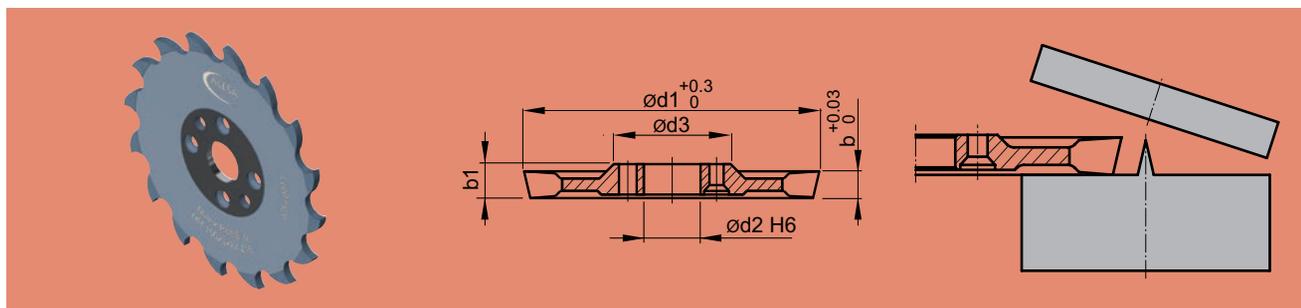
| | | |
|--------------------|---|--|
| <p>Info</p> | <p>Toutes les scies Nutex Plus sont disponibles du stock!</p> | <p>Info Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calculation des données de coupe.</p> |
| <p>Info</p> | <p>La géométrie de coupe se prête à l'usinage d'acier et de matières inoxydables.</p> | <p> Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.</p> |



Nutex Plus Evo en carbure, modèle standard non revêtues / revêtues

6353 / 6354

Nutex Plus



| Référence | d1 mm | b mm | b1 mm | | Prof. rainure | d2 mm | d3 mm | Revête- ment | Matériau | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|------------------|----------|---------|----------|-------|------------------|----------|----------|-----------------|-----------|-----------------------|
| 6353.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | - | | .0440, .0540, .0640 |
| 6354.0629 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | AlCrN | universel | .0440, .0540, .0640 |
| 6354.0644 | 63 | 2 | 2.73 | 18 BS | 14.5 | 16 | 32 | DLC-H | Aluminium | .0440, .0540, .0640 |
| 6353.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | - | | .0440, .0540, .0640 |
| 6354.0661 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | AlCrN | universel | .0440, .0540, .0640 |
| 6354.0676 | 80 | 2.5 | 2.73 | 16 BS | 23.5 | 16 | 32 | DLC-H | Aluminium | .0440, .0540, .0640 |
| 6353.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | - | | .0650 |
| 6354.0723 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | AlCrN | universel | .0650 |
| 6354.0738 | 100 | 3 | 3.08 | 16 BS | 29.5 | 22 | 40 | DLC-H | Aluminium | .0650 |
| 6353.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | - | | .0650 |
| 6354.0753 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | AlCrN | universel | .0650 |
| 6354.0768 | 125 | 3 | 3.08 | 16 BS | 42.0 | 22 | 40 | DLC-H | Aluminium | .0650 |



Toutes les scies Nutex Plus sont disponibles du stock!



Les profondeurs de rainures indiquées s'appliquent à des outils neufs. A chaque réaffûtage, il y a en moyenne une diminution de 0.5 mm.



Toutes les scies Nutex Plus disposent d'une denture arrondie avec brise-copeaux (type BS). Ainsi, toutes les dents peuvent être comptées pour la calcul des données de coupe.



Attachements Nutex Plus et accessoires / pièces de rechange

6058



Type B3 / Type A4

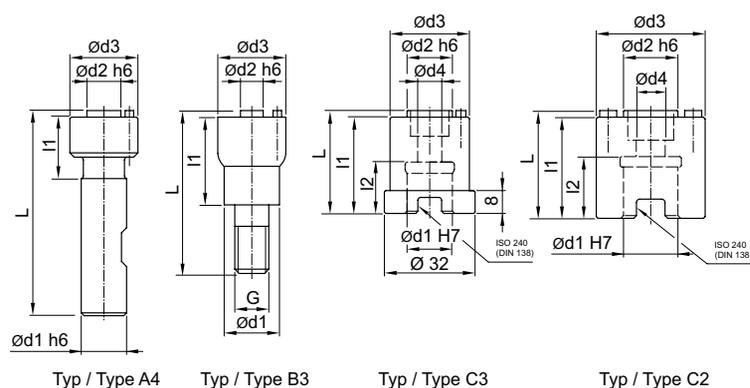
Type C2 / Type C3

Disque de serrage

Nutex Plus

| Référence | Type | pour scies Ø | d1 mm | d2 mm | d3 mm | d4 mm | G | I1 mm | I2 mm | L mm | |
|-----------|------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|------|---|
| 6058.0430 | A4 | Ø 50 mm | 16 | 16 | 28 | | | 23.6 | | 75.8 | ✓ |
| 6058.0440 | A4 | Ø 63 / 80 mm | 16 | 16 | 32 | | | 23.6 | | 75.8 | ✓ |
| 6058.0530 | B3 | Ø 50 mm | 21 | 16 | 28 | | M12 | 32.8 | | 55 | ✓ |
| 6058.0540 | B3 | Ø 63 / 80 mm | 29 | 16 | 32 | | M16 | 39.8 | | 64 | ✓ |
| 6058.0630 | C3 | Ø 50 mm | 16 | 16 | 28 | 9 | | 33.7 | 18 | 35.9 | ✓ |
| 6058.0640 | C2 | Ø 63 / 80 mm | 16 | 16 | 32 | 9 | | 29.7 | 18 | 31.9 | ✓ |
| 6058.0650 | C2 | Ø 100 / 125 mm | 22 | 22 | 40 | 11 | | 37.7 | 20 | 39.9 | ✓ |
| 6058.0660 | C2 | Ø 160 / 200 mm | 27 | 32 | 48 | 14 | | 47.7 | 22 | 49.9 | ✓ |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement avec vis de fixation, tourne-vis (Torx), disque de serrage, vis à tête conique et tourne-vis adapté.



Accessoires / pièces de rechange

| Référence | Type | Vis de fixation | Vis à tête cylindrique | Disque de serrage | Vis à tête conique | Vis d'arrêt | Goupille cylindrique | Attache-mentde |
|-----------|------|-----------------|------------------------|-------------------|--------------------|-------------|----------------------|----------------|
| 6058.0430 | A4 | 1490.0530 (3x) | | 6058.0830 | 6058.0910 | 6058.0930 | 6058.0940 (1x) | 6058.0435 |
| 6058.0440 | A4 | 1490.0600 (3x) | | 6058.0840 | 6058.0910 | 6058.0930 | 6058.0950 (1x) | 6058.0445 |
| 6058.0530 | B3 | 1490.0530 (3x) | | 6058.0830 | 6058.0910 | 6058.0930 | 6058.0940 (1x) | 6058.0535 |
| 6058.0540 | B3 | 1490.0600 (3x) | | 6058.0840 | 6058.0910 | 6058.0930 | 6058.0950 (1x) | 6058.0545 |
| 6058.0630 | C3 | 1490.0530 (3x) | 1490.0759 | 6058.0830 | 6058.0915 | | 6058.0940 (1x) | 6058.0635 |
| 6058.0640 | C2 | 1490.0600 (3x) | 1490.0759 | 6058.0840 | 6058.0915 | | 6058.0950 (1x) | 6058.0645 |
| 6058.0650 | C2 | 1490.0600 (4x) | 1490.0770 | 6058.0850 | 6058.0920 | | 6058.0950 (2x) | 6058.0655 |
| 6058.0660 | C2 | 1490.0600 (4x) | 1490.0781 | 6058.0860 | 6058.0925 | | 6058.0950 (2x) | 6058.0665 |



L'attachement Nutex Plus est livré dans un coffre de protection très pratique.



Attachements Nutex Plus

Variantes de montage et pièces de rechange

Nutex Plus

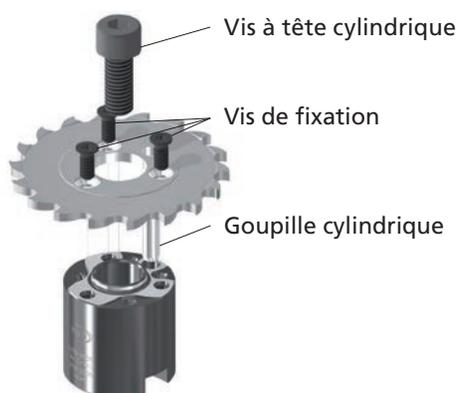
Type A4, B3 sans disque de serrage



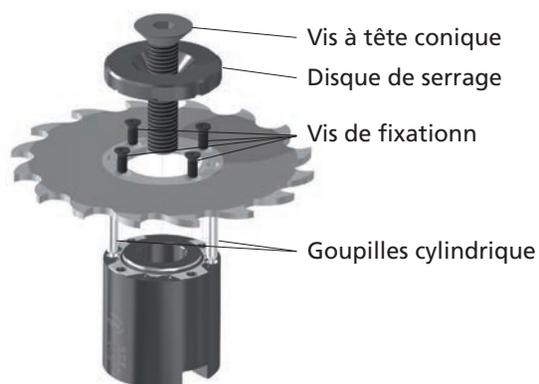
Type A4, B3 avec disque de serrage



Type C2, C3 sans disque de serrage



Type C2, C3 avec disque de serrage



Pièces de rechange (classification voir page gauche du catalogue)

Vis de fixation (Torx)

| Référence | Dimension | Torx | Torque |
|-----------|-----------|------|---------|
| 1490.0530 | M3.5 x 7 | T9 | 2.55 Nm |
| 1490.0600 | M4 x 10 | T15 | 3.85 Nm |

Vis à tête cylindrique

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| 1490.0759 | M8 x 20 | sw 6 | 30 Nm |
| 1490.0770 | M10 x 25 | sw 8 | 50 Nm |
| 1490.0781 | M12 x 35 | sw 10 | 90 Nm |

Disques de serrage

| Référence | Dimension | Vis à tête conique |
|-----------|------------------|--------------------|
| 6058.0830 | Ø28 x 9.5 x 9 mm | 6058.0910 |
| 6058.0840 | Ø32 x 10 x 9 mm | 6058.0915 |
| 6058.0850 | Ø40 x 11 x 11 mm | 6058.0920 |
| 6058.0860 | Ø48 x 12 x 13 mm | 6058.0925 |

Vis à tête conique

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| 6058.0910 | M8 x 20 | sw 5 | 30 Nm |
| 6058.0915 | M8 x 35 | sw 5 | 30 Nm |
| 6058.0920 | M10 x 45 | sw 6 | 50 Nm |
| 6058.0925 | M12 x 55 | sw 8 | 90 Nm |

Vis d'arrêt

| Référence | Dimension | Six pans creux | Torque |
|-----------|-----------|----------------|--------|
| 6058.0930 | M8 x 10 | sw 5 | 15 Nm |

Goupilles cylindrique

| Référence | Dimension |
|-----------|------------|
| 6058.0940 | Ø4 x 16 mm |
| 6058.0950 | Ø5 x 20 mm |

Tourne-vis Torx (à poignée spéciale)

| Référence | Torx |
|-----------|------|
| 1492.0400 | T9 |
| 1492.0500 | T15 |

Clés six pans creux

| Référence | Six pans creux |
|-----------|----------------|
| 6058.0980 | sw 5 |
| 6058.0985 | sw 6 |
| n.a. | sw 8 |
| n.a. | sw 10 |

Nutex Plus Formulaire de commande

Pour optimiser votre demande, veuillez remplir ce formulaire et l'envoyer à info@alesa.ch ou par fax à +41 62 767 62 82

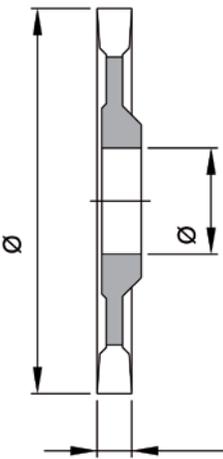
Demande d'offre Commande

| | |
|------------------|---------------|
| Client _____ | Nom _____ |
| _____ | Prénom _____ |
| Adresse _____ | Tél/Fax _____ |
| NPA / Lieu _____ | Email _____ |

Pièce à usiner
 Matériel _____ Résistance _____ N/mm²
 Longueur de rainure _____ mm
 Profondeur de rainure _____ mm

Esquisse

Scie circulaire Nutex Plus



Nombre de dents _____
 Type de denture _____
 Matière HSS Carbure
 Revêtement _____
 Sens de rotation à droite à gauche

Tolérances standard
 Diamètre 0 / +0.3 Largeur 0 / +0.03
 Pour les outils spéciaux, les tolérances doivent être définies.

Quantité ____ pcs (minimum 2 pcs)

Date _____ **Signature** _____

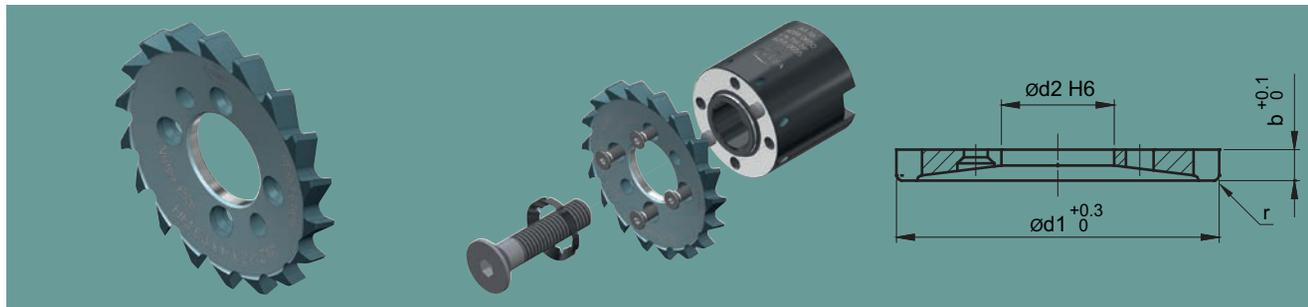
Attachement

| avec queue | | | à fileter | | | creux | | |
|------------|-----------|----------|-----------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| pour scie | Ød2 / Ød1 | Qté | pour scie | Ød2 / G | Qté | pour scie | Ød2 / Ød1 | Qté |
| Ø50 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs | Ø50 | Ø16 / M12 | ____ pcs | Ø50 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs |
| Ø63 / Ø80 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs | Ø63 / Ø80 | Ø16 / M16 | ____ pcs | Ø63 / Ø80 | Ø16 / Ø16 | ____ pcs |
| | | | | | | Ø100 / Ø125 | Ø22 / Ø22 | ____ pcs |
| | | | | | | Ø160 / Ø200 | Ø32 / Ø27 | ____ pcs |

Nutex Plan en carbure revêtues AlCrN

6365

Nutex Plan et Faset



| Référence | d1 mm | b mm |  | r mm | d2 mm | Tasseau 6058. _ _ _ _ |
|-----------|----------|---------|---|---------|----------|-----------------------|
| 6365.0548 | 50 | 6 | 16 | 0.4 | 16 | .0440, .0540, .0640 |
| 6365.0638 | 63 | 6 | 18 | 0.8 | 22 | .0650 |

Contenu de livraison: Nutex Plan et bague de serrage qui distribue le lubrifiant.

Attachements Nutex Plan et accessoires / pièces de rechange

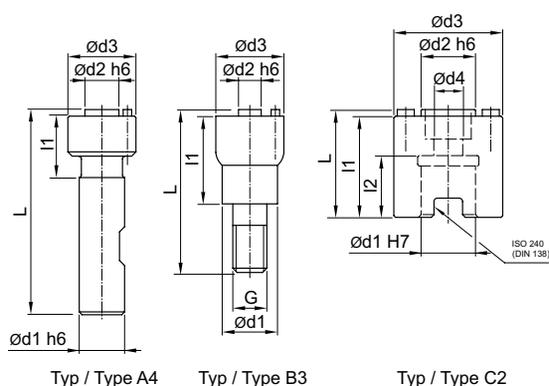
6058



Nutex Plan et Faset

| Référence | Type | pour Nutex Plan | d1 mm | d2 mm | d3 mm | d4 mm | G | I1 mm | I2 mm | L mm |  |
|-----------|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|------|---|
| 6058.0440 | A4 | Ø 50 mm | 16 | 16 | 32 | | | 23.6 | | 75.8 | ✓ |
| 6058.0540 | B3 | Ø 50 mm | 29 | 16 | 32 | | M16 | 39.8 | | 64 | ✓ |
| 6058.0640 | C2 | Ø 50 mm | 16 | 16 | 32 | 9 | | 29.7 | 18 | 31.9 | ✓ |
| 6058.0650 | C2 | Ø 63 mm | 22 | 22 | 40 | 11 | | 37.7 | 20 | 39.9 | ✓ |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement avec vis de fixation, tourne-vis (Torx), disque de serrage, vis à tête conique et tourne-vis adapté.

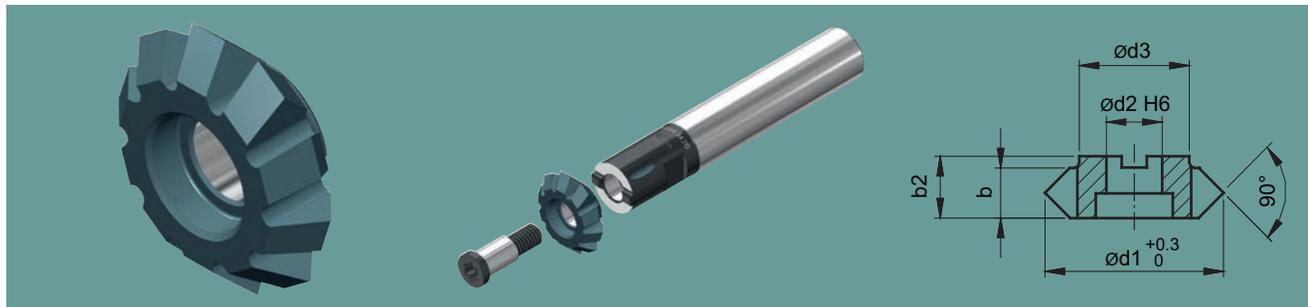


| Référence | Type | Vis de fixation | Bague lubrifiant | Vis à tête conique | Goupille cylindrique | Attachement de rechange |
|-----------|------|-----------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|
| 6058.0440 | A4 | 1490.0600 (3x) | 6058.0845 - Ø15.8x2.6x10.3 mm | 6058.0910 | 6058.0950 (1x) | 6058.0445 |
| 6058.0540 | B3 | 1490.0600 (3x) | 6058.0845 - Ø15.8x2.6x10.3 mm | 6058.0910 | 6058.0950 (1x) | 6058.0545 |
| 6058.0640 | C2 | 1490.0600 (3x) | 6058.0845 - Ø15.8x2.6x10.3 mm | 6058.0915 | 6058.0950 (1x) | 6058.0645 |
| 6058.0650 | C2 | 1490.0600 (4x) | 6058.0855 - Ø21.8x3x15.5 mm | 6058.0920 | 6058.0950 (2x) | 6058.0655 |

Nutex Faset en carbure revêtues AlCrN

6343

Nutex Plan et Faset



| Référence | d1 mm | b2 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  | chanfrein max. | Tasseau 6044. _ _ _ _ |
|-----------|----------|----------|---------|----------|----------|---|-------------------|-----------------------|
| 6343.0156 | 16 | 5.5 | 4.5 | 5 | 9.85 | 10 | 2 x 45° | .0410, .0420, .0500 |

Attachements Nutex Faset et accessoires / pièces de rechange

6044



Nutex Plan et Faset

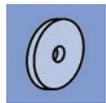
| Référence | Type | d1 mm | d2 mm | d3 mm | G | l1 mm | L mm |  | Vis de fixation |
|-----------|------|----------|----------|----------|----|----------|---------|---|-----------------|
| 6044.0400 | A1 | 7 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 54 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0410 | A1 | 8 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 54 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0420 | A1 | 10 | 5 | 9.85 | | 15.2 | 58 | ✓ | 6044.0800 |
| 6044.0500 | B1 | | 5 | 9.85 | M6 | 18 | 32 | ✓ | 6044.0800 |

Livraison dans un coffret de protection contenant attachement avec vis de fixation et tourne-vis.

Vis Torx 6044.0800



| Référence | Type | Vis de fixation | Type | Tourne-vis Torx | Type | Attachement de rechange |
|-----------|------|-----------------|----------------------|-----------------|------|-------------------------|
| 6044.0400 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0405 |
| 6044.0410 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0415 |
| 6044.0420 | A1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0425 |
| 6044.0500 | B1 | 6044.0800 | M4 / Ø6.5x16 / 4.5Nm | 1492.0500 | T 15 | 6044.0505 |

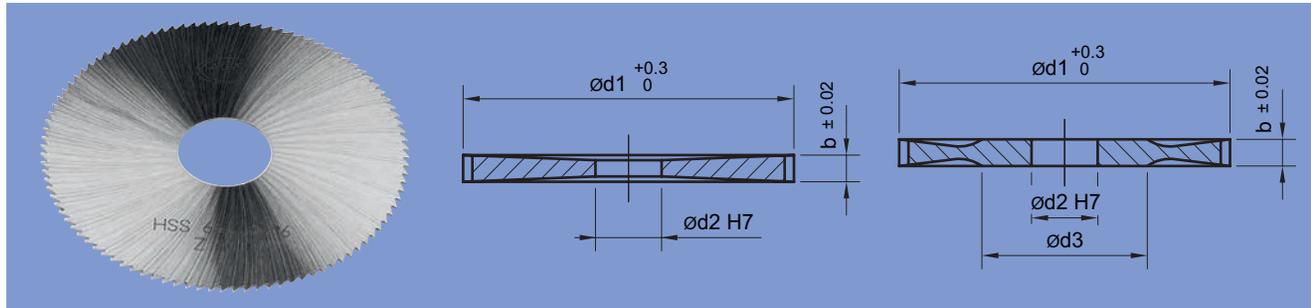


Scies en HSS, denture fine, DIN 1837

denture angulaire, type A, rectifiées en creux

6010

Scies circulaires DIN HSS



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  | Pas de dents | Denture |
|-------------|-------|------|-------|-------|--|--------------|---------|
| 6010.0191 | 20 | 0.2 | 5 | | 80 | 0.8 | A |
| 6010.0192 | 20 | 0.25 | 5 | | 64 | 1 | A |
| 6010.0193 | 20 | 0.3 | 5 | | 64 | 1 | A |
| 6010.0195 | 20 | 0.4 | 5 | | 64 | 1 | A |
| 6010.0196 | 20 | 0.5 | 5 | | 48 | 1.3 | A |
| 6010.0197 | 20 | 0.6 | 5 | | 48 | 1.3 | A |
| 6010.0199 | 20 | 0.8 | 5 | | 48 | 1.3 | A |
| 6010.0201 | 20 | 1 | 5 | | 40 | 1.6 | A |
| 6010.0203 | 20 | 1.2 | 5 | | 40 | 1.6 | A |
| 6010.0206 | 20 | 1.5 | 5 | | 40 | 1.6 | A |
| 6010.0207 | 20 | 1.6 | 5 | | 40 | 1.6 | A |
| 6010.0209 | 20 | 2 | 5 | | 32 | 2 | A |
| 6010.0211 | 20 | 2.5 | 5 | | 32 | 2 | A |
| 6010.0213 | 20 | 3 | 5 | | 32 | 2 | A |
| 6010.0215 | 20 | 4 | 5 | | 24 | 2.6 | A |
| 6010.0217 * | 20 | 5 | 5 | | 24 | 2.6 | A |
| 6010.0218 * | 20 | 6 | 5 | | 24 | 2.6 | A |
| 6010.0311 | 25 | 0.2 | 8 | | 80 | 1 | A |
| 6010.0312 | 25 | 0.25 | 8 | | 80 | 1 | A |
| 6010.0313 | 25 | 0.3 | 8 | | 80 | 1 | A |
| 6010.0315 | 25 | 0.4 | 8 | | 64 | 1.2 | A |
| 6010.0316 | 25 | 0.5 | 8 | | 64 | 1.2 | A |
| 6010.0317 | 25 | 0.6 | 8 | | 64 | 1.2 | A |
| 6010.0319 | 25 | 0.8 | 8 | | 48 | 1.6 | A |
| 6010.0321 | 25 | 1 | 8 | | 48 | 1.6 | A |
| 6010.0323 | 25 | 1.2 | 8 | | 48 | 1.6 | A |
| 6010.0326 | 25 | 1.5 | 8 | | 40 | 2 | A |
| 6010.0327 | 25 | 1.6 | 8 | | 40 | 2 | A |
| 6010.0329 | 25 | 2 | 8 | | 40 | 2 | A |
| 6010.0331 | 25 | 2.5 | 8 | | 40 | 2 | A |
| 6010.0333 | 25 | 3 | 8 | | 32 | 2.5 | A |
| 6010.0335 | 25 | 4 | 8 | | 32 | 2.5 | A |
| 6010.0337 * | 25 | 5 | 8 | | 32 | 2.5 | A |
| 6010.0338 * | 25 | 6 | 8 | | 24 | 3.3 | A |
| 6010.0371 | 32 | 0.2 | 8 | | 100 | 1 | A |
| 6010.0372 | 32 | 0.25 | 8 | | 100 | 1 | A |
| 6010.0373 | 32 | 0.3 | 8 | | 80 | 1.3 | A |
| 6010.0375 | 32 | 0.4 | 8 | | 80 | 1.3 | A |
| 6010.0376 | 32 | 0.5 | 8 | | 80 | 1.3 | A |
| 6010.0377 | 32 | 0.6 | 8 | | 64 | 1.6 | A |
| 6010.0379 | 32 | 0.8 | 8 | | 64 | 1.6 | A |
| 6010.0381 | 32 | 1 | 8 | | 64 | 1.6 | A |
| 6010.0383 | 32 | 1.2 | 8 | | 48 | 2.1 | A |
| 6010.0386 | 32 | 1.5 | 8 | | 48 | 2.1 | A |
| 6010.0387 | 32 | 1.6 | 8 | | 48 | 2.1 | A |
| 6010.0389 | 32 | 2 | 8 | | 48 | 2.1 | A |
| 6010.0391 | 32 | 2.5 | 8 | | 40 | 2.5 | A |
| 6010.0393 | 32 | 3 | 8 | | 40 | 2.5 | A |
| 6010.0395 | 32 | 4 | 8 | | 40 | 2.5 | A |
| 6010.0461 | 40 | 0.2 | 10 | | 128 | 1 | A |
| 6010.0462 | 40 | 0.25 | 10 | | 100 | 1.3 | A |
| 6010.0463 | 40 | 0.3 | 10 | | 100 | 1.3 | A |
| 6010.0465 | 40 | 0.4 | 10 | | 100 | 1.3 | A |
| 6010.0466 | 40 | 0.5 | 10 | | 80 | 1.6 | A |
| 6010.0467 | 40 | 0.6 | 10 | | 80 | 1.6 | A |

*jusqu'à épuisement du stock



En choisissant la lame de scie circulaire adaptée, le pas de dents correct est indispensable pour un bon résultat de coupe.



La denture angulaire type A est idéale pour matières à copeaux courts et pour des faibles profondeurs de coupe.



Scies en HSS, denture fine, DIN 1837 denture angulaire, type A, rectifiées en creux

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|-------------|-------|------|-------|-------|-----|--------------|---------|
| 6010.0469 | 40 | 0.8 | 10 | | 80 | 1.6 | A |
| 6010.0471 | 40 | 1 | 10 | | 64 | 2 | A |
| 6010.0473 | 40 | 1.2 | 10 | | 64 | 2 | A |
| 6010.0476 | 40 | 1.5 | 10 | | 64 | 2 | A |
| 6010.0477 | 40 | 1.6 | 10 | | 64 | 2 | A |
| 6010.0479 | 40 | 2 | 10 | | 48 | 2.6 | A |
| 6010.0481 | 40 | 2.5 | 10 | | 48 | 2.6 | A |
| 6010.0483 | 40 | 3 | 10 | | 48 | 2.6 | A |
| 6010.0485 | 40 | 4 | 10 | | 40 | 3.1 | A |
| 6010.0487 * | 40 | 5 | 10 | | 40 | 3.1 | A |
| 6010.0488 * | 40 | 6 | 10 | | 40 | 3.1 | A |
| 6010.0521 | 50 | 0.2 | 10 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0522 | 50 | 0.25 | 10 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0523 | 50 | 0.3 | 10 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0525 | 50 | 0.4 | 10 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0526 | 50 | 0.5 | 10 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0527 | 50 | 0.6 | 10 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0529 | 50 | 0.8 | 10 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0531 | 50 | 1 | 10 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0533 | 50 | 1.2 | 10 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0536 | 50 | 1.5 | 10 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0537 | 50 | 1.6 | 10 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0539 | 50 | 2 | 10 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0541 | 50 | 2.5 | 10 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0543 | 50 | 3 | 10 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0545 | 50 | 4 | 10 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0547 * | 50 | 5 | 10 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0548 * | 50 | 6 | 10 | | 40 | 3.9 | A |
| 6010.0551 | 50 | 0.2 | 13 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0552 | 50 | 0.25 | 13 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0553 | 50 | 0.3 | 13 | | 128 | 1.2 | A |
| 6010.0555 | 50 | 0.4 | 13 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0556 | 50 | 0.5 | 13 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0557 | 50 | 0.6 | 13 | | 100 | 1.6 | A |
| 6010.0559 | 50 | 0.8 | 13 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0561 | 50 | 1 | 13 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0563 | 50 | 1.2 | 13 | | 80 | 2 | A |
| 6010.0566 | 50 | 1.5 | 13 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0567 | 50 | 1.6 | 13 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0569 | 50 | 2 | 13 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0571 | 50 | 2.5 | 13 | | 64 | 2.5 | A |
| 6010.0573 | 50 | 3 | 13 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0575 | 50 | 4 | 13 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0577 * | 50 | 5 | 13 | | 48 | 3.3 | A |
| 6010.0578 * | 50 | 6 | 13 | | 40 | 3.9 | A |
| 6010.0612 | 63 | 0.25 | 16 | | 160 | 1.2 | A |
| 6010.0613 | 63 | 0.3 | 16 | | 128 | 1.5 | A |
| 6010.0615 | 63 | 0.4 | 16 | | 128 | 1.5 | A |
| 6010.0616 | 63 | 0.5 | 16 | | 128 | 1.5 | A |
| 6010.0617 | 63 | 0.6 | 16 | | 100 | 2 | A |
| 6010.0619 | 63 | 0.8 | 16 | | 100 | 2 | A |
| 6010.0621 | 63 | 1 | 16 | | 100 | 2 | A |
| 6010.0623 | 63 | 1.2 | 16 | | 80 | 2.5 | A |
| 6010.0626 | 63 | 1.5 | 16 | | 80 | 2.5 | A |
| 6010.0627 | 63 | 1.6 | 16 | | 80 | 2.5 | A |
| 6010.0629 | 63 | 2 | 16 | | 80 | 2.5 | A |
| 6010.0631 | 63 | 2.5 | 16 | | 64 | 3.1 | A |
| 6010.0633 | 63 | 3 | 16 | | 64 | 3.1 | A |
| 6010.0635 | 63 | 4 | 16 | | 64 | 3.1 | A |
| 6010.0638 * | 63 | 6 | 16 | | 48 | 4.1 | A |
| 6010.0643 | 80 | 0.3 | 16 | | 160 | 1.6 | A |
| 6010.0645 | 80 | 0.4 | 16 | | 160 | 1.6 | A |
| 6010.0646 | 80 | 0.5 | 16 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0647 | 80 | 0.6 | 16 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0649 | 80 | 0.8 | 16 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0651 | 80 | 1 | 16 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0653 | 80 | 1.2 | 16 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0656 | 80 | 1.5 | 16 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0657 | 80 | 1.6 | 16 | | 100 | 2.5 | A |

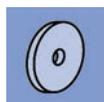
*jusqu'à épuisement du stock



En choisissant la lame de scie circulaire adaptée, le pas de dents correct est indispensable pour un bon résultat de coupe.



La denture angulaire type A est idéale pour matières à copeaux courts et pour des faibles profondeurs de coupe.



Scies en HSS, denture fine, DIN 1837 denture angulaire, type A, rectifiées en creux

Scies circulaires DIN HSS

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  | Pas de dents | Denture |
|-------------|----------|---------|----------|----------|--|--------------|---------|
| 6010.0659 | 80 | 2 | 16 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0661 | 80 | 2.5 | 16 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0663 | 80 | 3 | 16 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0665 | 80 | 4 | 16 | | 64 | 3.9 | A |
| 6010.0667 * | 80 | 5 | 16 | | 64 | 3.9 | A |
| 6010.0673 | 80 | 0.3 | 22 | | 160 | 1.6 | A |
| 6010.0675 | 80 | 0.4 | 22 | | 160 | 1.6 | A |
| 6010.0676 | 80 | 0.5 | 22 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0677 | 80 | 0.6 | 22 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0679 | 80 | 0.8 | 22 | | 128 | 2 | A |
| 6010.0681 | 80 | 1 | 22 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0683 | 80 | 1.2 | 22 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0686 | 80 | 1.5 | 22 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0687 | 80 | 1.6 | 22 | | 100 | 2.5 | A |
| 6010.0689 | 80 | 2 | 22 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0691 | 80 | 2.5 | 22 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0693 | 80 | 3 | 22 | | 80 | 3.1 | A |
| 6010.0695 | 80 | 4 | 22 | | 64 | 3.9 | A |
| 6010.0698 * | 80 | 6 | 22 | | 64 | 3.9 | A |
| 6010.0706 | 100 | 0.5 | 22 | | 160 | 2 | A |
| 6010.0707 | 100 | 0.6 | 22 | | 160 | 2 | A |
| 6010.0709 | 100 | 0.8 | 22 | | 128 | 2.5 | A |
| 6010.0711 | 100 | 1 | 22 | | 128 | 2.5 | A |
| 6010.0713 | 100 | 1.2 | 22 | | 128 | 2.5 | A |
| 6010.0716 | 100 | 1.5 | 22 | | 100 | 3.1 | A |
| 6010.0717 | 100 | 1.6 | 22 | | 100 | 3.1 | A |
| 6010.0719 | 100 | 2 | 22 | | 100 | 3.1 | A |
| 6010.0721 | 100 | 2.5 | 22 | | 100 | 3.1 | A |
| 6010.0723 | 100 | 3 | 22 | | 80 | 3.9 | A |
| 6010.0725 | 100 | 4 | 22 | | 80 | 3.9 | A |
| 6010.0727 * | 100 | 5 | 22 | | 80 | 3.9 | A |
| 6010.0728 * | 100 | 6 | 22 | | 64 | 4.9 | A |
| 6010.0737 | 125 | 0.6 | 22 | | 160 | 2.5 | A |
| 6010.0739 | 125 | 0.8 | 22 | | 160 | 2.5 | A |
| 6010.0741 | 125 | 1 | 22 | | 160 | 2.5 | A |
| 6010.0743 | 125 | 1.2 | 22 | | 128 | 3.1 | A |
| 6010.0746 | 125 | 1.5 | 22 | | 128 | 3.1 | A |
| 6010.0747 | 125 | 1.6 | 22 | | 128 | 3.1 | A |
| 6010.0749 | 125 | 2 | 22 | | 128 | 3.1 | A |
| 6010.0751 | 125 | 2.5 | 22 | | 100 | 3.9 | A |
| 6010.0753 | 125 | 3 | 22 | | 100 | 3.9 | A |
| 6010.0755 | 125 | 4 | 22 | | 100 | 3.9 | A |
| 6010.0757 * | 125 | 5 | 22 | | 80 | 4.9 | A |
| 6010.0771 | 160 | 1 | 32 | 63 | 160 | 3.1 | A |
| 6010.0773 | 160 | 1.2 | 32 | 63 | 160 | 3.1 | A |
| 6010.0776 | 160 | 1.5 | 32 | 63 | 160 | 3.1 | A |
| 6010.0777 | 160 | 1.6 | 32 | 63 | 160 | 3.1 | A |
| 6010.0779 | 160 | 2 | 32 | 63 | 128 | 3.9 | A |
| 6010.0781 | 160 | 2.5 | 32 | 63 | 128 | 3.9 | A |
| 6010.0783 | 160 | 3 | 32 | 63 | 128 | 3.9 | A |
| 6010.0785 | 160 | 4 | 32 | 63 | 100 | 5 | A |
| 6010.0787 * | 160 | 5 | 32 | 63 | 100 | 5 | A |
| 6010.0788 * | 160 | 6 | 32 | 63 | 100 | 5 | A |
| 6010.0831 | 200 | 1 | 32 | 63 | 200 | 3.1 | A |
| 6010.0833 | 200 | 1.2 | 32 | 63 | 200 | 3.1 | A |
| 6010.0836 | 200 | 1.5 | 32 | 63 | 160 | 3.9 | A |
| 6010.0837 | 200 | 1.6 | 32 | 63 | 160 | 3.9 | A |
| 6010.0839 | 200 | 2 | 32 | 63 | 160 | 3.9 | A |
| 6010.0841 | 200 | 2.5 | 32 | 63 | 160 | 3.9 | A |
| 6010.0843 | 200 | 3 | 32 | 63 | 128 | 4.9 | A |
| 6010.0845 | 200 | 4 | 32 | 63 | 128 | 4.9 | A |
| 6010.0897 * | 250 | 1.6 | 32 | 63 | 200 | 3.9 | A |
| 6010.0899 * | 250 | 2 | 32 | 63 | 200 | 3.9 | A |
| 6010.0901 * | 250 | 2.5 | 32 | 63 | 160 | 4.9 | A |
| 6010.0903 * | 250 | 3 | 32 | 63 | 160 | 4.9 | A |
| 6010.0905 * | 250 | 4 | 32 | 63 | 160 | 4.9 | A |

*jusqu'à épuisement du stock



En choisissant la lame de scie circulaire adaptée, le pas de dents correct est indispensable pour un bon résultat de coupe.

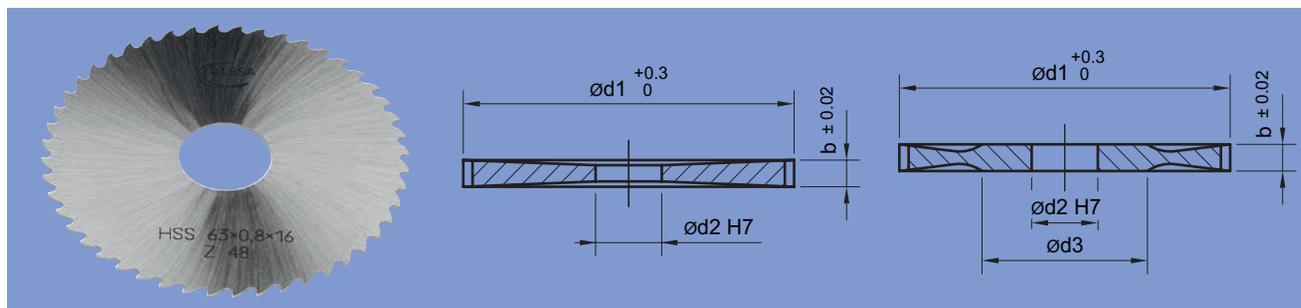


La denture angulaire type A est idéale pour matières à copeaux courts et pour des faibles profondeurs de coupe.



Scies en HSS, grosse denture, DIN 1838 denture arrondie, type B/Bw, rectifiées en creux

6040

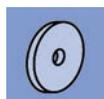


Scies circulaires DIN HSS

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|-------------|-------|------|-------|-------|----|--------------|---------|
| 6040.0373 | 32 | 0.3 | 8 | | 40 | 2.5 | B |
| 6040.0375 | 32 | 0.4 | 8 | | 40 | 2.5 | B |
| 6040.0376 | 32 | 0.5 | 8 | | 40 | 2.5 | B |
| 6040.0377 | 32 | 0.6 | 8 | | 32 | 3.1 | B |
| 6040.0379 | 32 | 0.8 | 8 | | 32 | 3.1 | B |
| 6040.0381 | 32 | 1 | 8 | | 32 | 3.1 | B |
| 6040.0383 | 32 | 1.2 | 8 | | 24 | 4.2 | B |
| 6040.0386 | 32 | 1.5 | 8 | | 24 | 4.2 | B |
| 6040.0387 | 32 | 1.6 | 8 | | 24 | 4.2 | B |
| 6040.0389 | 32 | 2 | 8 | | 24 | 4.2 | B |
| 6040.0391 | 32 | 2.5 | 8 | | 20 | 5 | B |
| 6040.0393 | 32 | 3 | 8 | | 20 | 5 | B |
| 6040.0395 | 32 | 4 | 8 | | 20 | 5 | B |
| 6040.0397 * | 32 | 5 | 8 | | 20 | 5 | B |
| 6040.0398 * | 32 | 6 | 8 | | 20 | 5 | B |
| 6040.0463 | 40 | 0.3 | 10 | | 48 | 2.6 | B |
| 6040.0465 | 40 | 0.4 | 10 | | 48 | 2.6 | B |
| 6040.0466 | 40 | 0.5 | 10 | | 40 | 3.1 | B |
| 6040.0467 | 40 | 0.6 | 10 | | 40 | 3.1 | B |
| 6040.0469 | 40 | 0.8 | 10 | | 40 | 3.1 | B |
| 6040.0471 | 40 | 1 | 10 | | 32 | 3.9 | B |
| 6040.0473 | 40 | 1.2 | 10 | | 32 | 3.9 | B |
| 6040.0476 | 40 | 1.5 | 10 | | 32 | 3.9 | B |
| 6040.0477 | 40 | 1.6 | 10 | | 32 | 3.9 | B |
| 6040.0479 | 40 | 2 | 10 | | 24 | 5.2 | B |
| 6040.0481 | 40 | 2.5 | 10 | | 24 | 5.2 | B |
| 6040.0483 | 40 | 3 | 10 | | 24 | 5.2 | B |
| 6040.0485 | 40 | 4 | 10 | | 20 | 6.3 | B |
| 6040.0487 * | 40 | 5 | 10 | | 20 | 6.3 | B |
| 6040.0488 * | 40 | 6 | 10 | | 20 | 6.3 | B |
| 6040.0553 | 50 | 0.3 | 13 | | 64 | 2.5 | B |
| 6040.0555 | 50 | 0.4 | 13 | | 48 | 3.3 | B |
| 6040.0556 | 50 | 0.5 | 13 | | 48 | 3.3 | B |
| 6040.0557 | 50 | 0.6 | 13 | | 48 | 3.3 | B |
| 6040.0559 | 50 | 0.8 | 13 | | 40 | 3.9 | B |
| 6040.0561 | 50 | 1 | 13 | | 40 | 3.9 | Bw |
| 6040.0563 | 50 | 1.2 | 13 | | 40 | 3.9 | Bw |
| 6040.0566 | 50 | 1.5 | 13 | | 40 | 3.9 | Bw |
| 6040.0567 | 50 | 1.6 | 13 | | 32 | 4.9 | Bw |
| 6040.0569 | 50 | 2 | 13 | | 32 | 4.9 | Bw |
| 6040.0571 | 50 | 2.5 | 13 | | 32 | 4.9 | Bw |
| 6040.0573 | 50 | 3 | 13 | | 24 | 6.5 | Bw |
| 6040.0575 | 50 | 4 | 13 | | 24 | 6.5 | Bw |
| 6040.0577 * | 50 | 5 | 13 | | 24 | 6.5 | Bw |
| 6040.0578 * | 50 | 6 | 13 | | 24 | 6.5 | Bw |
| 6040.0613 | 63 | 0.3 | 16 | | 64 | 3.1 | B |
| 6040.0615 | 63 | 0.4 | 16 | | 64 | 3.1 | B |
| 6040.0616 | 63 | 0.5 | 16 | | 64 | 3.1 | B |
| 6040.0617 | 63 | 0.6 | 16 | | 48 | 4.1 | B |
| 6040.0619 | 63 | 0.8 | 16 | | 48 | 4.1 | B |
| 6040.0621 | 63 | 1 | 16 | | 48 | 4.1 | Bw |
| 6040.0623 | 63 | 1.2 | 16 | | 40 | 4.9 | Bw |

*jusqu'à épuisement du stock

| | |
|---|--|
| <p>Info Grâce à son grand logement de copeaux, la denture arrondie type B est la plus utilisée pour couper des matières ferreuses.</p> | <p>Info La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.</p> |
| <p>Info Grâce au grand nombre des arêtes de coupe, les scies circulaires sont des outils très efficaces pour fraiser des rainures.</p> | <p>Info Le choix correct de l'avance par dent est très important pour une longue durée de vie et une formation de copeaux idéale.</p> |



Scies en HSS, grosse denture, DIN 1838 denture arrondie, type B/Bw, rectifiées en creux

Scies circulaires DIN HSS

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|-------------|----------|---------|----------|----------|-----|--------------|---------|
| 6040.0626 | 63 | 1.5 | 16 | | 40 | 4.9 | Bw |
| 6040.0627 | 63 | 1.6 | 16 | | 40 | 4.9 | Bw |
| 6040.0629 | 63 | 2 | 16 | | 40 | 4.9 | Bw |
| 6040.0631 | 63 | 2.5 | 16 | | 32 | 6.2 | Bw |
| 6040.0633 | 63 | 3 | 16 | | 32 | 6.2 | Bw |
| 6040.0635 | 63 | 4 | 16 | | 32 | 6.2 | Bw |
| 6040.0637 * | 63 | 5 | 16 | | 24 | 8.2 | Bw |
| 6040.0638 * | 63 | 6 | 16 | | 24 | 8.2 | Bw |
| 6040.0677 | 80 | 0.6 | 22 | | 64 | 3.9 | B |
| 6040.0679 | 80 | 0.8 | 22 | | 64 | 3.9 | B |
| 6040.0681 | 80 | 1 | 22 | | 48 | 5.2 | Bw |
| 6040.0683 | 80 | 1.2 | 22 | | 48 | 5.2 | Bw |
| 6040.0686 | 80 | 1.5 | 22 | | 48 | 5.2 | Bw |
| 6040.0687 | 80 | 1.6 | 22 | | 48 | 5.2 | Bw |
| 6040.0689 | 80 | 2 | 22 | | 40 | 6.3 | Bw |
| 6040.0691 | 80 | 2.5 | 22 | | 40 | 6.3 | Bw |
| 6040.0693 | 80 | 3 | 22 | | 40 | 6.3 | Bw |
| 6040.0695 | 80 | 4 | 22 | | 32 | 7.9 | Bw |
| 6040.0697 * | 80 | 5 | 22 | | 32 | 7.9 | Bw |
| 6040.0698 * | 80 | 6 | 22 | | 32 | 7.9 | Bw |
| 6040.0707 | 100 | 0.6 | 22 | | 80 | 3.9 | B |
| 6040.0709 | 100 | 0.8 | 22 | | 64 | 4.9 | B |
| 6040.0711 | 100 | 1 | 22 | | 64 | 4.9 | Bw |
| 6040.0713 | 100 | 1.2 | 22 | | 64 | 4.9 | Bw |
| 6040.0716 | 100 | 1.5 | 22 | | 64 | 4.9 | Bw |
| 6040.0717 | 100 | 1.6 | 22 | | 48 | 6.5 | Bw |
| 6040.0719 | 100 | 2 | 22 | | 48 | 6.5 | Bw |
| 6040.0721 | 100 | 2.5 | 22 | | 48 | 6.5 | Bw |
| 6040.0723 | 100 | 3 | 22 | | 40 | 7.9 | Bw |
| 6040.0725 | 100 | 4 | 22 | | 40 | 7.9 | Bw |
| 6040.0727 * | 100 | 5 | 22 | | 40 | 7.9 | Bw |
| 6040.0728 * | 100 | 6 | 22 | | 32 | 9.8 | Bw |
| 6040.0739 | 125 | 0.8 | 22 | | 80 | 4.9 | B |
| 6040.0741 | 125 | 1 | 22 | | 80 | 4.9 | Bw |
| 6040.0743 | 125 | 1.2 | 22 | | 64 | 6.1 | Bw |
| 6040.0746 | 125 | 1.5 | 22 | | 64 | 6.1 | Bw |
| 6040.0747 | 125 | 1.6 | 22 | | 64 | 6.1 | Bw |
| 6040.0749 | 125 | 2 | 22 | | 64 | 6.1 | Bw |
| 6040.0751 | 125 | 2.5 | 22 | | 48 | 8.2 | Bw |
| 6040.0753 | 125 | 3 | 22 | | 48 | 8.2 | Bw |
| 6040.0755 | 125 | 4 | 22 | | 48 | 8.2 | Bw |
| 6040.0757 * | 125 | 5 | 22 | | 40 | 9.8 | Bw |
| 6040.0758 * | 125 | 6 | 22 | | 40 | 9.8 | Bw |
| 6040.0771 | 160 | 1 | 32 | 63 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6040.0773 | 160 | 1.2 | 32 | 63 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6040.0776 | 160 | 1.5 | 32 | 63 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6040.0777 | 160 | 1.6 | 32 | 63 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6040.0779 | 160 | 2 | 32 | 63 | 64 | 7.9 | Bw |
| 6040.0781 | 160 | 2.5 | 32 | 63 | 64 | 7.9 | Bw |
| 6040.0783 | 160 | 3 | 32 | 63 | 64 | 7.9 | Bw |
| 6040.0785 | 160 | 4 | 32 | 63 | 48 | 10.5 | Bw |
| 6040.0787 * | 160 | 5 | 32 | 63 | 48 | 10.5 | Bw |
| 6040.0788 * | 160 | 6 | 32 | 63 | 48 | 10.5 | Bw |
| 6040.0833 | 200 | 1.2 | 32 | 63 | 100 | 6.3 | Bw |
| 6040.0836 | 200 | 1.5 | 32 | 63 | 100 | 6.3 | Bw |
| 6040.0837 | 200 | 1.6 | 32 | 63 | 80 | 7.9 | Bw |
| 6040.0839 | 200 | 2 | 32 | 63 | 80 | 7.9 | Bw |
| 6040.0841 | 200 | 2.5 | 32 | 63 | 80 | 7.9 | Bw |
| 6040.0843 | 200 | 3 | 32 | 63 | 64 | 9.8 | Bw |
| 6040.0845 | 200 | 4 | 32 | 63 | 64 | 9.8 | Bw |
| 6040.0897 * | 250 | 1.6 | 32 | 63 | 100 | 7.9 | Bw |
| 6040.0899 * | 250 | 2 | 32 | 63 | 100 | 7.9 | Bw |
| 6040.0901 * | 250 | 2.5 | 32 | 63 | 80 | 9.8 | Bw |
| 6040.0903 * | 250 | 3 | 32 | 63 | 80 | 9.8 | Bw |

*jusqu'à épuisement du stock



Grâce à son grand logement de copeaux, la denture arrondie type B est la plus utilisée pour couper des matières ferreuses.



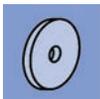
La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.



Grâce au grand nombre des arêtes de coupe, les scies circulaires sont des outils très efficaces pour fraiser des rainures.

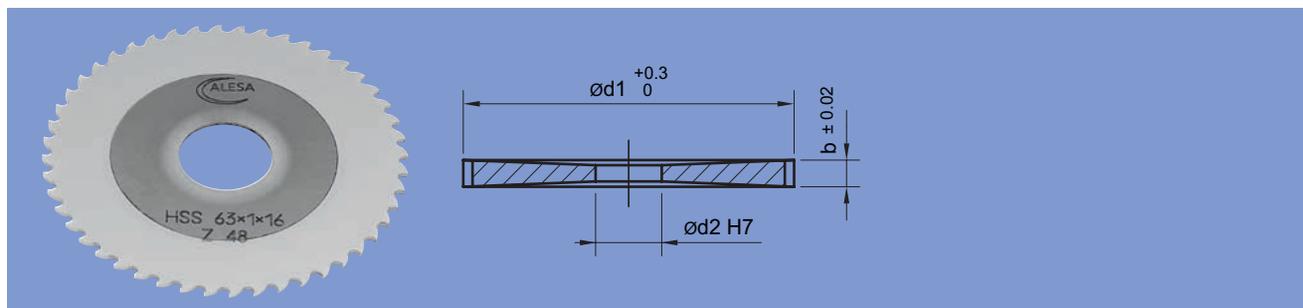


Le choix correct de l'avance par dent est très important pour une longue durée de vie et une formation de copeaux idéale.



Scies en HSS TiN, grosse denture, DIN 1838 denture arrondie, type B/Bw, rectifiées en creux

6140



Scies circulaires DIN HSS

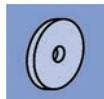
| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm |  | Pas de dents | Denture |
|-----------|-------|------|-------|---|--------------|---------|
| 6140.0556 | 50 | 0.5 | 13 | 48 | 3.3 | B |
| 6140.0561 | 50 | 1 | 13 | 40 | 3.9 | Bw |
| 6140.0566 | 50 | 1.5 | 13 | 40 | 3.9 | Bw |
| 6140.0569 | 50 | 2 | 13 | 32 | 4.9 | Bw |
| 6140.0616 | 63 | 0.5 | 16 | 64 | 3.1 | B |
| 6140.0619 | 63 | 0.8 | 16 | 48 | 4.1 | B |
| 6140.0621 | 63 | 1 | 16 | 48 | 4.1 | Bw |
| 6140.0627 | 63 | 1.6 | 16 | 40 | 4.9 | Bw |
| 6140.0629 | 63 | 2 | 16 | 40 | 4.9 | Bw |
| 6140.0679 | 80 | 0.8 | 22 | 64 | 3.9 | B |
| 6140.0681 | 80 | 1 | 22 | 48 | 5.2 | Bw |
| 6140.0686 | 80 | 1.5 | 22 | 48 | 5.2 | Bw |
| 6140.0689 | 80 | 2 | 22 | 40 | 6.3 | Bw |
| 6140.0711 | 100 | 1 | 22 | 64 | 4.9 | Bw |
| 6140.0716 | 100 | 1.5 | 22 | 64 | 4.9 | Bw |
| 6140.0719 | 100 | 2 | 22 | 48 | 6.5 | Bw |
| 6140.0741 | 125 | 1 | 22 | 80 | 4.9 | Bw |
| 6140.0746 | 125 | 1.5 | 22 | 64 | 6.1 | Bw |
| 6140.0749 | 125 | 2 | 22 | 64 | 6.1 | Bw |



En utilisant des scies circulaires revêtues, l'on obtient une durée de vie prolongée et un volume de copeaux élevé.



Les scies circulaires sont des outils remarquablement économiques pour tronçonner ou rainurer les matériaux les plus divers.

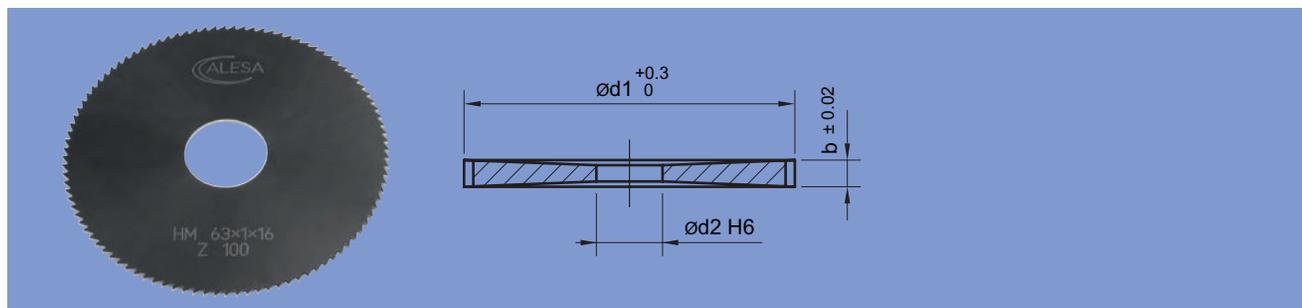


Scies en carbure, denture fine, DIN 1837

denture angulaire, type A, rectifiées en creux

6310

Scies circulaires DIN carbure



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | | Pas de dents | Denture |
|-----------|-------|------|-------|-----|--------------|---------|
| 6310.0311 | 25 | 0.2 | 8 | 80 | 1 | A |
| 6310.0315 | 25 | 0.4 | 8 | 64 | 1.2 | A |
| 6310.0317 | 25 | 0.6 | 8 | 64 | 1.2 | A |
| 6310.0319 | 25 | 0.8 | 8 | 48 | 1.6 | A |
| 6310.0321 | 25 | 1 | 8 | 48 | 1.6 | A |
| 6310.0326 | 25 | 1.5 | 8 | 40 | 2 | A |
| 6310.0329 | 25 | 2 | 8 | 40 | 2 | A |
| 6310.0371 | 32 | 0.2 | 8 | 100 | 1 | A |
| 6310.0375 | 32 | 0.4 | 8 | 80 | 1.3 | A |
| 6310.0377 | 32 | 0.6 | 8 | 64 | 1.6 | A |
| 6310.0379 | 32 | 0.8 | 8 | 64 | 1.6 | A |
| 6310.0381 | 32 | 1 | 8 | 64 | 1.6 | A |
| 6310.0386 | 32 | 1.5 | 8 | 48 | 2.1 | A |
| 6310.0389 | 32 | 2 | 8 | 48 | 2.1 | A |
| 6310.0461 | 40 | 0.2 | 10 | 128 | 1 | A |
| 6310.0465 | 40 | 0.4 | 10 | 100 | 1.3 | A |
| 6310.0467 | 40 | 0.6 | 10 | 80 | 1.6 | A |
| 6310.0469 | 40 | 0.8 | 10 | 80 | 1.6 | A |
| 6310.0471 | 40 | 1 | 10 | 64 | 2 | A |
| 6310.0476 | 40 | 1.5 | 10 | 64 | 2 | A |
| 6310.0479 | 40 | 2 | 10 | 48 | 2.6 | A |
| 6310.0551 | 50 | 0.2 | 13 | 128 | 1.2 | A |
| 6310.0555 | 50 | 0.4 | 13 | 100 | 1.6 | A |
| 6310.0557 | 50 | 0.6 | 13 | 100 | 1.6 | A |
| 6310.0559 | 50 | 0.8 | 13 | 80 | 2 | A |
| 6310.0561 | 50 | 1 | 13 | 80 | 2 | A |
| 6310.0566 | 50 | 1.5 | 13 | 64 | 2.5 | A |
| 6310.0569 | 50 | 2 | 13 | 64 | 2.5 | A |
| 6310.0615 | 63 | 0.4 | 16 | 128 | 1.5 | A |
| 6310.0617 | 63 | 0.6 | 16 | 100 | 2 | A |
| 6310.0619 | 63 | 0.8 | 16 | 100 | 2 | A |
| 6310.0621 | 63 | 1 | 16 | 100 | 2 | A |
| 6310.0626 | 63 | 1.5 | 16 | 80 | 2.5 | A |
| 6310.0629 | 63 | 2 | 16 | 80 | 2.5 | A |
| 6310.0679 | 80 | 0.8 | 22 | 128 | 2 | A |
| 6310.0681 | 80 | 1 | 22 | 100 | 2.5 | A |
| 6310.0686 | 80 | 1.5 | 22 | 100 | 2.5 | A |
| 6310.0689 | 80 | 2 | 22 | 80 | 3.1 | A |
| 6310.0691 | 80 | 2.5 | 22 | 80 | 3.1 | A |
| 6310.0693 | 80 | 3 | 22 | 80 | 3.1 | A |
| 6310.0711 | 100 | 1 | 22 | 128 | 2.5 | A |
| 6310.0716 | 100 | 1.5 | 22 | 100 | 3.1 | A |
| 6310.0719 | 100 | 2 | 22 | 100 | 3.1 | A |
| 6310.0721 | 100 | 2.5 | 22 | 100 | 3.1 | A |
| 6310.0723 | 100 | 3 | 22 | 80 | 3.9 | A |



La denture angulaire type A est idéale pour matières à copeaux courts et pour des faibles profondeurs de coupe.



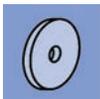
En utilisant des scies circulaires revêtues, l'on obtient une durée de vie prolongée et un volume de copeaux élevé.



En utilisant des scies circulaires en carbure, vous pouvez atteindre des vitesses de coupe considérablement plus élevées.

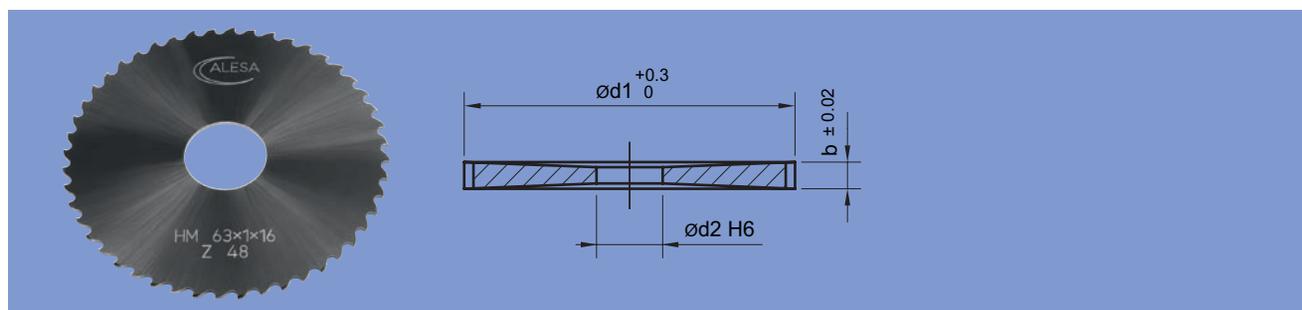


Des machines modernes, exemptes de vibrations sont indispensables pour un usinage idéal avec des scies circulaires en carbure. La pièce à usiner doit être bloquée de façon à ne pas générer de vibrations.



Scies en carbure, grosse denture, DIN 1838 denture arrondie, type B/Bw, rectifiées en creux

6340



Scies circulaires DIN carbure

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | | Pas de dents | Denture |
|-----------|-------|------|-------|----|--------------|---------|
| 6340.0555 | 50 | 0.4 | 13 | 48 | 3.3 | B |
| 6340.0557 | 50 | 0.6 | 13 | 48 | 3.3 | B |
| 6340.0559 | 50 | 0.8 | 13 | 40 | 3.9 | B |
| 6340.0561 | 50 | 1 | 13 | 40 | 3.9 | Bw |
| 6340.0566 | 50 | 1.5 | 13 | 32 | 4.9 | Bw |
| 6340.0569 | 50 | 2 | 13 | 32 | 4.9 | Bw |
| 6340.0615 | 63 | 0.4 | 16 | 64 | 3.1 | B |
| 6340.0617 | 63 | 0.6 | 16 | 48 | 4.1 | B |
| 6340.0619 | 63 | 0.8 | 16 | 48 | 4.1 | B |
| 6340.0621 | 63 | 1 | 16 | 48 | 4.1 | Bw |
| 6340.0626 | 63 | 1.5 | 16 | 40 | 4.9 | Bw |
| 6340.0629 | 63 | 2 | 16 | 40 | 4.9 | Bw |
| 6340.0679 | 80 | 0.8 | 22 | 64 | 3.9 | B |
| 6340.0681 | 80 | 1 | 22 | 48 | 5.2 | Bw |
| 6340.0686 | 80 | 1.5 | 22 | 48 | 5.2 | Bw |
| 6340.0689 | 80 | 2 | 22 | 48 | 5.2 | Bw |
| 6340.0691 | 80 | 2.5 | 22 | 40 | 6.3 | Bw |
| 6340.0693 | 80 | 3 | 22 | 40 | 6.3 | Bw |
| 6340.0711 | 100 | 1 | 22 | 64 | 4.9 | Bw |
| 6340.0716 | 100 | 1.5 | 22 | 48 | 6.5 | Bw |
| 6340.0719 | 100 | 2 | 22 | 48 | 6.5 | Bw |
| 6340.0721 | 100 | 2.5 | 22 | 48 | 6.5 | Bw |
| 6340.0723 | 100 | 3 | 22 | 40 | 7.9 | Bw |
| 6340.0741 | 125 | 1 | 22 | 80 | 4.9 | Bw |
| 6340.0746 | 125 | 1.5 | 22 | 64 | 6.1 | Bw |
| 6340.0749 | 125 | 2 | 22 | 64 | 6.1 | Bw |
| 6340.0751 | 125 | 2.5 | 22 | 48 | 8.2 | Bw |
| 6340.0753 | 125 | 3 | 22 | 48 | 8.2 | Bw |
| 6340.0771 | 160 | 1 | 32 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6340.0776 | 160 | 1.5 | 32 | 80 | 6.3 | Bw |
| 6340.0779 | 160 | 2 | 32 | 64 | 7.9 | Bw |
| 6340.0781 | 160 | 2.5 | 32 | 64 | 7.9 | Bw |
| 6340.0783 | 160 | 3 | 32 | 64 | 7.9 | Bw |



Des machines modernes, exemptes de vibrations sont indispensables pour un usinage idéal avec des scies circulaires en carbure. La pièce à usiner doit être bloquée de façon à ne pas générer de vibrations.



Le choix correct de l'avance par dent est très important pour une longue durée de vie et une formation de copeaux idéale.



En utilisant des scies circulaires en carbure, vous pouvez atteindre des vitesses de coupe considérablement plus élevées.



Des scies circulaires en carbure sont disponibles sur demande pour des diamètres de 20 mm à 200 mm. La largeur peut être choisie selon le diamètre, entre 0.2 mm jusqu'à 3 mm.

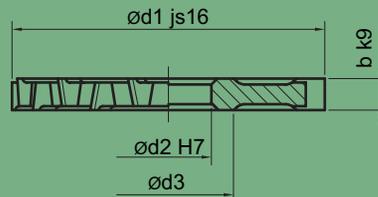


Fraises 3 tailles HSS, minces

DIN 1834 A - type N

3260

Fraises 3 tailles



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  |
|-------------|----------|---------|----------|----------|---|
| 3260.0101 | 50 | 1.5 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0102 | 50 | 1.6 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0103 | 50 | 2 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0104 | 50 | 2.5 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0105 | 50 | 3 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0107 | 50 | 4 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0108 | 50 | 5 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0109 | 50 | 6 | 16 | 26 | 18 |
| 3260.0151 | 63 | 1.5 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0152 | 63 | 1.6 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0153 | 63 | 2 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0154 | 63 | 2.5 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0155 | 63 | 3 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0157 | 63 | 4 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0158 | 63 | 5 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0159 | 63 | 6 | 22 | 34 | 22 |
| 3260.0201 | 80 | 1.5 | 22 | 41 | 24 |
| 3260.0202 | 80 | 1.6 | 22 | 41 | 24 |
| 3260.0203 | 80 | 2 | 22 | 41 | 24 |
| 3260.0204 | 80 | 2.5 | 22 | 34 | 24 |
| 3260.0205 | 80 | 3 | 22 | 34 | 24 |
| 3260.0207 | 80 | 4 | 22 | 34 | 24 |
| 3260.0208 | 80 | 5 | 22 | 34 | 24 |
| 3260.0209 | 80 | 6 | 22 | 34 | 24 |
| 3260.0251 | 80 | 1.5 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0252 | 80 | 1.6 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0253 | 80 | 2 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0254 | 80 | 2.5 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0255 | 80 | 3 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0257 | 80 | 4 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0258 | 80 | 5 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0259 | 80 | 6 | 27 | 41 | 24 |
| 3260.0301 | 100 | 1.5 | 27 | 48 | 28 |
| 3260.0302 | 100 | 1.6 | 27 | 48 | 28 |
| 3260.0303 | 100 | 2 | 27 | 48 | 28 |
| 3260.0304 | 100 | 2.5 | 27 | 48 | 28 |
| 3260.0305 | 100 | 3 | 27 | 42 | 28 |
| 3260.0307 | 100 | 4 | 27 | 42 | 28 |
| 3260.0308 | 100 | 5 | 27 | 42 | 28 |
| 3260.0309 | 100 | 6 | 27 | 42 | 28 |
| 3260.0310 * | 100 | 7 | 27 | 42 | 28 |
| 3260.0351 | 100 | 1.5 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0352 | 100 | 1.6 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0353 | 100 | 2 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0354 | 100 | 2.5 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0355 | 100 | 3 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0356 * | 100 | 3.5 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0357 | 100 | 4 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0358 | 100 | 5 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0359 | 100 | 6 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0360 * | 100 | 7 | 32 | 48 | 28 |
| 3260.0402 | 125 | 1.6 | 27 | 48 | 32 |
| 3260.0403 | 125 | 2 | 27 | 48 | 32 |
| 3260.0404 | 125 | 2.5 | 27 | 48 | 32 |
| 3260.0405 | 125 | 3 | 27 | 48 | 32 |
| 3260.0407 | 125 | 4 | 27 | 42 | 32 |
| 3260.0408 | 125 | 5 | 27 | 42 | 32 |

*jusqu'à épuisement du stock



Fraises 3 tailles HSS, minces DIN 1834 A - type N

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  |
|-----------|----------|---------|----------|----------|---|
| 3260.0409 | 125 | 6 | 27 | 42 | 32 |
| 3260.0452 | 125 | 1.6 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0453 | 125 | 2 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0454 | 125 | 2.5 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0455 | 125 | 3 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0457 | 125 | 4 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0458 | 125 | 5 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0459 | 125 | 6 | 32 | 48 | 32 |
| 3260.0503 | 160 | 2 | 32 | 60 | 36 |
| 3260.0504 | 160 | 2.5 | 32 | 60 | 36 |
| 3260.0505 | 160 | 3 | 32 | 60 | 36 |
| 3260.0507 | 160 | 4 | 32 | 60 | 36 |
| 3260.0508 | 160 | 5 | 32 | 48 | 36 |
| 3260.0509 | 160 | 6 | 32 | 48 | 36 |
| 3260.0553 | 160 | 2 | 40 | 65 | 36 |
| 3260.0554 | 160 | 2.5 | 40 | 65 | 36 |
| 3260.0555 | 160 | 3 | 40 | 65 | 36 |
| 3260.0557 | 160 | 4 | 40 | 65 | 36 |
| 3260.0558 | 160 | 5 | 40 | 60 | 36 |
| 3260.0559 | 160 | 6 | 40 | 60 | 36 |

*jusqu'à épuisement du stock

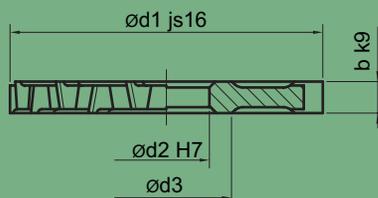


Fraises 3 tailles HSS, minces, TiN

DIN 1834 A - type N

3555

Fraises 3 tailles



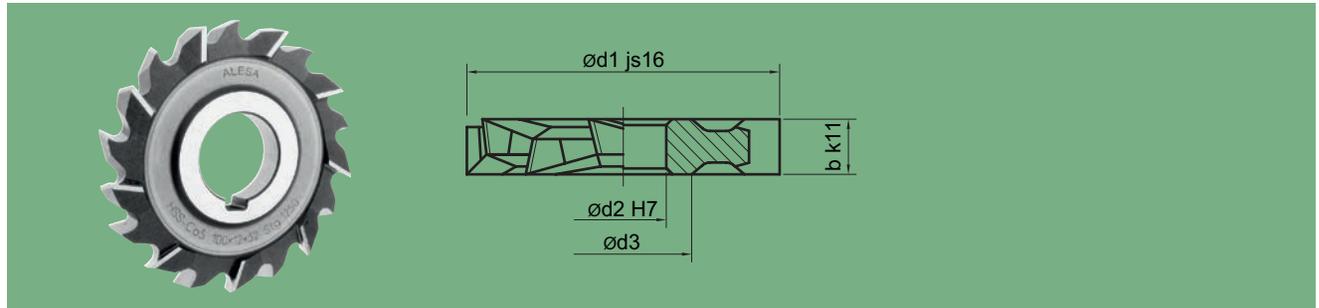
| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  |
|-----------|-------|------|-------|-------|---|
| 3555.0153 | 63 | 2 | 22 | 34 | 22 |
| 3555.0155 | 63 | 3 | 22 | 34 | 22 |
| 3555.0157 | 63 | 4 | 22 | 34 | 22 |
| 3555.0203 | 80 | 2 | 22 | 41 | 24 |
| 3555.0205 | 80 | 3 | 22 | 34 | 24 |
| 3555.0207 | 80 | 4 | 22 | 34 | 24 |
| 3555.0253 | 80 | 2 | 27 | 41 | 24 |
| 3555.0255 | 80 | 3 | 27 | 41 | 24 |
| 3555.0257 | 80 | 4 | 27 | 41 | 24 |
| 3555.0303 | 100 | 2 | 27 | 48 | 28 |
| 3555.0305 | 100 | 3 | 27 | 42 | 28 |
| 3555.0307 | 100 | 4 | 27 | 42 | 28 |
| 3555.0353 | 100 | 2 | 32 | 48 | 28 |
| 3555.0355 | 100 | 3 | 32 | 48 | 28 |
| 3555.0357 | 100 | 4 | 32 | 48 | 28 |
| 3555.0403 | 125 | 2 | 27 | 48 | 32 |
| 3555.0405 | 125 | 3 | 27 | 48 | 32 |
| 3555.0407 | 125 | 4 | 27 | 42 | 32 |
| 3555.0408 | 125 | 5 | 27 | 42 | 32 |
| 3555.0453 | 125 | 2 | 32 | 48 | 32 |
| 3555.0455 | 125 | 3 | 32 | 48 | 32 |
| 3555.0457 | 125 | 4 | 32 | 48 | 32 |
| 3555.0458 | 125 | 5 | 32 | 48 | 32 |
| 3555.0505 | 160 | 3 | 32 | 60 | 36 |
| 3555.0507 | 160 | 4 | 32 | 60 | 36 |
| 3555.0508 | 160 | 5 | 32 | 48 | 36 |
| 3555.0509 | 160 | 6 | 32 | 48 | 36 |
| 3555.0555 | 160 | 3 | 40 | 65 | 36 |
| 3555.0557 | 160 | 4 | 40 | 65 | 36 |
| 3555.0558 | 160 | 5 | 40 | 60 | 36 |
| 3555.0559 | 160 | 6 | 40 | 60 | 36 |



Fraises 3 tailles HSS-E

DIN 885 A - type N

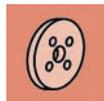
3275



Fraises 3 tailles

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  |
|-------------|-------|------|-------|-------|---|
| 3275.0110 | 50 | 7 | 16 | 26 | 12 / 14 |
| 3275.0111 | 50 | 8 | 16 | 26 | 12 / 14 |
| 3275.0113 | 50 | 10 | 16 | 26 | 12 / 14 |
| 3275.0159 | 63 | 6 | 22 | 34 | 14 / 16 |
| 3275.0160 | 63 | 7 | 22 | 34 | 14 / 16 |
| 3275.0161 | 63 | 8 | 22 | 34 | 14 / 16 |
| 3275.0162 * | 63 | 9 | 22 | 34 | 14 / 16 |
| 3275.0163 | 63 | 10 | 22 | 34 | 14 / 16 |
| 3275.0164 | 63 | 12 | 22 | 34 | 12 / 16 |
| 3275.0165 | 63 | 14 | 22 | 34 | 12 / 14 |
| 3275.0209 | 80 | 6 | 22 | 35 | 16 / 18 |
| 3275.0210 | 80 | 7 | 22 | 35 | 16 / 18 |
| 3275.0211 | 80 | 8 | 22 | 35 | 16 / 18 |
| 3275.0213 | 80 | 10 | 22 | 35 | 16 / 18 |
| 3275.0214 | 80 | 12 | 22 | 35 | 16 / 18 |
| 3275.0215 | 80 | 14 | 22 | 35 | 14 / 18 |
| 3275.0217 * | 80 | 18 | 22 | 35 | 14 |
| 3275.0218 * | 80 | 20 | 22 | 35 | 14 |
| 3275.0259 | 80 | 6 | 27 | 40 | 16 / 18 |
| 3275.0260 | 80 | 7 | 27 | 40 | 16 / 18 |
| 3275.0261 | 80 | 8 | 27 | 40 | 16 / 18 |
| 3275.0263 | 80 | 10 | 27 | 40 | 16 / 18 |
| 3275.0264 | 80 | 12 | 27 | 40 | 16 / 18 |
| 3275.0265 | 80 | 14 | 27 | 40 | 14 / 18 |
| 3275.0309 | 100 | 6 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0310 | 100 | 7 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0311 | 100 | 8 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0313 | 100 | 10 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0314 | 100 | 12 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0315 | 100 | 14 | 27 | 42 | 18 / 20 |
| 3275.0359 | 100 | 6 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0360 | 100 | 7 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0361 | 100 | 8 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0362 * | 100 | 9 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0363 | 100 | 10 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0364 | 100 | 12 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0365 | 100 | 14 | 32 | 48 | 18 / 20 |
| 3275.0369 * | 100 | 22 | 32 | 48 | 16 |
| 3275.0416 * | 125 | 16 | 27 | 42 | 20 |
| 3275.0463 | 125 | 10 | 32 | 48 | 20 / 22 |
| 3275.0464 | 125 | 12 | 32 | 48 | 20 / 22 |
| 3275.0465 | 125 | 14 | 32 | 48 | 20 / 22 |
| 3275.0466 * | 125 | 16 | 32 | 48 | 20 |
| 3275.0469 * | 125 | 22 | 32 | 48 | 18 |
| 3275.0513 | 160 | 10 | 32 | 48 | 22 / 26 |
| 3275.0514 | 160 | 12 | 32 | 48 | 22 / 24 |
| 3275.0515 * | 160 | 14 | 32 | 48 | 22 / 24 |
| 3275.0517 | 160 | 18 | 32 | 48 | 22 |
| 3275.0518 * | 160 | 20 | 32 | 48 | 20 |
| 3275.0562 * | 160 | 9 | 40 | 58 | 22 |
| 3275.0563 | 160 | 10 | 40 | 58 | 22 / 26 |
| 3275.0564 | 160 | 12 | 40 | 58 | 22 / 24 |
| 3275.0565 | 160 | 14 | 40 | 58 | 22 / 24 |
| 3275.0566 * | 160 | 16 | 40 | 58 | 22 |
| 3275.0567 * | 160 | 18 | 40 | 58 | 22 |
| 3275.0568 * | 160 | 20 | 40 | 58 | 20 |
| 3275.0569 * | 160 | 22 | 40 | 58 | 20 |

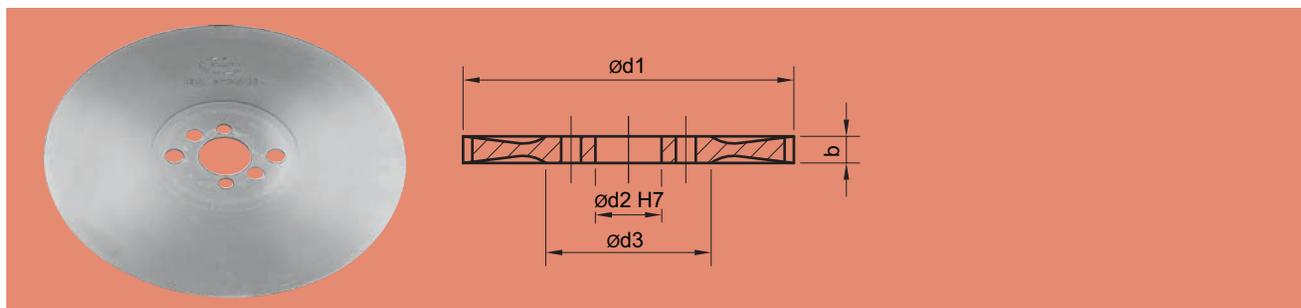
*jusqu'à épuisement du stock



Scies circulaires en HSS - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 non dentées, non traitées

6520

Scies circulaires en HSS (32)
2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6520.0168 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | |
| 6520.0174 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | |
| 6520.0180 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | |
| 6520.0186 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | |
| 6520.0193 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | |
| 6520.0196 | 200 | 2 | 32 | 90 | |
| 6520.0208 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | |
| 6520.0211 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | |
| 6520.0217 | 225 | 2 | 32 | 90 | |
| 6520.0222 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | |
| 6520.0228 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | |
| 6520.0234 | 250 | 2 | 32 | 100 | |
| 6520.0241 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6520.0251 | 275 | 2 | 32 | 100 | |
| 6520.0255 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6520.0259 | 300 | 2 | 32 | 100 | |
| 6520.0262 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6520.0267 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6520.0272 | 350 | 2.5 | 32 | 120 | |
| 6520.0275 | 350 | 3 | 32 | 120 | |



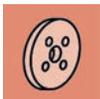
Pour l'usinage d'aluminium, choisissez une scie non traitée.



Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)

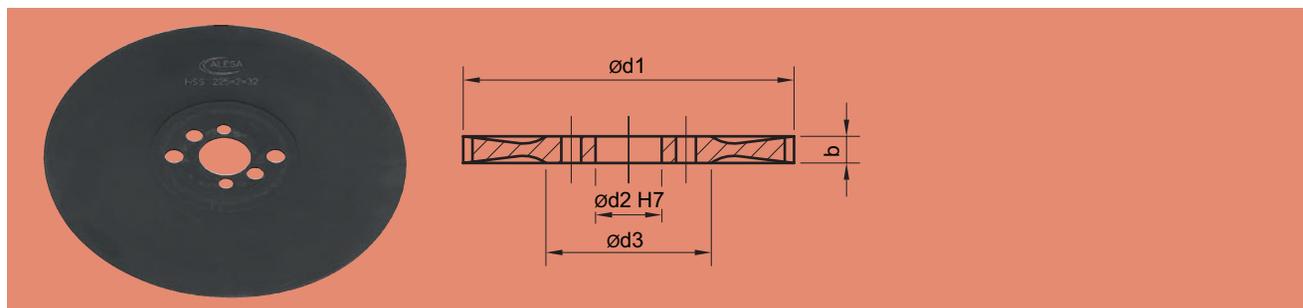


En utilisant des scies circulaires revêtues, l'on obtient une durée de vie prolongée et un volume de copeaux élevé.



Scies circulaires en HSS - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 non dentées, revenues à la vapeur

6522

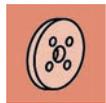


Scies circulaires en HSS (32)
2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6522.0168 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | |
| 6522.0174 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | |
| 6522.0180 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | |
| 6522.0186 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | |
| 6522.0193 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | |
| 6522.0196 | 200 | 2 | 32 | 90 | |
| 6522.0208 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | |
| 6522.0211 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | |
| 6522.0217 | 225 | 2 | 32 | 90 | |
| 6522.0222 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | |
| 6522.0228 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | |
| 6522.0234 | 250 | 2 | 32 | 100 | |
| 6522.0241 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6522.0251 | 275 | 2 | 32 | 100 | |
| 6522.0255 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6522.0259 | 300 | 2 | 32 | 100 | |
| 6522.0262 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6522.0267 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6522.0272 | 350 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6522.0275 | 350 | 3 | 32 | 100 | |



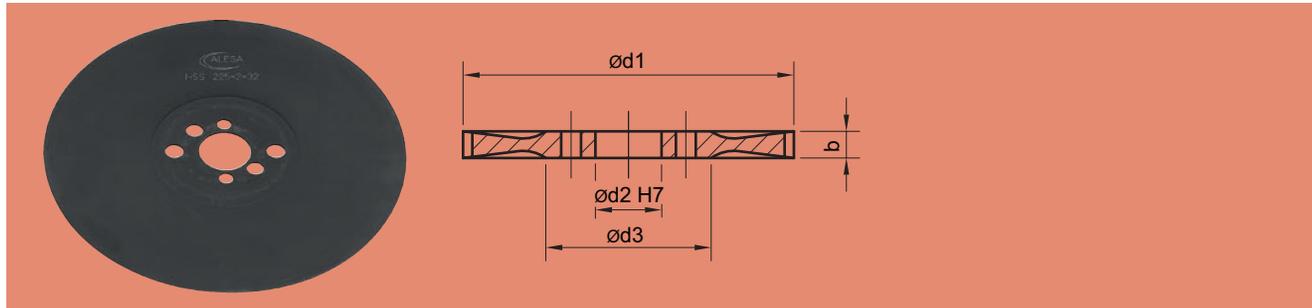
Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 non dentées, revêtues TiAlN

6525

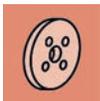
Scies circulaires en HSS (32)
2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6525.0196 | 200 | 2 | 32 | 90 | |
| 6525.0217 | 225 | 2 | 32 | 90 | |
| 6525.0234 | 250 | 2 | 32 | 100 | |
| 6525.0255 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6525.0262 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6525.0267 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | |
| 6525.0272 | 350 | 2.5 | 32 | 120 | |

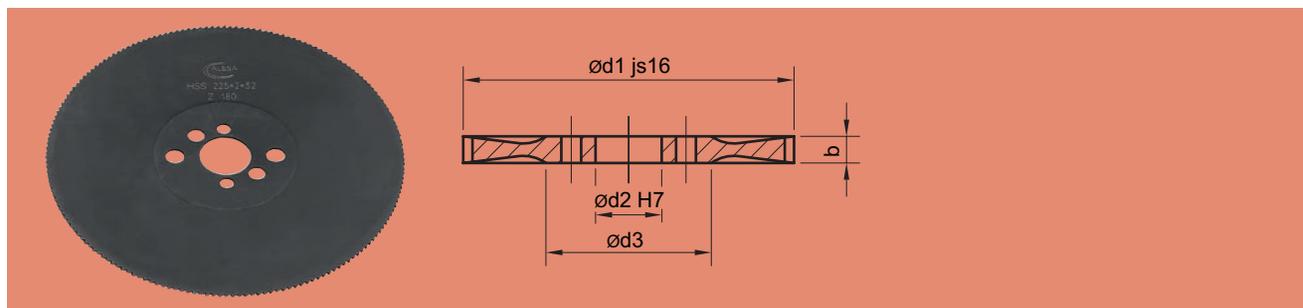


Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 denture arrondie type Bw/C, revenues à la vapeur

6530



Scies circulaires en HSS (32)
2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63

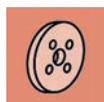
| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|-----------|-------|------|-------|-------|-----|--------------|---------|
| 6530.0348 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | 180 | 3.1 | Bw |
| 6530.0349 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | 130 | 4.2 | Bw |
| 6530.0350 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | 100 | 5.5 | C |
| 6530.0351 | 175 | 1.2 | 32 | 80 | 80 | 6.9 | C |
| 6530.0354 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | 180 | 3.1 | Bw |
| 6530.0355 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | 140 | 3.9 | Bw |
| 6530.0356 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | 100 | 5.5 | C |
| 6530.0357 | 175 | 1.5 | 32 | 80 | 80 | 6.9 | C |
| 6530.0360 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | 200 | 3.1 | Bw |
| 6530.0361 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | 160 | 3.9 | Bw |
| 6530.0362 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | 130 | 4.8 | C |
| 6530.0364 | 200 | 1.2 | 32 | 100 | 100 | 6.3 | C |
| 6530.0366 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | 200 | 3.1 | Bw |
| 6530.0367 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | 160 | 3.9 | Bw |
| 6530.0368 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | 130 | 4.8 | C |
| 6530.0369 | 200 | 1.5 | 32 | 90 | 100 | 6.3 | C |
| 6530.0372 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | 200 | 3.1 | Bw |
| 6530.0373 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | 160 | 3.9 | Bw |
| 6530.0374 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | 130 | 4.8 | C |
| 6530.0375 | 200 | 1.8 | 32 | 90 | 100 | 6.3 | C |
| 6530.0376 | 200 | 2 | 32 | 90 | 200 | 3.1 | Bw |
| 6530.0377 | 200 | 2 | 32 | 90 | 160 | 3.9 | Bw |
| 6530.0378 | 200 | 2 | 32 | 90 | 130 | 4.8 | C |
| 6530.0379 | 200 | 2 | 32 | 90 | 100 | 6.3 | C |
| 6530.0380 | 200 | 2 | 32 | 90 | 80 | 7.9 | C |
| 6530.0386 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | 220 | 3.2 | Bw |
| 6530.0387 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | 180 | 3.9 | Bw |
| 6530.0388 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | 140 | 5 | C |
| 6530.0389 | 225 | 1.2 | 32 | 100 | 120 | 5.9 | C |
| 6530.0390 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | 220 | 3.2 | Bw |
| 6530.0391 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | 180 | 3.9 | Bw |
| 6530.0392 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | 140 | 5 | C |
| 6530.0393 | 225 | 1.6 | 32 | 90 | 120 | 5.9 | C |
| 6530.0397 | 225 | 2 | 32 | 90 | 220 | 3.2 | Bw |
| 6530.0398 | 225 | 2 | 32 | 90 | 180 | 3.9 | Bw |
| 6530.0400 | 225 | 2 | 32 | 90 | 120 | 5.9 | C |
| 6530.0401 | 225 | 2 | 32 | 90 | 90 | 7.9 | C |
| 6530.0402 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | 220 | 3.2 | Bw |
| 6530.0403 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | 180 | 3.9 | Bw |
| 6530.0404 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | 120 | 5.9 | C |
| 6530.0405 | 225 | 2.5 | 32 | 90 | 90 | 7.9 | C |
| 6530.0407 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | 240 | 3.3 | Bw |
| 6530.0408 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | 200 | 3.9 | Bw |
| 6530.0409 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | 160 | 4.9 | C |
| 6530.0410 | 250 | 1.6 | 32 | 100 | 128 | 6.1 | C |
| 6530.0414 | 250 | 2 | 32 | 100 | 240 | 3.3 | Bw |
| 6530.0415 | 250 | 2 | 32 | 100 | 200 | 3.9 | Bw |
| 6530.0417 | 250 | 2 | 32 | 100 | 160 | 4.9 | C |
| 6530.0418 | 250 | 2 | 32 | 100 | 128 | 6.1 | C |
| 6530.0419 | 250 | 2 | 32 | 100 | 100 | 7.9 | C |
| 6530.0420 | 250 | 2 | 32 | 100 | 80 | 9.8 | C |
| 6530.0421 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 240 | 3.3 | Bw |
| 6530.0422 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 200 | 3.9 | Bw |
| 6530.0424 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 160 | 4.9 | C |
| 6530.0425 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 128 | 6.1 | C |
| 6530.0426 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 100 | 7.9 | C |



La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.



La denture arrondie C avec ébauchuse et finisseuse est la forme de denture idéale pour tronçonner de grands profils et des rainures profondes. La dent ébauchuse est 0.1-0.3 mm plus élevée que la dent finisseuse.



Scies circulaires en HSS - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 denture arrondie type Bw/C, revenues à la vapeur

Scies circulaires en HSS (32)
2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63

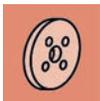
| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |  | Pas de dents | Denture |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|--------------|---------|
| 6530.0427 | 250 | 2.5 | 32 | 100 | 80 | 9.8 | C |
| 6530.0431 | 275 | 2 | 32 | 100 | 220 | 3.9 | Bw |
| 6530.0432 | 275 | 2 | 32 | 100 | 180 | 4.8 | C |
| 6530.0433 | 275 | 2 | 32 | 100 | 120 | 7.2 | C |
| 6530.0435 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | 220 | 3.9 | Bw |
| 6530.0436 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | 180 | 4.8 | C |
| 6530.0437 | 275 | 2.5 | 32 | 100 | 120 | 7.2 | C |
| 6530.0439 | 300 | 2 | 32 | 100 | 220 | 4.3 | Bw |
| 6530.0440 | 300 | 2 | 32 | 100 | 180 | 5.2 | C |
| 6530.0441 | 300 | 2 | 32 | 100 | 120 | 7.9 | C |
| 6530.0442 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | 220 | 4.3 | Bw |
| 6530.0443 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | 180 | 5.2 | C |
| 6530.0444 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | 160 | 5.9 | C |
| 6530.0445 | 300 | 2.5 | 32 | 100 | 120 | 7.9 | C |
| 6530.0447 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | 240 | 4.1 | Bw |
| 6530.0448 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | 200 | 4.9 | C |
| 6530.0449 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | 160 | 6.2 | C |
| 6530.0450 | 315 | 2.5 | 32 | 100 | 120 | 8.2 | C |
| 6530.0452 | 350 | 2.5 | 32 | 120 | 220 | 5 | C |
| 6530.0453 | 350 | 2.5 | 32 | 120 | 160 | 6.9 | C |
| 6530.0454 | 350 | 2.5 | 32 | 120 | 120 | 9.2 | C |
| 6530.0455 | 350 | 3 | 32 | 120 | 160 | 6.9 | C |
| 6530.0456 | 350 | 3 | 32 | 120 | 120 | 9.2 | C |



La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.

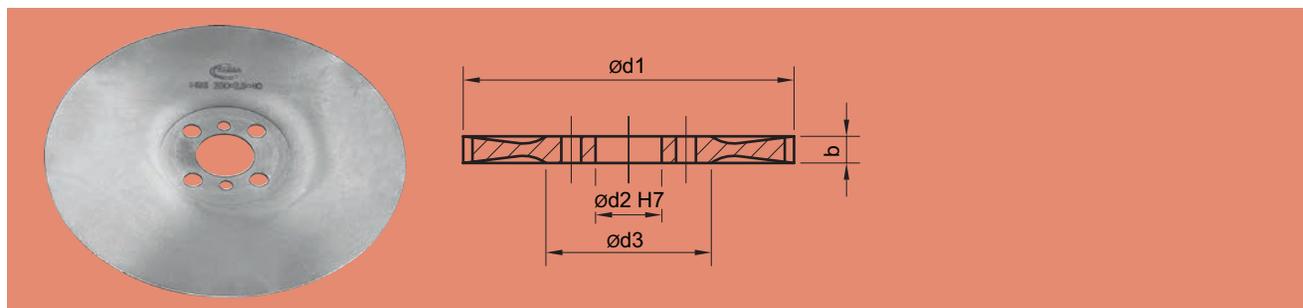


La denture arrondie C avec ébaïcheuse et finisseuse est la forme de denture idéale pour tronçonner de grands profils et des rainures profondes. La dent ébaïcheuse est 0.1-0.3 mm plus élevée que la dent finisseuse.



Scies circulaires en HSS - 2/8/55 + 4/12/64 non dentées, non traitées

6620



Scies circulaires en HSS (40)
2/8/55 + 4/12/64

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm |
|-----------|----------|---------|----------|----------|
| 6620.0214 | 250 | 2 | 40 | 100 |
| 6620.0220 | 250 | 2.5 | 40 | 100 |
| 6620.0244 | 275 | 2 | 40 | 100 |
| 6620.0250 | 275 | 2.5 | 40 | 100 |
| 6620.0256 | 275 | 3 | 40 | 100 |
| 6620.0262 | 300 | 2.5 | 40 | 100 |
| 6620.0268 | 300 | 3 | 40 | 100 |
| 6620.0274 | 315 | 2.5 | 40 | 100 |
| 6620.0282 | 315 | 3 | 40 | 100 |
| 6620.0290 | 350 | 2.5 | 40 | 120 |
| 6620.0296 | 350 | 3 | 40 | 120 |
| 6620.0302 | 370 | 3.5 | 40 | 120 |
| 6620.0308 | 400 | 3 | 40 | 120 |
| 6620.0314 | 400 | 3.5 | 40 | 120 |
| 6620.0320 | 425 | 3.5 | 40 | 120 |



Pour l'usinage d'aluminium, choisissez une scie non traitée.



Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



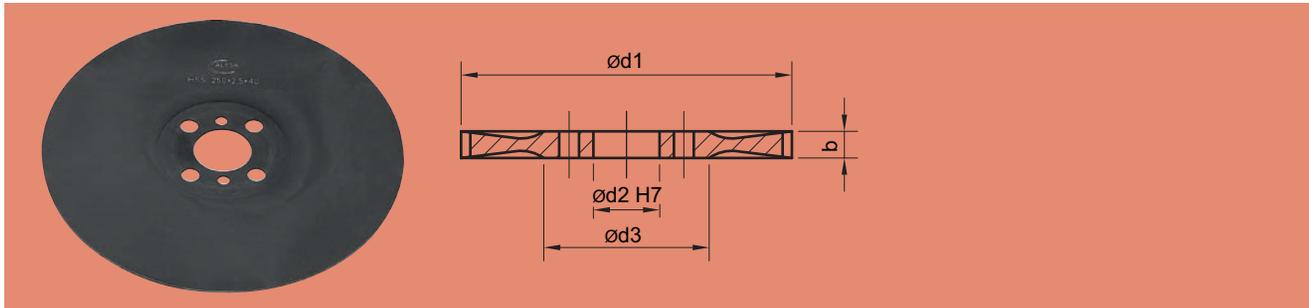
En utilisant des scies circulaires revêtues, l'on obtient une durée de vie prolongée et un volume de copeaux élevé.



Scies circulaires en HSS - 2/8/55 + 4/12/64 non dentées, revenues à la vapeur

6622

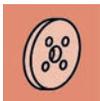
Scies circulaires en HSS (40)
2/8/55 + 4/12/64



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6622.0214 | 250 | 2 | 40 | 100 | |
| 6622.0220 | 250 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6622.0244 | 275 | 2 | 40 | 100 | |
| 6622.0250 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6622.0256 | 275 | 3 | 40 | 100 | |
| 6622.0262 | 300 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6622.0268 | 300 | 3 | 40 | 100 | |
| 6622.0274 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6622.0282 | 315 | 3 | 40 | 100 | |
| 6622.0290 | 350 | 2.5 | 40 | 120 | |
| 6622.0296 | 350 | 3 | 40 | 120 | |
| 6622.0302 | 370 | 3.5 | 40 | 120 | |
| 6622.0308 | 400 | 3 | 40 | 120 | |
| 6622.0314 | 400 | 3.5 | 40 | 120 | |
| 6622.0320 | 425 | 3.5 | 40 | 120 | |

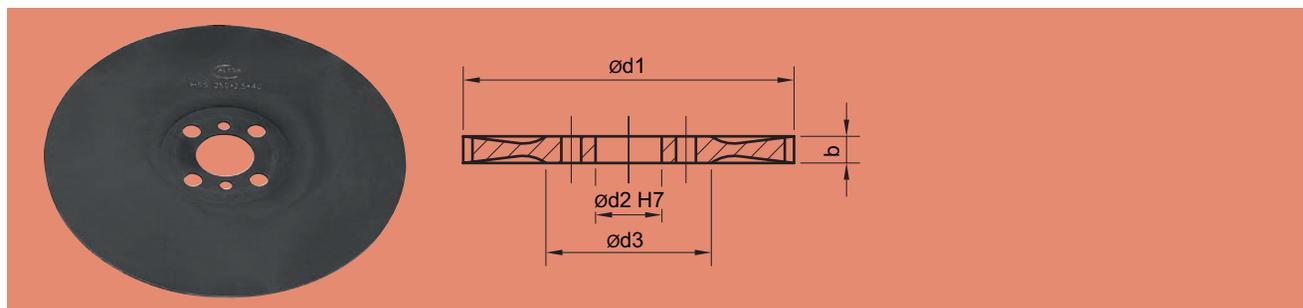


Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 2/8/55 + 4/12/64 non dentées, revêtues TiAlN

6625



Scies circulaires en HSS (40)
2/8/55 + 4/12/64

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6625.0214 | 250 | 2 | 40 | 100 | |
| 6625.0250 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6625.0262 | 300 | 2.5 | 40 | 100 | |
| 6625.0296 | 350 | 3 | 40 | 120 | |
| 6625.0314 | 400 | 3.5 | 40 | 120 | |



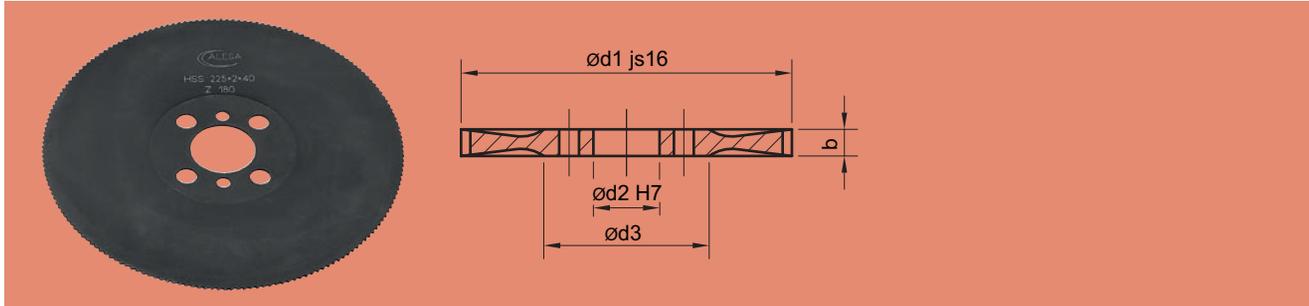
Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 2/8/55 + 4/12/64 denture arrondie type Bw/C, revenues à la vapeur

6630

Scies circulaires en HSS (40)
2/8/55 + 4/12/64



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|--------------|----------|---------|----------|----------|-----|--------------|---------|
| 6630.0395 | 250 | 2 | 40 | 100 | 200 | 3.5 | Bw |
| 6630.0397 | 250 | 2 | 40 | 100 | 128 | 5.5 | C |
| 6630.0398 | 250 | 2 | 40 | 100 | 100 | 7.1 | C |
| 6630.0401 | 250 | 2.5 | 40 | 100 | 200 | 3.5 | Bw |
| 6630.0403 | 250 | 2.5 | 40 | 100 | 128 | 5.5 | C |
| 6630.0404 | 250 | 2.5 | 40 | 100 | 100 | 7.1 | C |
| 6630.0424 | 275 | 2 | 40 | 100 | 280 | 3.1 | Bw |
| 6630.0425 | 275 | 2 | 40 | 100 | 220 | 3.9 | Bw |
| 6630.0426 | 275 | 2 | 40 | 100 | 180 | 4.8 | C |
| 6630.0427 | 275 | 2 | 40 | 100 | 140 | 6.2 | C |
| 6630.0428 | 275 | 2 | 40 | 100 | 110 | 7.9 | C |
| 6630.0430 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | 280 | 3.1 | Bw |
| 6630.0431 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | 220 | 3.9 | Bw |
| 6630.0432 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | 180 | 4.8 | C |
| 6630.0433 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | 140 | 6.2 | C |
| 6630.0434 | 275 | 2.5 | 40 | 100 | 110 | 7.9 | C |
| 6630.0437 | 275 | 3 | 40 | 100 | 120 | 7.2 | C |
| 6630.0438 | 275 | 3 | 40 | 100 | 110 | 7.9 | C |
| 6630.0439 | 275 | 3 | 40 | 100 | 90 | 9.6 | C |
| 6630.0442 | 300 | 2.5 | 40 | 100 | 220 | 4.3 | Bw |
| 6630.0443 | 300 | 2.5 | 40 | 100 | 160 | 5.9 | C |
| 6630.0444 | 300 | 2.5 | 40 | 100 | 120 | 7.9 | C |
| 6630.0448 | 300 | 3 | 40 | 100 | 220 | 4.3 | Bw |
| 6630.0449 | 300 | 3 | 40 | 100 | 180 | 5.2 | C |
| 6630.0450 | 300 | 3 | 40 | 100 | 120 | 7.9 | C |
| 6630.0454 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | 240 | 4.1 | Bw |
| 6630.0455 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | 160 | 6.2 | C |
| 6630.0456 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | 120 | 8.2 | C |
| 6630.0457 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | 100 | 9.9 | C |
| 6630.0458 | 315 | 2.5 | 40 | 100 | 80 | 12.4 | C |
| 6630.0462 | 315 | 3 | 40 | 100 | 240 | 4.1 | Bw |
| 6630.0463 | 315 | 3 | 40 | 100 | 160 | 6.2 | C |
| 6630.0464 | 315 | 3 | 40 | 100 | 120 | 8.2 | C |
| 6630.0465 | 315 | 3 | 40 | 100 | 100 | 9.9 | C |
| 6630.0466 | 315 | 3 | 40 | 100 | 80 | 12.4 | C |
| 6630.0470 | 350 | 2.5 | 40 | 120 | 220 | 5 | C |
| 6630.0471 | 350 | 2.5 | 40 | 120 | 180 | 6.1 | C |
| 6630.0472 | 350 | 2.5 | 40 | 120 | 140 | 7.9 | C |
| 6630.0476 | 350 | 3 | 40 | 120 | 220 | 5 | C |
| 6630.0477 | 350 | 3 | 40 | 120 | 180 | 6.1 | C |
| 6630.0478 | 350 | 3 | 40 | 120 | 140 | 7.9 | C |
| 6630.0482 | 370 | 3.5 | 40 | 120 | 220 | 5.3 | C |
| 6630.0483 | 370 | 3.5 | 40 | 120 | 190 | 6.1 | C |
| 6630.0484 | 370 | 3.5 | 40 | 120 | 140 | 8.3 | C |
| 6630.0488 | 400 | 3 | 40 | 120 | 200 | 6.3 | C |
| 6630.0489 | 400 | 3 | 40 | 120 | 160 | 7.9 | C |
| 6630.0490 | 400 | 3 | 40 | 120 | 120 | 10.5 | C |
| 6630.0494 | 400 | 3.5 | 40 | 120 | 200 | 6.3 | C |
| 6630.0495 | 400 | 3.5 | 40 | 120 | 160 | 7.9 | C |
| 6630.0496 | 400 | 3.5 | 40 | 120 | 120 | 10.5 | C |
| 6630.0500 ** | 425 | 3.5 | 40 | 120 | 130 | 10.3 | C |
| 6630.0501 ** | 425 | 3.5 | 40 | 120 | 96 | 13.9 | C |

Info

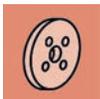
La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.

Info

La denture arrondie C avec ébauchuse et finisseuse est la forme de denture idéale pour tronçonner de grands profils et des rainures profondes. La dent ébauchuse est 0.1-0.3 mm plus élevée que la dent finisseuse.

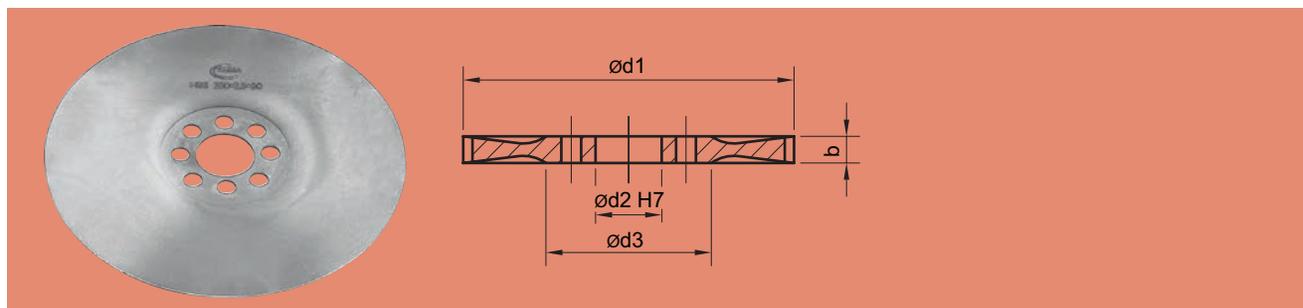


** Trous d'entraînement: 4/12/64, 2/15/80 et 2/15/100



Scies circulaires en HSS - 4/15/80 + 4/14/85 non dentées, non traitées

6720



Scies circulaires en HSS (50)
4/15/80 + 4/14/85

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6720.0196 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | |
| 6720.0202 | 350 | 3 | 50 | 120 | |
| 6720.0214 | 370 | 3 | 50 | 120 | |
| 6720.0232 | 400 | 3 | 50 | 120 | |
| 6720.0238 | 400 | 3.5 | 50 | 120 | |
| 6720.0244 | 400 | 4 | 50 | 120 | |
| 6720.0256 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | |
| 6720.0262 | 450 | 3 | 50 | 130 | |
| 6720.0268 | 450 | 4 | 50 | 130 | |

Info

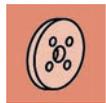
Pour l'usinage d'aluminium, choisissez une scie non traitée.

Info

Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)

Info

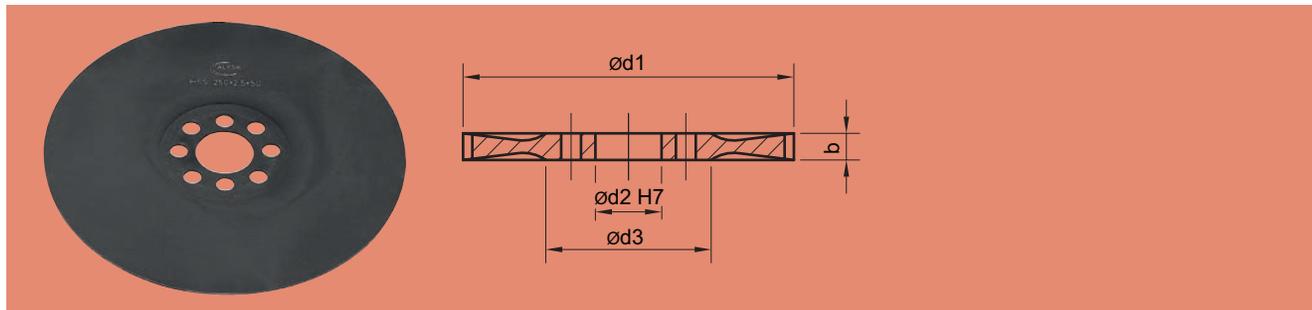
En utilisant des scies circulaires revêtues, l'on obtient une durée de vie prolongée et un volume de copeaux élevé.



Scies circulaires en HSS - 4/15/80 + 4/14/85 non dentées, revenues à la vapeur

6722

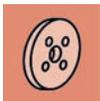
Scies circulaires en HSS (50)
4/15/80 + 4/14/85



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6722.0196 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | |
| 6722.0202 | 350 | 3 | 50 | 120 | |
| 6722.0214 | 370 | 3 | 50 | 120 | |
| 6722.0232 | 400 | 3 | 50 | 120 | |
| 6722.0238 | 400 | 3.5 | 50 | 120 | |
| 6722.0244 | 400 | 4 | 50 | 120 | |
| 6722.0256 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | |
| 6722.0262 | 450 | 3 | 50 | 130 | |
| 6722.0268 | 450 | 4 | 50 | 130 | |

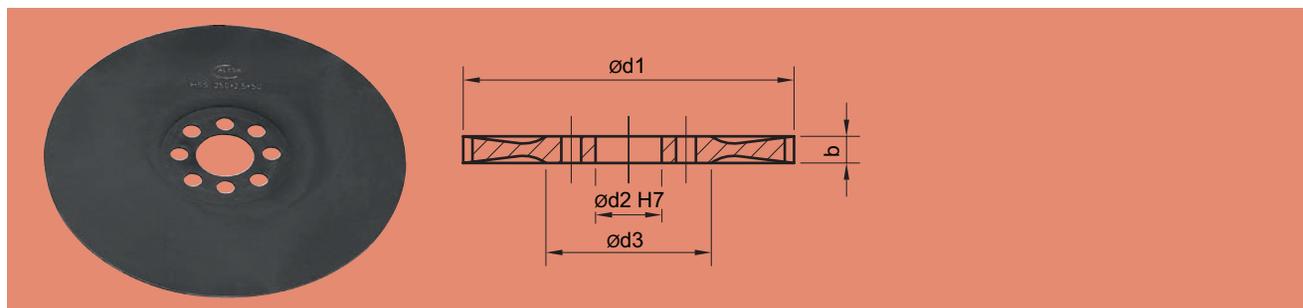


Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 4/15/80 + 4/14/85 non dentées, revêtues TiAlN

6725



Scies circulaires en HSS (50)
4/15/80 + 4/14/85

| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | |
|-----------|----------|---------|----------|----------|--|
| 6725.0214 | 370 | 3 | 50 | 120 | |
| 6725.0238 | 400 | 3.5 | 50 | 120 | |
| 6725.0256 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | |



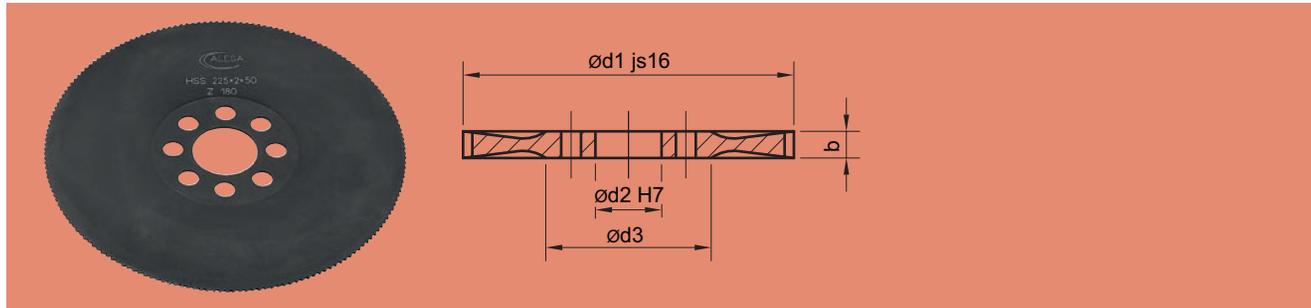
Les ébauches pour scies circulaires peuvent être dentées sur demande; formes de dentures possibles: B, Bw, C (pas min. T=3 mm)



Scies circulaires en HSS - 4/15/80 + 4/14/85 denture arrondie type C, revenues à la vapeur

6730

Scies circulaires en HSS (50)
4/15/80 + 4/14/85



| Référence | d1 mm | b mm | d2 mm | d3 mm | | Pas de dents | Denture |
|-----------|----------|---------|----------|----------|-----|--------------|---------|
| 6730.0380 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | 90 | 12.2 | C |
| 6730.0376 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | 220 | 5 | C |
| 6730.0378 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | 160 | 6.9 | C |
| 6730.0379 | 350 | 2.5 | 50 | 120 | 120 | 9.2 | C |
| 6730.0382 | 350 | 3 | 50 | 120 | 220 | 5 | C |
| 6730.0384 | 350 | 3 | 50 | 120 | 160 | 6.9 | C |
| 6730.0385 | 350 | 3 | 50 | 120 | 120 | 9.2 | C |
| 6730.0386 | 350 | 3 | 50 | 120 | 90 | 12.2 | C |
| 6730.0394 | 370 | 3 | 50 | 120 | 220 | 5.3 | C |
| 6730.0396 | 370 | 3 | 50 | 120 | 160 | 7.3 | C |
| 6730.0397 | 370 | 3 | 50 | 120 | 120 | 9.7 | C |
| 6730.0398 | 370 | 3 | 50 | 120 | 100 | 11.6 | C |
| 6730.0412 | 400 | 3 | 50 | 120 | 160 | 7.9 | C |
| 6730.0413 | 400 | 3 | 50 | 120 | 120 | 10.5 | C |
| 6730.0414 | 400 | 3 | 50 | 120 | 100 | 13.1 | C |
| 6730.0420 | 400 | 3.5 | 50 | 120 | 120 | 10.5 | C |
| 6730.0421 | 400 | 3.5 | 50 | 120 | 96 | 13.1 | C |
| 6730.0424 | 400 | 4 | 50 | 120 | 160 | 7.9 | C |
| 6730.0425 | 400 | 4 | 50 | 120 | 120 | 10.5 | C |
| 6730.0426 | 400 | 4 | 50 | 120 | 96 | 13.1 | C |
| 6730.0438 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | 220 | 6.1 | C |
| 6730.0439 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | 160 | 8.3 | C |
| 6730.0440 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | 130 | 10.3 | C |
| 6730.0441 | 425 | 3.5 | 50 | 120 | 96 | 13.9 | C |
| 6730.0442 | 450 | 3 | 50 | 130 | 230 | 6.1 | C |
| 6730.0443 | 450 | 3 | 50 | 130 | 180 | 7.9 | C |
| 6730.0444 | 450 | 3 | 50 | 130 | 140 | 10.1 | C |
| 6730.0445 | 450 | 3 | 50 | 130 | 120 | 11.8 | C |

Info

La denture type Bw avec chanfreinage alterné brise les copeaux en 2 parties, ce qui est idéal pour couper des tubes et des profils.

Info

La denture arrondie C avec ébauchuse et finisseuse est la forme de denture idéale pour tronçonner de grands profils et des rainures profondes. La dent ébauchuse est 0.1-0.3 mm plus élevée que la dent finisseuse.

Info

Grâce au grand nombre des arêtes de coupe, les scies circulaires sont des outils très efficaces pour fraiser des rainures.

ALESA Hepta

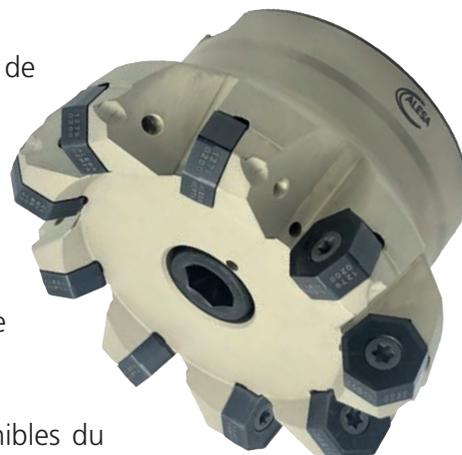
Planfräsen mit höchster Effektivität und Effizienz

L'outil de surfacage ALESA HEPTA 45° convainc avec ses 14 arêtes de coupes par plaquette. Grâce au grand nombre d'arêtes de coupes, le rapport qualité/prix de chaque plaquette est optimal.

Les plaquettes sont montées radialement sur la tête de fraisage et se distinguent comme toutes les plaquettes ALESA par leur tranchant rectifié. La philosophie du tranchant à angle d'attaque élevé permet de réduire les forces de coupe et d'augmenter la productivité sur des centres d'usinages modernes. Selon la matière, ceci en résulte à moins d'écrouissage et de déformation dû à des tensions.

Différents substrats de carbure et géométries de coupe sont disponibles du stock. L'intégration parfaite de la plaquette dans son logement crée une rigidité et une fiabilité de processus maximale. Les grandes surfaces de contact des sièges de plaquettes permettent un bon transfert de chaleur ainsi qu'une bonne stabilité thermique même lors de l'usinage à sec. En conditions d'usinage, le rapport entre la dureté (résistance à l'usure) la ténacité (stabilité des arêtes) et la résistance à la chaleur est optimal.

Combinées avec les revêtements les plus récents, nos arêtes de coupe se distinguent par une durées de vie élevée et une grande productivité.



1330.0522
Ø 80 mm

Caractéristiques

- Gain d'efficacité grâce aux 14 arêtes de coupe hautement positives
- Montage radial sur le corps de fraisage
- Plaquette de surfacage pour des surfaces excellentes
- Exécution du Ø 40 au Ø 100 mm pour ap 4 mm
- Bon transfert thermique

Vos avantages

- Gain d'efficacité grâce aux 14 arêtes de coupe hautement positives
- Avec les deux géométries de coupe et les substrats adaptés, un large éventail d'usinages peut être couvert.
- Effets positifs sur les sollicitations de la broche grâce aux tranchants aiguisés
- Moins de vibrations grâce à un pas inégal, même pour les outils plus longs.



1330.0482
Ø 50 mm

Télécharger par code QR

Vous trouverez toutes les informations de l'outil ALESA HEPTA dans notre catalogue des plaquettes amovibles.



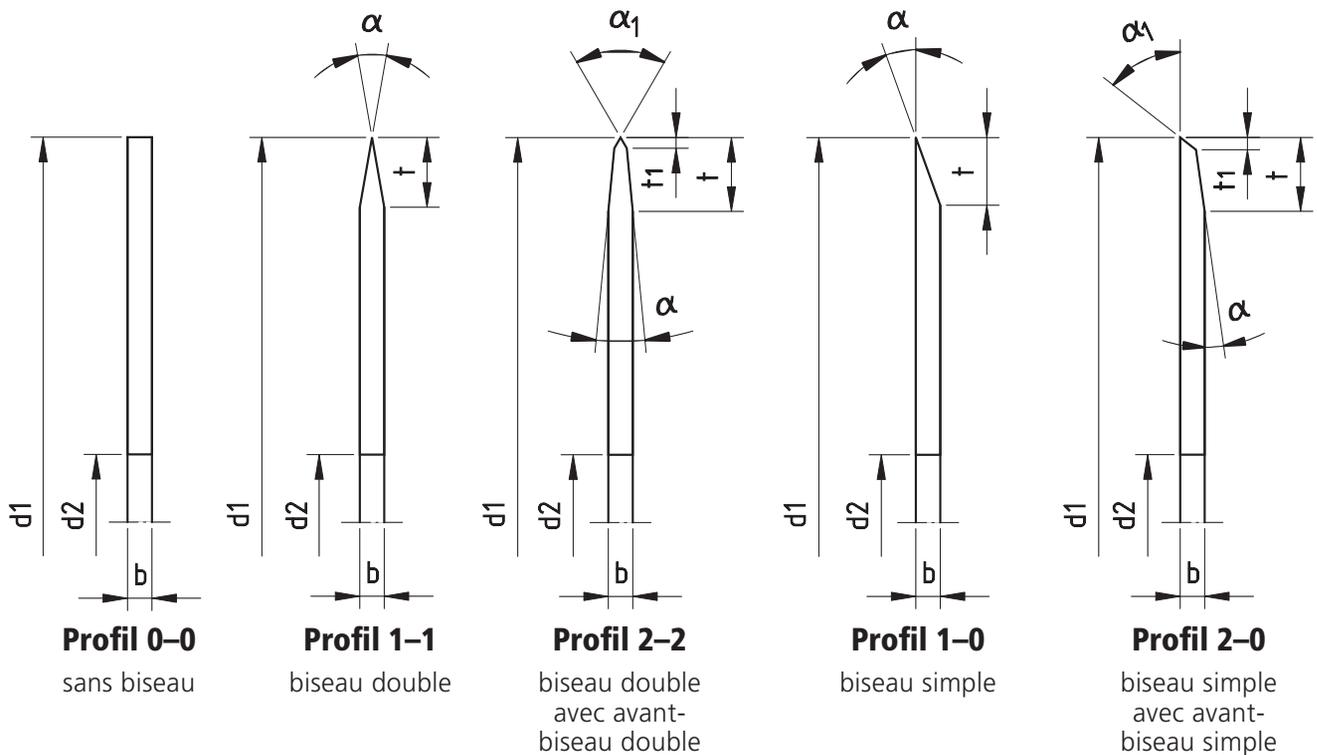
1330.0462, Ø 40 mm

Couteaux circulaires

Il existe d'innombrables possibilités de profils pour couteaux circulaires. Nous manufacturons chaque couteau circulaire selon vos exigences individuelles. Veuillez de ce fait copier la page de droite, la remplir et nous la faxer au + 41 62 767 62 82.

Couteaux circulaires

Profils de biseau pour couteaux circulaires



Légende

d1 = Diamètre couteau [mm] / ± 0.5 mm
d2 = Alésage [mm] / H7
b = Epaisseur couteau [mm] / ± 0.05 mm
 α = Angle du biseau [°]
 α_1 = Angle d'avant-biseau [°]
t = Longueur biseau [mm]
 t_1 = Profondeur avant-biseau [mm]

Matières

Les couteaux circulaires ALESA sont disponibles dans différentes qualités HSS, en acier inoxydable ou en carbure.

Revêtements

ALESA offre différents revêtements qui se prêtent pour différentes applications. C'est avec plaisir que nous vous conseillerons dans le choix du revêtement adapté pour un rendement maximal.

Formes de dents

Pratiquement tous les profils de dents sont livrables. Contactez-nous sans hésiter.

Exemples



Couteaux circulaires Fax de commande

Veillez remplir une copie de cette page et la faxer au +41 62 7676 282.

Demande d'offre Commande

Date _____

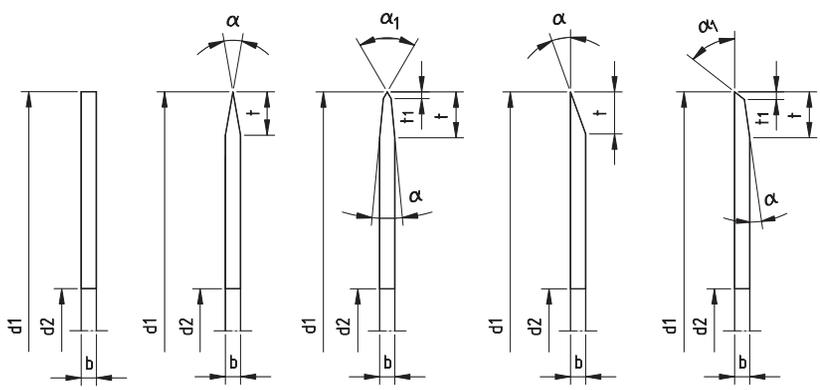
| | |
|-----------------|---------------|
| Client _____ | Nom _____ |
| _____ | Prénom _____ |
| Adresse _____ | Tél/Fax _____ |
| CP / Lieu _____ | Email _____ |

Profil biseau souhaité

Profil 0-0
 Profil 1-1
 Profil 2-2
 Profil 1-0
 Profil 2-0
 Profil X*

Mesures

d1 = _____ mm
 d2 = _____ mm
 b = _____ mm
 α = _____ °
 α_1 = _____ °
 t = _____ mm
 t₁ = _____ mm



Profil 0-0 sans biseau
 Profil 1-1 biseau double
 Profil 2-2 biseau double avec avant-biseau double
 Profil 1-0 biseau simple
 Profil 2-0 biseau simple avec avant-biseau simple

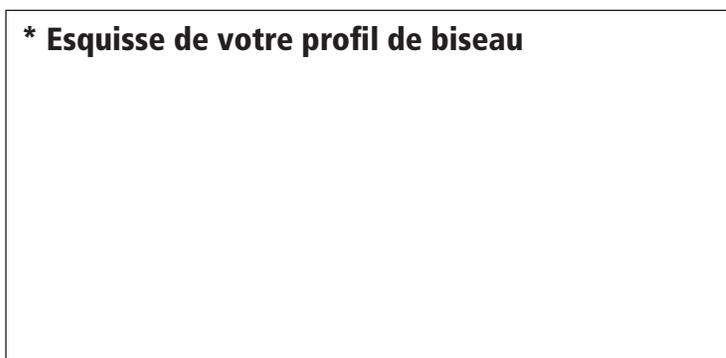
Matière _____

Revêtement _____

Quantité (min 2) _____

Date de livraison _____

*** Esquisse de votre profil de biseau**



Notes



Outils spéciaux

Votre partenaire pour des solutions de système sur mesure!

ALESA SA est connu comme spécialiste de scies circulaires en HSS et carbure, et pour les outils spéciaux. La compétence d'ALESA SA englobe l'ensemble du procédé de construction, l'engineering, le bon choix des matériaux de coupe et des revêtements, y compris l'application technique. Voilà pourquoi ALESA SA est un partenaire mondialement compétent.



Dimensions spéciales

Tout outil standard peut être adapté à vos exigences individuelles. **Les scies circulaires en carbure** selon DIN 1837/38 sont disponibles pour des diamètres de 20 mm à 200 mm et des largeurs entre 0.2 mm jusqu'à 3 mm.



Applications spéciales

Couteaux perforateurs ou couteaux circulaires:

Les couteaux circulaires en HSS sont des outils pour les applications les plus diverses: p. ex. rubans synthétiques, papier, textiles, etc. Si vous avez un problème d'usinage, nous nous faisons un devoir de vous proposer une solution. Réaliser des outils individuels sur mesure ou selon les plans des clients est à chaque fois un challenge à relever pour notre département développement.



Scies de forme

Vous avez besoin d'un profil de forme spécial sur votre scie ou votre fraise?
Que ce soit un rayon, un angle, une combinaison de ces éléments ou une forme libre selon votre demande:
Nous nous ferons un plaisir de vous fabriquer les outils spéciaux dont vous avez besoin!



Outils spéciaux

Epaisseur moyenne de copeau h_m pour scies circulaires

Epaisseur moyenne de copeau h_m

Le " h_m " = l'épaisseur moyenne de copeau doit être calculé; en relation directe au diamètre de l'outil (D), à la largeur de coupe (a_e) et à l'avance par dent (f_z).

$$h_m \approx f_z \cdot \sqrt{\frac{a_e}{D}}$$

$$f_z \approx h_m \cdot \sqrt{\frac{D}{a_e}}$$

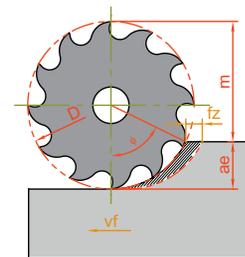
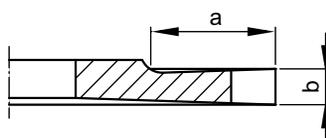


Tableau " h_m " ALESA pour scies circulaires et fraises 3 tailles

Les valeurs h_m ci-mentionnées sont uniquement valables lors de l'emploi des outils ALESA et du programme «calcul des conditions de coupe» ALESA.

| Outils | Matières | Alliages d'al. & cuivre | 400–650 N/mm ² | 650–800 N/mm ² | 800–1200 N/mm ² | plus de 1200 N/mm ² | Alliages à base de nickel et titane |
|--|----------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---|
| Outils en HSS | | | | | | | |
| Fraises 3 tailles | | 0.020 – 0.040 | 0.015 – 0.035 | 0.015 – 0.030 | 0.010 – 0.020 | – | 0.010 – 0.020 |
| Scies circulaires DIN | | 0.020 – 0.035 | 0.015 – 0.030 | 0.015 – 0.025 | 0.010 – 0.020 | – | 0.010 – 0.020 |
| Nutex Mini | | 0.020 – 0.030 | 0.015 – 0.020 | 0.010 – 0.018 | 0.010 – 0.015 | – | 0.010 – 0.015 |
| Nutex | | 0.020 – 0.035 | 0.015 – 0.030 | 0.015 – 0.025 | 0.010 – 0.020 | – | 0.010 – 0.020 |
| Nutex Plus | | 0.020 – 0.030 | 0.015 – 0.020 | 0.010 – 0.018 | 0.010 – 0.015 | – | 0.010 – 0.015 |
| Outils en carbure | | | | | | | |
| Scies circulaires DIN | | 0.015 – 0.035 | 0.010 – 0.025 | 0.010 – 0.020 | 0.010 – 0.016 | 0.010 – 0.014 | 0.010 – 0.018 |
| Nutex Mini | | 0.015 – 0.030 | 0.010 – 0.020 | 0.010 – 0.015 | 0.010 – 0.012 | 0.008 – 0.012 | 0.008 – 0.012 |
| Nutex Star / Nutex / Nutex Mono | | 0.015 – 0.035 | 0.010 – 0.025 | 0.010 – 0.020 | 0.010 – 0.016 | 0.010 – 0.014 | 0.010 – 0.018 |
| Nutex Plus / Nutex Plus Mono | | 0.015 – 0.030 | 0.010 – 0.020 | 0.010 – 0.015 | 0.010 – 0.012 | 0.008 – 0.012 | 0.008 – 0.012 |
| si $a_p / \varnothing < 0.012$: | | | | | | | |
| $h_m = h_{m(max)} \cdot ba \cdot x$ | | $x = 0.40$ | $x = 0.45$ | $x = 0.55$ | $x = 0.65$ | $x = 0.70$ | $x = 0.60$ |



Facteur ba

- a = profondeur de rainure max. (selon valeur du catalogue) pour les scies standards Nutex Mini, Nutex et Nutex Mono.
- b = profondeur radiale rectifiée pour les scies dégagées et les scies spéciales.
- b = largeur de coupe

| a | ba – facteur de calcul du h_m | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|
| 75 | 0.90 | | | | | | | | | | | |
| 55 | 0.95 | 0.90 | | | | | | | | | | |
| 41.5 | 1 | 0.95 | 0.90 | 0.80 | | | | | | | | |
| 29 | 1 | 1 | 0.90 | 0.80 | 0.70 | 0.60 | | | | | | |
| 23 | 1 | 1 | 0.95 | 0.85 | 0.70 | 0.60 | 0.50 | | | | | |
| 18.5 | 1 | 1 | 1 | 0.90 | 0.75 | 0.65 | 0.50 | 0.40 | | | | |
| 14.5 | 1 | 1 | 1 | 0.95 | 0.80 | 0.70 | 0.55 | 0.40 | | | | |
| 13.5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.80 | 0.70 | 0.55 | 0.45 | 0.35 | | | |
| 12 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.85 | 0.75 | 0.60 | 0.45 | 0.35 | 0.30 | | |
| 10.5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.90 | 0.80 | 0.65 | 0.50 | 0.40 | 0.30 | | |
| 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.95 | 0.85 | 0.70 | 0.55 | 0.45 | 0.35 | 0.25 | |
| 5.5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.90 | 0.75 | 0.60 | 0.50 | 0.40 | 0.25 | |
| 4.5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.95 | 0.75 | 0.60 | 0.50 | 0.40 | 0.30 | 0.20 |
| 3.5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.80 | 0.65 | 0.55 | 0.45 | 0.30 | 0.25 |
| 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0.90 | 0.65 | 0.55 | 0.45 | 0.35 | 0.30 |
| | 1.25Bw | 1.0 Bw | 0.9 B | 0.8 B | 0.7 B | 0.6 B | 0.5 B | 0.4 B | 0.35 B | 0.3 B | 0.25 B | 0.2 B |
| Largeur de coupe b et type de denture | | | | | | | | | | | | |

Profil et géométrie de la denture

Dentures standard

Les dentures mentionnées ci-dessous sont les dentures standard les plus courantes. S'il vous faut une autre denture ou si vous avez une norme spécifique de profil et de géométrie de dent, contactez-nous. Nous sommes en mesure de produire la plupart des dentures spéciales.

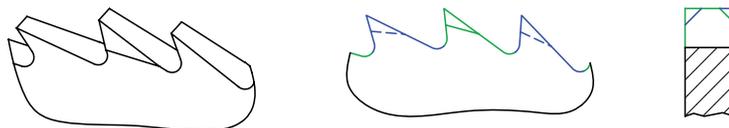
Typ A

Denture angulaire



Typ Aw

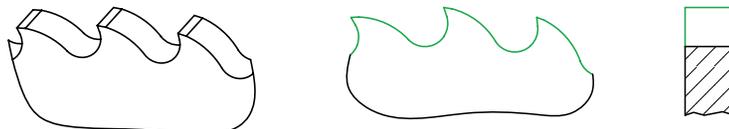
Denture angulaire avec chanfreinage alterné



La denture A (DIN 1837) est utilisée normalement dans le domaine de **l'usinage de précision** et dans l'industrie bijoutière et horlogère. Cette denture est appropriée surtout pour les lames de scies fines et pour des **pas de dents de 0.8 à 3.0 mm**. L'angle de coupe est très acéré. Le logement des copeaux est réduit ce qui ne favorise pas l'évacuation des copeaux. La denture A est idéale pour des **matériaux à copeaux fragmentés** tels que le laiton, la fonte, etc.

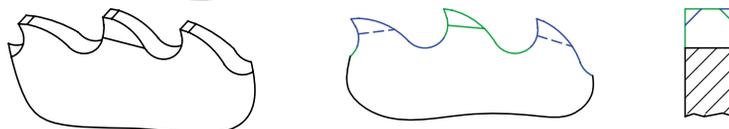
Typ B

Denture arrondie



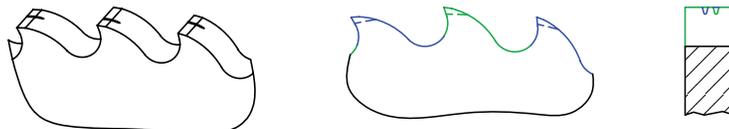
Typ Bw

Denture arrondie avec chanfreinage alterné



Typ BS

Denture arrondie avec rainure brise-copeau



Les dentures B et Bw (DIN 1838) sont largement répandues et s'utilisent pour couper des **matériaux à copeaux continus**. Comparées aux dentures A, les dentures B et Bw se distinguent par un **logement de copeaux beaucoup plus grand** ce qui permet de couper de **plus grands profils**.

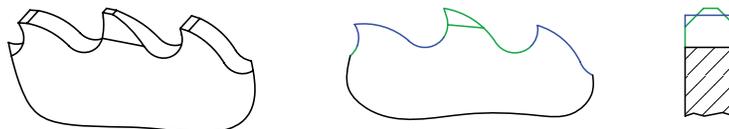
La denture Bw (chanfreinage alterné) réduit la largeur de copeaux à 2/3 de la largeur de la lame de scie. Cette denture est idéale pour **couper des aciers inoxydables et des matériaux ferreux et non-ferreux fortement alliés**.

Les dentures BS désignent la **denture B avec rainure brise-copeaux**. Les rainures alternées **brisent le copeau** dans une partie plus large et une partie plus étroite. Par conséquent, les deux parties de copeaux sont plus étroites que la largeur de dent **ce qui évite que les copeaux soient coincés** dans la rainure de coupe.

La denture BS s'utilise pour les scies d'une **largeur > 2 mm**, surtout pour les scies ALESA Nutex Plus. **Chaque dent compte pour la calcul de l'avance**, ce qui est un avantage économique par rapport aux dentures Aw, Bw, et C, où on ne prend en compte que la moitié des dents.

Typ C

Denture arrondie avec dent ébaucheuse et finisseuse

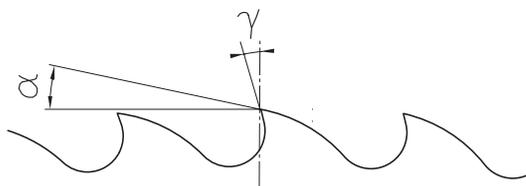
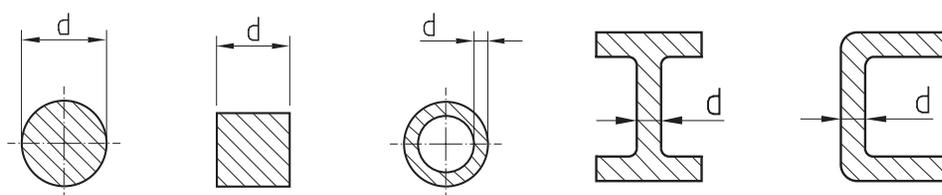
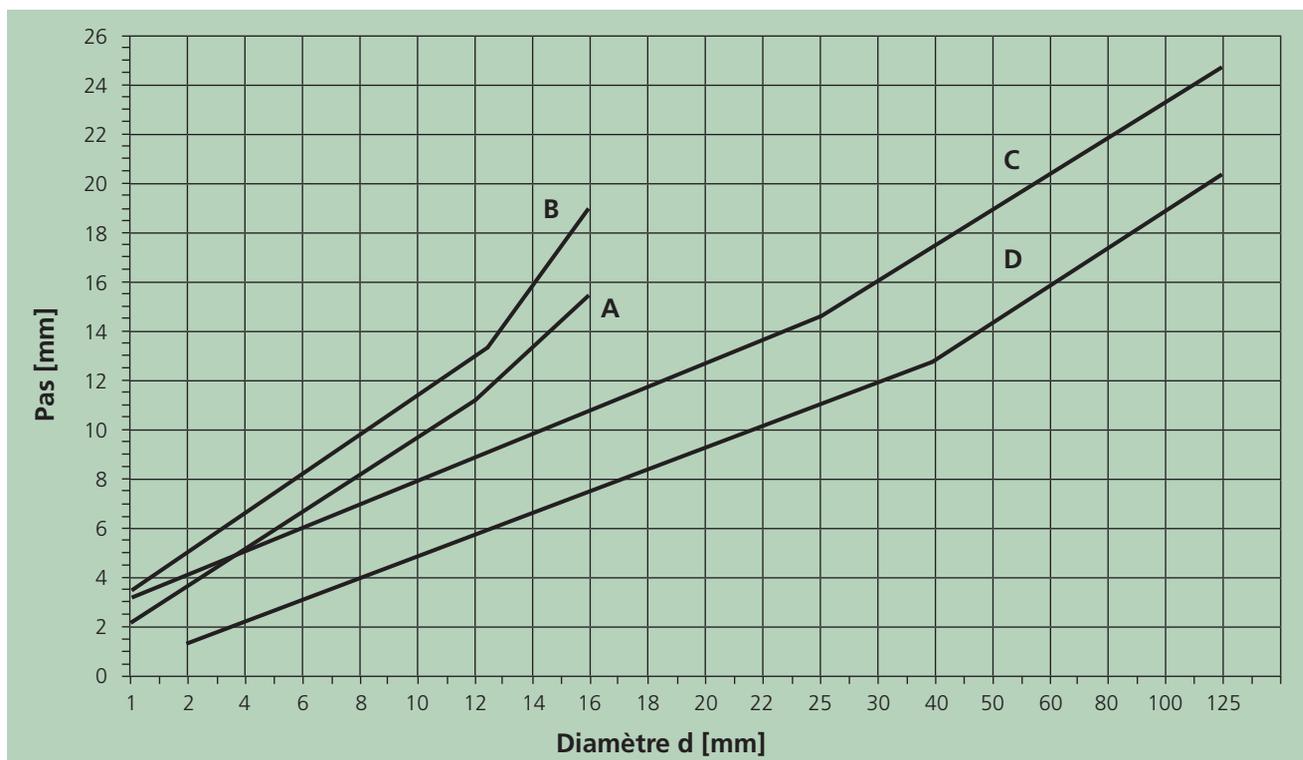


La denture C est une denture spéciale, basée sur la denture B. Elle permet de **mieux briser le copeau**. La dent ébaucheuse est **0.1 - 0.3 mm plus élevée** que la dent suivante et brise le copeau **en trois parties**, mesurant chacune 1/3 de la largeur de la lame de scie.

Nous recommandons cette cassure renforcée du copeau pour couper de **grands profils** sur des machines à scies circulaires. La dent ébaucheuse permet des coupes plus parallèles, les petits copeaux sont mieux évacués et le logement de copeaux est moins bloqué. La denture C est également utilisée pour les scies circulaires en HSS sur des machines à scie circulaires, pour couper des tubes, des profilés et pour le sciage en faisceau.

Pas de dents et géométrie de coupe

Tronçonnage avec scies circulaires en HSS



Tronçonnage (rainurage)

Afin de ne pas rester inférieur à une épaisseur moyenne de copeau **hm de 0.01 mm**, les valeurs d'avance minimale suivantes sont à observer:

| | | | | | | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|
| $a_e/D:$ | 0.01 | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.10 | 0.30 |
| Min.- $f_z:$ | 0.10 | 0.07 | 0.05 | 0.04 | 0.03 | 0.02 |

| Classifications des matières | | | Géométrie de coupe | | Pas de dents voir diagramme | |
|------------------------------|--------------------------|---|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|
| | | | Angle de coupe γ | Angle de dépouille α | Tubes/profils | Matière pleine |
| 1, 2 | Acier | < 800 N/mm ² | 16°-20° | 8°-10° | B | D |
| 3 | Acier | 800 N/mm ² -1200 N/mm ² | 12°-16° | 6°-8° | C | D |
| 3, 4 | Fonte grise | | 10°-14° | 6°-8° | | D |
| 7 | Cuivre | | 20°-25° | 10°-12° | B | C |
| 8 | Bronze | | 6°-10° | 5°-7° | B | C |
| 7 | Laiton, alliages de zinc | | 12°-16° | 6°-8° | A | D |
| 9÷11 | Alliages d'aluminium | | 22°-28° | 10°-12° | B | C |



En choisissant la lame de scie circulaire adaptée, le pas de dents correct est indispensable pour un bon résultat de coupe. (Règle générale: 2-3 dents en contact)

Trous d'entraînement de diverses tronçonneuses

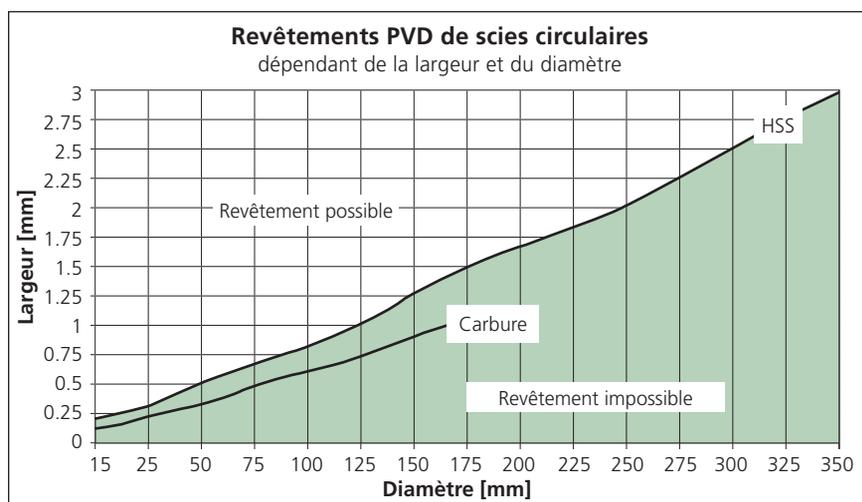
| Machines | d ₁ | d ₂ | Trous d'entraînement |
|-----------------------|----------------|----------------|-------------------------|
| ADIGE SALA | 200–250 | 32 | 4/9/50 |
| | 275–315 | 32 | 2/11/63 |
| | 350 | 40 | 4/12/64 |
| | 400–425 | 50 | 4/15/80 |
| BAIER | 175–250 | 32 | 4 Rainures de clavettes |
| BEWO | 250–300 | 32 | 2/8/45 man. |
| | 315 | 40 | 2/8/55 man. |
| | 350 | 40 | 4/11/63 man. |
| | 315 | 40 | 4/11/63 autom. |
| BIMAX | 175–300 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| BONAK | 250–350 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| BROBO WALDOWN | 250 | 32 | 2/11/63 |
| | 300–400 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| | 500 | 40 | 2/12/64+2/12/80 |
| CONNI | 250–425 | 40 | 4/11/63 |
| | 400–425 | 50 | 4/15/80 |
| DEMURGER | 200–250 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| | 225–300 | 40 | 2/8/55+4/11/63 |
| DORINGER | 315–350 | 40 | 2/12/64 |
| EISELE | 110 | 22 | |
| | 210–225 | 40 | 2/8/55 |
| | 250–350 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| | 370–450 | 40 | 2/12/64+2/15/80 |
| | 500 | 40 | 2/15/80+2/15/100 |
| FABRIS | 225–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| FEMI | 225–315 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| FONG-HO | 250–275 | 32 | 2/8/45+2/9/50+2/11/63 |
| | 300–400 | 32 | 4/11/63 |
| | 360 | 40 | 2/11/63+3/11/65 |
| GERNETTI | 250–350 | 40 | 4/11/63 |
| | 350 | 50 | 4/15/80 |
| | 500 | 50 | 4/18/100 |
| HAEBERLE | 225–315 | 40 | 2/8/55 |
| | 350–450 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| IBP PEDRAZZOLI | 200–350 | 32 | 2/11/63 |
| | 425–500 | 50 | 4/15/80 |
| IMET | 250–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| | 315–350 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| KALTENBACH | 225–250 | 32 | – |
| | 350–370 | 50 | 4/15/80 |
| KASTO | 315–350 | 40 | 4/11/63 |
| | 400–450 | 50 | 4/15/80 |
| MACO | 425 | 50 | 4/15/80 |
| MAIR | 300–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| | 300–350 | 40 | 2/8/55+4/12+64 |
| MEP | 225–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| METORA | 250–350 | 32 | 2+2 Universall. |
| OMES | 250–300 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| O.M.P. | 250–370 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| | 400–525 | 50 | 4/15/80 |
| R.G.A. | 275–370 | 40 | 2/8/55+2/11/63 |

| Machines | d ₁ | d ₂ | Trous d'entraînement |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------------|
| ROBEJO | 250–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| ROHBI | 175–250 | 32 | 2/8/45 |
| SCOTCHMAN IND. | 250–300 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| | 275–350 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |
| SIMEC | 250–350 | 32 | 4/11/63 |
| SINICO | 350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| SOCO | 250–350 | 32 | 2/11/63 |
| STARTRITE | 250 | 32 | 2/9/56 |
| | 300–315 | 32 | 2/11/80 |
| STAYER | 225 | 32 | – |
| THOMAS | 225–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| TOMET | 250–315 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| TRENNJAEGER | 250–275 | 40 | 4/11/63 |
| | 315–400 | 50 | 4/14/85 |
| ULMIA | 160–250 | 32 | |
| | 250–400 | 40 | 4/11/63 |
| VIEMME | 250–350 | 32 | 2/8/45+2/11/63 |
| WAGNER | 200–315 | 32 | 4/9/50 |
| | 350 | 50 | 4/14/80 |
| WAHLEN | 250–400 | 40 | 2/8/55+2/11/63 |
| WEIDMANN | 210–275 | 32 | 2/8/45 |
| WINTER | 250–315 | 40 | 2/8/55+4/11/63 |
| WUNSCH | 210–250 | 32 | 2/8/45 |
| | 210–400 | 40 | 2/8/55+4/12/64 |

Choix et indications des revêtements

Les revêtements ALESA sont garantis d'une protection d'usure maximale. Les revêtements durs PVD se distinguent par une haute ténacité de leur structure et par leur stabilité thermique et chimique.

Le choix correct du revêtement peut augmenter considérablement la durée de vie et le volume des copeaux.



Revêtements et traitement de surface possibles

La méthode **revenu à la vapeur** est le traitement de surface le plus répandu pour scies circulaires en HSS. Ce **n'est pas** un revêtement PVD, mais une oxydation contrôlée de la surface, qui résulte d'une vaporisation dans une chambre à une température de plus de 500°C. Cette méthode aboutit à une couche en oxyde ferreux (Fe_3O_4) à la surface de la scie circulaire, qui améliore considérablement les qualités glissantes.

Avec le **revêtement TiN** une dureté de surface de plus de 2300 HV est obtenue. Des vitesses de coupe élevées avec une avance constante donnent une réduction considérable du temps d'usinage et par conséquent une réduction des coûts.

Le revêtement PVD **TiAlN**, avec une dureté de surface de 3000 HV, est un revêtement idéal pour couper des matières avec une haute ténacité, laiton et cuivre.

Cette couche se prête à tronçonner même quand le refroidissement est insuffisant.

Pour les outils en carbure, le revêtement par PVD (technique du vide) en utilisant une base d'**AlCrN** s'avère le plus efficace. En plus de sa dureté de surface d'environ 3>200 HV, sa température d'utilisation ainsi que son adhérence s'en retrouvent augmentées. L'**AlCrN** convient très bien pour les classes de matière 1, 2 et 3. Nous vous recommandons l'**AlCrN-VAT** pour les aciers DUPLEX, classification matière 5 ainsi que pour les alliages à base de cobalt.

Le **TiNox** en tant que revêtement de surface multicouche allie une excellente adhésion sur le carbure avec une grande résistance à l'usure et à l'oxydation. Outre un substrat en carbure et une géométrie de coupe adaptée, ALESA recommande l'emploi de la couche TiNox pour les aciers inoxydables, les alliages Duplex, à base de nickel et de titane.

Le **DLC-H** est un revêtement dur et lisse de plus de 5000 HV avec un faible coefficient de frottement et une haute résistance à l'usure.

Sa surface lisse (faible Ra) permet de maintenir le tranchant des outils de coupe. L'évacuation des copeaux est améliorée ainsi que l'état de surface.

ATTENTION: Ce revêtement convient seulement pour les matériaux non ferreux comme

- le cuivre, l'étain, le plomb, l'argent, l'or, le platine, le laiton, le cuivre, le bronze, cuivre-Béryllium, ainsi que leurs alliages.
- L'aluminium et ses alliages ainsi que les fontes d'Al, jusqu'à 12% de silicium
- Les matières renforcées par fibres GFK et CFK (50 %)
- Matières organiques comme le bois et papier.

Choix de revêtement pour des scies circulaires

| Classification des matières | | HSS | | Carbure | | | | Revêtement spécial | |
|-----------------------------|--|-----|-------|---------|-------|-----------|-------|--------------------|------------------|
| | | TiN | TiAlN | TiAlN | AlCrN | AlCrN-VAT | DLC-H | | TiN _x |
| 1a | Aciers < 650 N/mm² - Acier de construction - Acier de construction à grain fin - Acier de cémentation - Acier coulé | ● | ● | ● | ● | | | ○ | |
| 1b | Aciers < 800 N/mm² - Acier de construction - Acier de construction à grain fin - Acier de cémentation - Acier de décolletage - Acier d'amélioration - Acier de construction à chaud - Acier de construction pour basses températures - Acier de nitruration - Acier à outils | ● | ● | ● | ● | | | ○ | |
| 1c | Aciers 800 - 1200 N/mm² - Acier d'amélioration - Acier de construction à chaud - Acier de construction pour basses températures - Acier de nitruration - Acier à outils - Acier rapide - Acier réfractaire | | ○ | ● | ● | | | ● | |
| 1d | Aciers > 1200 N/mm² - Acier d'amélioration - Acier de nitruration - Acier à outils - Acier rapide | | | ○ | ● | | | ● | |
| 2a | Acier inoxydable < 800 N/mm² | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | |
| 2b | Acier inoxydable > 800 N/mm² | | ● | ○ | ● | ● | | ● | |
| 2c | DUPLEX & Super DUPLEX > 1200 N/mm² | | ● | | | ○ | | ● | |
| 3a | Matériaux de fonderie 1 - Fonte grise < 150 HB - Fer coulé avec boules de graphite < 200 HB - Fonte malléable < 200 HB - Alliage fonte de magnésium | | ○ | ● | ● | | | ● | |
| 3b | Matériaux de fonderie 2 - Fonte grise améliorée > 150 HB - Fer coulé / boules de graphite améliorées > 200 HB - Fonte malléable améliorée > 200 HB | | | ● | ● | | | ● | |
| 3c | Matériaux de fonderie 3: Acier coulé < 800 N/mm² | | ○ | ● | ● | | | ● | |
| 3d | Mat. de fonderie 4: Acier coulé 800 - 1200 N/mm² | | ○ | ○ | ● | ● | | ● | |
| 3e | Fonte d'aluminium > 6% Si | | | ● | ● | | ● | ○ | |
| 4a | Mat. non-ferreux: Cuivre et Alliages cuivre zinc | ● | ○ | ● | ○ | | ● | ○ | |
| 4b | Mat. non-ferreux - Alliage corroyé de cuivre - Alliage cuivre-étain (bronze) | ● | ● | ● | ● | | ● | | |
| 4c | Mat. non-ferreux - Aluminium pur - Aluminium non-durci | ● | ● | ● | ● | | ● | | |
| 4d | Mat. non-ferreux: Aluminium durci | ● | ● | ● | ● | | ● | | |
| 4e | Fonte d'aluminium < 6% Si | ● | ● | | ● | | | ○ | |
| 5a | Ni / Ti non-alliée < 650 N/mm² | | ● | ○ | ● | ● | | ● | ● |
| 5b | Mat. base de Ni et Ti < 900 N/mm², Duplex | | ● | ○ | ● | ● | | ● | ● |
| 5c | Mat. base de Ni et Ti 900 - 1200 N/mm² | | | ○ | ● | ● | | ● | ● |
| 6a | Mat. plastique - Thermoplaste | ● | ● | ● | ● | | ● | | |
| 6b | Mat. plastique - Duroplaste - Duroplast non-laminé - Duroplast laminé | ● | ● | ● | ● | | ● | | |

Vitesse de coupe v_c [m/min] - HSS et Carbure

Scies circulaires DIN / Fraises 3 tailles / Outils 'Nutex'

| Classification des matières | | HSS non revêtues | HSS revêtues | Carbure non revêtues | Carbure revêtues |
|-----------------------------|--|------------------|---------------|----------------------|------------------|
| | | v_c [m/min] | v_c [m/min] | v_c [m/min] | v_c [m/min] |
| 1a | Aciers < 650 N/mm² - Acier de construction - Acier de construction à grain fin - Acier de cémentation - Acier coulé | 40 - 60 | 60 - 95 | 120 - 200 | 160 - 250 |
| 1b | Aciers < 800 N/mm² - Acier de construction - Acier de construction à grain fin - Acier de cémentation - Acier de décolletage - Acier d'amélioration - Acier de construction à chaud - Acier de construction pour basses températures - Acier de nitruration - Acier à outils | 30 - 45 | 50 - 75 | 100 - 160 | 120 - 200 |
| 1c | Aciers 800 - 1200 N/mm² - Acier d'amélioration - Acier de construction à chaud - Acier de construction pour basses températures - Acier de nitruration - Acier à outils - Acier rapide - Acier réfractaire | 20 - 35 | 30 - 55 | 80 - 130 | 95 - 160 |
| 1d | Aciers > 1200 N/mm² - Acier d'amélioration - Acier de nitruration - Acier à outils - Acier rapide | 15 - 25 | 20 - 40 | 60 - 100 | 70 - 120 |
| 2a | Acier inoxydable < 800 N/mm² | 20 - 35 | 30 - 55 | 80 - 130 | 95 - 160 |
| 2b | Acier inoxydable > 800 N/mm² | 15 - 25 | 20 - 40 | 60 - 100 | 70 - 120 |
| 2c | inoxydable DUPLEX & Super DUPLEX >1200 N/mm² | 10 - 20 | 15 - 30 | 40 - 70 | 60 - 100 |
| 3a | Matériaux de fonderie 1 - Fonte grise < 150 HB - Fer coulé avec boules de graphite < 200 HB - Fonte malléable < 200 HB - Alliage fonte de magnésium | 30 - 45 | 50 - 75 | 100 - 160 | 120 - 200 |
| 3b | Matériaux de fonderie 2 - Fonte grise améliorée > 150 HB - Fer coulé / boules de graphite améliorées > 200 HB - Fonte malléable améliorée > 200 HB | 20 - 35 | 30 - 55 | 80 - 130 | 95 - 160 |
| 3c | Matériaux de fonderie 3: Acier coulé < 800 N/mm ² | 20 - 35 | 30 - 55 | 100 - 160 | 120 - 200 |
| 3d | Mat. de fonderie 4: Acier coulé 800 - 1200 N/mm ² | 15 - 25 | 30 - 55 | 80 - 130 | 95 - 160 |
| 3e | Fonte d'aluminium > 6% Si | 120 - 200 | 200 - 320 | 150 - 300 | 200 - 500 |
| 4a | Mat. non-ferreux: Cuivre et Alliages cuivre zinc | 120 - 250 | 190 - 400 | 200 - 400 | 1000-1800 |
| 4b | Mat. non-ferreux - Alliage corroyé de cuivre - Alliage cuivre-étain (bronze) | 40 - 120 | 65 - 195 | 150 - 400 | 180 - 480 |
| 4c | Mat. non-ferreux - Aluminium pur - Aluminium non-durci | 800 - 1400 | 1200 - 2000 | 800 - 1600 | 1000 - 2000 |
| 4d | Mat. non-ferreux: Aluminium durci | 400 - 600 | 600 - 950 | 600 - 1000 | 1000 - 1500 |
| 4e | Fonte d'aluminium < 6% Si | 400 - 600 | 600 - 950 | 400 - 600 | 600 - 1000 |
| 5a | Ni / Ti non-alliée < 650 N/mm² | 30 - 45 | 50 - 75 | 60 - 100 | 70 - 120 |
| 5b | Mat. base de Ni et Ti < 900 N/mm², Duplex | 15 - 25 | 20 - 40 | 25 - 60 | 30 - 75 |
| 5c | Mat. base de Ni et Ti 900 - 1200 N/mm² | 10 - 15 | 15 - 25 | 20 - 40 | 25 - 50 |
| 6a | Mat. plastique - Thermoplaste | 100 - 150 | 160 - 250 | 150 - 300 | 200 - 500 |
| 6b | Mat. plastique - Duroplaste - Duroplast non-laminé - Duroplast laminé | 60 - 100 | 95 - 160 | 80 - 250 | 100 - 500 |

Classifications des matières – comparaisons

| Matière | Résistance | No. DIN | Code DIN | Euronorm EN | AFNOR | B.S. | AISI SAE | Classe de matières | |
|-----------------------------------|----------------------------|--|--|--|---|--|---|--------------------|----|
| Acier de construction | < 650 N/mm ² | 1.0032 1.0035 1.0037 1.0044 1.0570 | St34-2 St33 St37-2 St44-2 St52-3 | S25GT S185 S 235 JR S 275 JR S 355 J2 G3 | A 33 E 24-2 E 28-2 | Fe 310-0 Fe 360 B Fe 430 B FN | A283 Gr.A A283 Gr.C, 1015 A570 Gr.40, 1020 | 1a | |
| | < 800 N/mm ² | 1.0050 1.0060 | St50-2 St60-2 | E 295 E 335 | A 50-2 A 60-2 | Fe 490-2, 50C Fe 590-2 FN | A570 Gr.50 A572 Gr.65 | 1b | |
| Acier de construction à grain fin | < 650 N/mm ² | 1.0970 1.0974 1.0978 1.0980 | QStE 260 N QStE 340 TM QStE 380 TM QStE 420 TM | S 260 MC S 340 MC S 380 MC S 420 MC | | | | 1a | |
| | < 800 N/mm ² | 1.0982 1.0984 1.0986 | QStE 460 TM QStE 500 TM QStE 550 TM | S 460 MC S 500 MC S 550 MC | | | | 1b | |
| Acier de décolletage | < 800 N/mm ² | 1.0711 1.0715 1.0718 1.0722 1.0726 1.0737 | 9S20 9SMn28 9SMnPb28 10SPb20 35S20 9SMnPb36 | 10S20 9SMn28 11SMnPb30 10SPb20 35S20 11SMnPb37 | S 250 S 250 Pb 10 PbF 2 35 MF 6 S 300 Pb | 220M07 230M07 212M36 | 1112 1213 12L13 11L08 1140 12L14 | 1b | |
| Acier de cémentation | < 650 N/mm ² | 1.0301 1.0302 1.0401 1.1121 1.1141 1.7131 | C10 C10Pb C15 Ck10 Ck15 16MnCr5 | C10 C10 S15R 2C10 E C15E, 32C EN 10084:2008-06 | C 10; XC 10 AF34C10 XC18, AF37C12 XC10 XC12 16MC4; 16MnCr5 | 045M10 045M10 080M15 040A10 080M15 527M20 | 1010 1010 1015 1010 1015 5115 | 1a | |
| | < 800 N/mm ² | 1.5752 1.5919 1.5920 1.6587 | 14NiCr14 15CrNi6 18CrNi8 17CrNiMo6 | ECN 35, 36A 15CrNi6 18CrNi8 18CrNiMo7-6 | 12NC15; 14NC12 16NC6 20NC6 18NCD6 | 655M13,655A12 820A16 | 3415; 3310 3115 | 1b | |
| Acier d'amélioration | < 800 N/mm ² | 1.1151 1.1181 1.1191 1.1221 1.7218 1.7220 1.7225 1.7228 | Ck22 Ck35 Ck45 Ck60 25CrMo4 34CrMo4 42CrMo4 50CrMo4 | C22E C35E C45E Ck60 25CrMo4 19B, 34CrMo4 19A, 42CrMo4 50CrMo4 | XC25 XC38H2 XC42H1, XC45 C60; XC60 25CD4 35CD4 42CD4 50CrMo4 | 055M15 080A35 080M46 060A62 708A25 708A37 709M40 708A47 | 1023 C1034 1045 1060 4130 4137; 4135 4140, 4142 4150 | 1b | |
| | 800-1200 N/mm ² | 1.0601 1.0966 1.7218 1.7220 1.7225 1.7228 1.5864 1.6580 1.6582 1.7361 1.7707 1.8161 | C 60 QStE 690 TM 25CrMo4 34CrMo4 42CrMo4 50CrMo4 35NiCr8 30CrNiMo8 34CrNiMo6 32CrMo12 30CrMoV9 58CrV4 | C 60 S 700 MC 25CrMo4 19B, 34CrMo4 19A, 42CrMo4 50CrMo4 35NiCr18 30CrNiMo8 EN24T, 34CrNiMo6 40B 30CrMoV9 58CrV4 | 25CD4 25CD4 35CD4 42CD4 50 CrMo 4 40NC17 30CND8 35NCD6 30CD12 | CC55 708A25 708A37 709M40 708A47 | 1060 4130 4137; 4135 4140, 4142 4150 | 1c | |
| | > 1200 N/mm ² | 1.7218 1.7220 1.7225 1.7228 1.5864 1.6580 1.6582 1.7361 1.7707 1.8161 | 25CrMo4 34CrMo4 42CrMo4 50CrMo4 35NiCr8 30CrNiMo8 34CrNiMo6 32CrMo12 30CrMoV9 58CrV4 | 25CrMo4 19B, 34CrMo4 19A, 42CrMo4 50 CrMo 4 35NiCr18 30CrNiMo8 EN24T, 34CrNiMo6 40B 30CrMoV9 58CrV4 | 25CD4 35CD4 42CD4 50 CrMo 4 40NC17 30CND8 35NCD6 30CD12 | 708A25 708A37 709M40 708A47 | 4130 4135; 4137 4140; 4142 4150 | 1d | |
| | < 800 N/mm ² | 1.0482 1.4922 1.5406 1.6513 1.8070 | 19Mn5 X20CrMoV12-1 17MoV8 4 28NiCrMo4 21CrMoV5 11 | P 310 GH SEW310 17MoV8-4 110 21CrMoV5-11 | | 762 816M40 | 416C 9840 | 1b | |
| | > 800 N/mm ² | 1.0482 1.4922 1.5406 1.6513 1.8070 | 19Mn5 X20CrMoV12-1 17MoV8 4 28NiCrMo4 21CrMoV5 11 | P 310 GH SEW310 17MoV8-4 110 21CrMoV5-11 | 40NCD3 | 762 816M40 | 416C 9840 | 1c | |
| | < 800 N/mm ² | 1.6900 1.7219 | X12CrNi189 26CrMo4 | 26CrMo4 | | | 4130, 4130H | 1b | |
| | > 800 N/mm ² | 1.6900 1.7219 | X12CrNi189 26CrMo4 | 26CrMo4 | | | 4130, 4130H | 1c | |
| | < 800 N/mm ² | 1.8504 1.8506 | 34CrAl6 31CrAl5 | | | | | 1b | |
| | 800-1200 N/mm ² | 1.8507 1.8515 1.8519 1.8523 1.8550 | 34CrAlMo5 31CrMo12 31CrMoV9 39CrMoV13-9 34CrAlNi7 | 34CrAlMo5-10 31CrMo12 31CrMoV9 39CrMoV13-9 34CrAlNi7 | 30CAD6-12 30CD12 40CDV12 | | 722M24 897M39, 3S132 | A355Cl-D | 1c |
| | > 1200 N/mm ² | 1.8523 1.8550 | 39CrMoV139 34CrAlNi7 | 39CrMoV13-9 34CrAlNi7 | 40CDV12 | | 897M39, 3S132 | | 1d |
| Acier à outils | < 800 N/mm ² | 1.2056 1.2162 1.2363 1.2519 1.2823 | 90Cr3 21MnCr5 X100CrMoV5-1 110WCrV5 70Si7 | 90Cr3 21MnCr5 X100CrMoV5-1 110WCrV5 70Si7 | Z100CDV5 | BA2 | A2 | 1b | |

Informations techniques

Classifications des matières – comparaisons

| Matière | Résistance | No. DIN | Code DIN | Euronorm EN | AFNOR | B. S. | AISI SAE | Classe de matières |
|-----------------------------------|----------------------------|--|---------------|--------------------|-------------|---------------|------------|--------------------|
| Acier à outils | 800-1200 N/mm ² | 1.2080 | X210Cr12 | X210Cr12 | Z200C12 | BD3 | D3 | 1c |
| | | 1.2311 | 40CrMnMo7 | 40CrMnNiMo8-6 | 40CMD8 | | | |
| | | 1.2312 | 40CrMnMoS86 | 40CrMnNiMoS8-6-4 | 40CMD8S | | | |
| | | 1.2344 | X40CrMoV5-1 | X40CrMoV5-1 | Z40CDV5 | BH13 | H13 | |
| | | 1.2379 | X155CrVMo12-1 | X155CrVMo12-1 | 32CDV12-28 | BD2 | D2 | |
| | | 1.2436 | X210CrW12 | X210CrW12 | X210CW12-01 | | D6 | |
| | | 1.2567 | X30WCrV5 3 | X30WCrV5-3 | X32WCRV5 | | | |
| | | 1.2678 | X45CoCrWV555 | X45CoCrWV5-5-5 | | | | |
| | | 1.2713 | 55NiCrMoV6 | 55NiCrMoV6 | 55NCD7 | BH224/5 | L6 | |
| | | 1.2714 | 56NiCrMoV7 | 55NiCrMoV7 | | | 6F3 | |
| | | 1.2743 | 60NiCrMo124 | 60NiCrMoV12-4 | | | | |
| | | 1.2766 | 35NiCrMo16 | 35NiCrMo16 | 35NCD16 | BP30 | | |
| | > 1200 N/mm ² | 1.2080 | X210Cr12 | X210Cr12 | Z200C12 | BD3 | D3 | 1d |
| | | 1.2311 | 40CrMnMo7 | 40CrMnNiMo8-6 | 40CMD8 | | | |
| | | 1.2312 | 40CrMnMoS86 | 40CrMnNiMoS8-6-4 | 40CMD8S | | | |
| | | 1.2344 | X40CrMoV5-1 | X40CrMoV5-1 | Z40CDV5 | BH13 | H13 | |
| | | 1.2379 | X155CrVMo12-1 | X155CrVMo12-1 | 32CDV12-28 | BD2 | D2 | |
| | | 1.2436 | X210CrW12 | X210CrW12 | Z210CW12-01 | | D6 | |
| | | 1.2567 | X30WCrV5 3 | X30WCrV5-3 | X32WCRV5 | | | |
| | | 1.2678 | X45CoCrWV555 | X45CoCrWV5-5-5 | | | | |
| | | 1.2713 | 55NiCrMoV6 | 55NiCrMoV6 | 55NCDV7; | BH224/5 | L6 | |
| | | 1.2714 | 56NiCrMoV7 | 55NiCrMoV7 | | | 6F3 | |
| | | 1.2743 | 60NiCrMo124 | 60NiCrMoV12-4 | | | | |
| | | 1.2766 | 35NiCrMo16 | 35NiCrMo16 | 35NCD16 | BP30 | | |
| Acier rapide | 800-1200 N/mm ² | 1.3207 | S10-4-3-10 | HS 10-4-3-10 | Z130WKCDV | BT42 | | 1c |
| | | 1.3243 | S6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | Z85WDKCV | BM35 | | |
| | | 1.3247 | S2-10-1-8 | HS 2-10-1-8 | Z110DKCWW | BM42 | M42 | |
| | > 1200 N/mm ² | 1.3207 | S10-4-3-10 | HS 10-4-3-10 | Z130WKCDV | BT42 | | 1d |
| | | 1.3243 | S6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | Z85WDKCV | BM35 | | |
| | | 1.3247 | S2-10-1-8 | HS 2-10-1-8 | Z110DKCWW | BM42 | M42 | |
| Acier coulé | < 700 N/mm ² | 1.0416 | GS-38 | EN 10016-2:1995-04 | 230-400 M | | | 1a |
| | | 1.0446 | GS-45 | GE 240 | E23-45 M | A1 | | |
| | | 1.0552 | GS-52 | S355 JRC | | A2 | | |
| | < 800 N/mm ² | 1.5919 | GS-15CrNi6 | 15CrNi6 | 16NC6 | | 3115 | 3c |
| | | 1.7218 | GS-25CrMo4 | 25CrMo4 | 25CD4 | 708A25 | 4130 | |
| | | 1.7220 | GC-34CrMo4 | 19B, 34CrMo4 | 35CD4 | 708A37 | 4137; 4135 | |
| | 800-1200 N/mm ² | 1.7379 | GS-18CrMo910 | G17CrMo9-10 | | 622 | | |
| | | 1.0416 | GS-38 | EN 10016-2:1995-04 | 230-400 M | | | 3d |
| | | 1.0446 | GS-45 | GE 240 | E23-45M | A1 | | |
| | | 1.0552 | GS-52 | S355 JRC | | A2 | | |
| | | 1.5919 | GS-15CrNi6 | 15CrNi6 | 16NC6 | | 3115 | |
| | | 1.7218 | GS-25CrMo4 | 25CrMo4 | 25CD4 | 708A25 | 4130 | |
| 1.7220 | GS-34CrMo4 | 19B, 34CrMo4 | 35CD4 | 708A37 | 4137; 4135 | | | |
| Fonte grise | < 150 HB | 0.6015 | GG-15 | EN-GJL-150 | Ft 15 D | Grade 150 | No 25B | 3a |
| | | 0.6020 | GG-20 | EN-GJL-200 | Ft 20 D | Grade 220 | No 30B | |
| | | 0.6025 | GG-25 | EN-GJL-250 | Ft 25 D | Grade 260 | No 35B | |
| | | 0.6030 | GG-30 | EN-GJL-300 | Ft 30 D | Grade 300 | No 45B | |
| | | 0.6015 | GG-15 | EN-GJL-150 | Ft 15 D | Grade 150 | No 25B | |
| Fonte grise améliorée | > 150 HB | 0.6020 | GG-20 | EN-GJL-200 | Ft 20 D | Grade 220 | No 30B | 3b |
| | | 0.6025 | GG-25 | EN-GJL-250 | Ft 25 D | Grade 260 | No 35B | |
| | | 0.6030 | GG-30 | EN-GJL-300 | Ft 30 D | Grade 300 | No 45B | |
| | | 0.6015 | GG-15 | EN-GJL-150 | Ft 15 D | Grade 150 | No 25B | |
| Fer coulé avec boules de graphite | < 200 HB | 0.7040 | GGG-40 | EN-GJS-400-15 | FCS 400-12 | SNG 420/12 | 60-40-18 | 3a |
| | | 0.7050 | GGG-50 | EN-GJS-500-7 | FGS 500-7 | SNG 500/7 | 65-54-12 | |
| | | 0.7060 | GGG-60 | EN-GJS-600-3 | FGS 600-3 | SNG 600/3 | 80-55-06 | |
| Fonte malléable | < 200 HB | 0.8035 | GTW-35-04 | EN-GJS-800-2 | | | | 3a |
| | | 0.8040 | GTW-40-05 | EN-GJS-800-2 | | | | |
| | | 0.8045 | GTW-45-07 | EN-GJS-800-2 | | | | |
| | | 0.8135 | GTS-35-10 | EN-JM1010 | MN 35-10 | B 340/12 | 32510 | |
| | | 0.8145 | GTS-45-06 | EN-JM1040 | MN 450 | P 440/7 | 40010 | |
| | | 0.8155 | GTS-55-04 | EN-JM1050 | MP 50-5 | P 510/4 | 50005 | |
| | | 0.8165 | GTS-65-02 | GJMB 650-2 | MP 60-3 | P 570/3 | 70003 | |
| | | Fer coulé avec boules de graphite améliorées | > 200 HB | 0.7040 | GGG-40 | EN-GJS-400-15 | FCS 400-12 | |
| 0.7050 | GGG-50 | | | EN-GJS-500-7 | FGS 500-7 | SNG 500/7 | 65-54-12 | |
| 0.7060 | GGG-60 | | | EN-GJS-600-3 | FGS 600-3 | SNG 600/3 | 80-55-06 | |
| 0.7070 | GGG-70 | | | EN-GJS-700-2 | FGS 700-2 | SNG 700/2 | 100-70-03 | |
| 0.7080 | GGG-80 | | | EN-GJS-800-2 | | | | |
| 0.8035 | GTW-35-04 | | | EN-GJS-800-2 | | | | |
| Fonte malléable améliorée | > 200 HB | 0.8040 | GTW-40-05 | EN-GJS-800-2 | | | | 3b |
| | | 0.8045 | GTW-45-07 | EN-GJS-800-2 | | | | |
| | | 0.8135 | GTS-35-10 | EN-JM1010 | MN 35-10 | B 340/12 | 32510 | |
| | | 0.8145 | GTS-45-06 | EN-JM1040 | MN 450 | P 440/7 | 40010 | |
| | | 0.8155 | GTS-55-04 | EN-JM1050 | MP 50-5 | P 510/4 | 50005 | |
| | | 0.8165 | GTS-65-02 | GJMB 650-2 | MP 60-3 | P 570/3 | 70003 | |

Classifications des matières – comparaisons

| Matière | Résistance | No. DIN | Code DIN | Euronorm EN | AFNOR | B. S. | AISI SAE | Classe de matières |
|---|----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------------|--------------------|
| Acier inoxydable | < 850 N/mm ² | 1.4104 | 14CrMoS17 | X14CrMoS17-2 | Z 3CF17 | 441S29 | 430F | 2a |
| | | 1.4113 | X 6 CrMo 17 | X6CrMo17-1 | Z8CD17.01 | 434S17 | 434 | |
| | | 1.4301 | X5CrNi1810 | 58E, X5CrNi18-10 | Z4CN18-10FF | 304S15 | 304 | |
| | | 1.4305 | X8CrNiS18-9 | 58M; X10CrNiS18-9 | Z8CNF18-09 | 303S21 | 303 | |
| | | 1.4306 | X2CrNi19-11 | X2CrNi19-11 | Z2CN18-10 | 304S12 | 304L | |
| | | 1.4401 | X5CrNiMo17 12 2 | G-X6CrNiMo17-12-2 | Z6CND17-17-11 | 316S16 | 316 | |
| | | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 | X3CrNiMo17122 | Z3CND18-12-02 | 316S12 | 316L | |
| | | 1.4435 | X2CrNiMo18-14-3 | X2CrNiMo18-14-3 | Z2CND18-14-03 | 316S11 | 316L | |
| | | 1.4436 | X3CrNiMo17-13-3 | X3CrNiMo17-13-3 | Z7CND18-12-03; | 316S33 | 316 | |
| | | 1.4539 | X1NiCrMoCuN25-20-5 | X1NiCrMoCu25-20-5 | Z2NCUDU25-20-5 | 904S13 | 904L, N08904 | |
| | 1.4541 | X6CrNiTi18-10 | 58B; X6CrNiTi18-10 | Z6CNT18-10 | 321S31 | 321 | | |
| | 1.4573 | X10CrNiMoTi18-12 | X6CrNiMoTi18-12 | | 320S33 | 316Ti | | |
| | < 1000 N/mm ² | 1.4002 | X6CrAl13 | X6CrAl13 | Z6CA13 | 405S17 | 405 | 2b |
| | | 1.4006 | X10Cr13 | 56A; X12Cr13 | Z10C14 | 410S21 | 410, AMS 5613 | |
| | | 1.4016 | X6Cr17 | 60; X6Cr17 | Z8C17 | 430S17 | 430/1 | |
| | | 1.4021 | X20Cr13 | X20Cr13 | Z20C13 | 420S37 | 420 | |
| | | 1.4028 | X30Cr13 | X30Cr13 | Z30C13 | 420S45 | 420F | |
| | | 1.4034 | X46Cr13 | 56D; X46Cr13 | Z38C13M | 420S45 | 420C/4 | |
| | | 1.4057 | X17CrNi16-2 | 57; X17CrNi16-2 | Z15CN16-02 | 431S29 | 431 | |
| | | 1.4112 | X90CrMoV18 | X90CrMoV18 | | | 440B | |
| 1.4116 | | X45CrMoV15 | X50CrMoV15 | A35-572 | | UNE 36016-1 | | |
| 1.4125 | | X105CrMo17 | X105CrMo17 | Z100CD17 | X105CrMo17 | 440C | | |
| 1.4460 | X3CrNiMoN27-5-2 | X3CrNiMoN27-5-2 | Z3CND27-07 AZ | X3CrNiMoN27-5-2 | 329 | | | |
| 1.4510 | X3CrTi17 | X6CrTi17 | Z4CT17, X3CrTi17 | X3CrTi17 | 430Ti | | | |
| 1.4512 | X6CrTi12 | X5CrTi12 | Z3CT12, Z6CT12 | 409S19 | 409 | | | |
| 1.4512 | X6CrTi12 | X6CrTi12 | Z3CT12, Z6CT12 | 409S19 | 409 | | | |
| 1.4406 | X2CrNiMoN17-11-2 | X2CrNiMoN17-12-2 | Z2CND17-12-Az | 316S16 | 316LN | | | |
| Acier inoxydable coulé | < 850 N/mm ² | 1.4308 | GX6CrNi18 9 | G-X6CrNi18-9 | Z6CN18-10M | 304C15 | 304H, CF-8 | 2a |
| | 1.4340 | G-X40CrNi274 | GX40CrNi27-4 | | | J92615, A781-05 | | |
| Inoxydable DUPLEX & Super DUPLEX | < 1000 N/mm ² | 1.4086 | G-X120Cr29 | 57; X17CrNi16-2 | 15CN16-02 | 431S29 | 431 | 2b |
| | 1.4106 | G-X10CrMo13 | X2CrMoSiS18-2-1 | X2CrMoSiS18-2-1 | | | | |
| | 1.4138 | G-X120CrMo292 | | | | | | |
| | >1200 N/mm ² | 1.3964 | X 2 CrNiMnMoNnb 21 16 5 3 | X2CrNiN23-4 | NF 05-159 | Z2CN23-04AZ | XM-19 | 2c |
| | | 1.4362 | X 2 CrNiN 23 4 | X2CrMnNiN17-7-5 | Z2CN23-04AZ | 202S16 | UNS S32304 | |
| | | 1.4371 | X 2 Cr MnNiN 17 7 5 | 10088-3, 10272, 10263-2 | Z3CND2507Az | | 201LN, UNS S20153 | |
| | | 1.4410 | X 2 CrNiMoN 25 7 4 | X2CrNiMoN17-13-3 | Z2CND17-13-Az | 316S63 | ASTM A240, S32750 | |
| | | 1.4429 | X 2 CrNiMoN 17 13 3 | X3CrNiMoN27-5-2 | Z3CND27-07-AZ | X3CrNiMoN27-5-2 | 316LN | |
| | | 1.4460 | X 3 CrNiMoN 27 5 2 | X2CrNiMoN22-5-3 | Z3CND22-05-Az | 318S13 | 329, UNS S32900 | |
| | | 1.4462 | X 2 CrNiMoN 22 5 3 | GX2CrNiMoN26-7-4 | | | 329A, UNS S31803 | |
| | | 1.4469 | X 2 CrNiMoN 26 7 4 | | | | UNS S32615 / A890(SA) / A995(SA) | |
| | | 1.4501 | X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4 | 10088-3, 10272, 10263-2 | Z3CNDU25-06-Az | | 329S, UNS S32760, Alloy100 | |
| | | 1.4529 | X 1 NiCrMoCuN 25 20 7 | 10088-3 | X1CrNiMoCuN25-20-7 | X1CrNiMoCuN25-20-7 | B649, N08926 | |
| 1.4539 | X 1 NiCrMoCu 25 20 5 | X1NiCrMoCu25-20-5 | Z2NCUDU25-20-5 | 904S13 | 904L, UNS N08904 | | | |
| 1.4545 | X 5 CrNiCuNb 15 5 4 | X8CrNiNb14-5 | Z7 CNU15.05 | 15-5PH | AMS 5659, UNS S15500 | | | |
| 1.4547 | X 1 CrNiMoCuN 20 18 7 | 10088-3 / 10272 / 254 SMO® | X1CrNiMoCuN20-18-7 | X1CrNiMo-CuN20-18-7 | S31254, 254 SMO® | | | |
| 1.4662 | LDX2404® | X2CrNiMnMo-CuN24-4-3-2 | | | UNS S82441 | | | |
| Acier réfractaire | < 1000 N/mm ² | 1.4722 | X10CrSi13 | X10CrAl11-3 | Z13C13 | 403S17 | 405 | 1c |
| | | 1.4724 | X10CrAl13; X10CrAlSi13 | | | | | |
| | | 1.4741 | X10CrSi18 | 60; X10CrAl(Si)18 | Z10CAS18 | 430S15 | 430 | |
| | | 1.4742 | X10CrAl18 | X10CrAlSi25 | Z210CAS24 | X10CrAlSi25 | 446 | |
| | | 1.4762 | X10CrAl24 | | Z20CNS25-4 | | | |
| 1.4821 | X20CrNiSi254 | | | | | | | |
| Titane non-allié | < 650 N/mm ² | 3.7024 | Ti 99.5 | | | | | 5a |
| | | 3.7034 | Ti 99.7 | | | | | |
| | | 3.7055 | Ti 99.4 | | | | | |
| | | 3.7064 | Ti 99.2 | | | | | |
| Alliages au titane recuits doux | < 900 N/mm ² | 3.7164 | TiAl6V4 | | | | | 5b |
| | | 3.7114 | TiAl5Sn2 | | | | | |
| | | 3.7124 | TiCu2 | | | | | |
| | | 3.7174 | TiAl6V6Sn2 | | | | | |
| Alliages au titane trempés | 900-1250 N/mm ² | 3.7164 | TiAl6V4 | | | | | 5c |
| | | 3.7124 | TiCu2 | | | | | |
| | | 3.7144 | TiAl6Sn2Zr4Mo2 | | | | | |
| | | 3.7154 | TiAl6Zr5 | | | | | |
| | | 3.7174 | TiAl6V6Sn2 | | | | | |
| 3.7184 | TiAl4Mo4Sn2 | | | | | | | |
| Nickel non-allié | < 500 N/mm ² | 2.4060 | Nickel 200 | | | | | 5a |
| | < 900 N/mm ² | 2.4360 | Monel 400 | | | | | |
| Alliages à base de nickel résistants aux fluages à température élevée | < 900 N/mm ² | 2.4375 | Monel K 500 | Alloy K500 | | 3072 3076 (NA18) | N05500 | 5b |
| | | 2.4812 | Hastelloy C | | Ni-Mo28 | ANC15 | | |
| | | 2.4816 | Inconel 600 | | | HR208 | | |
| | | 2.4617 | Hastelloy B-2 | | | HR204 | N10665 | |
| | | 2.4665 | Hastelloy X | | | | | |
| | 2.4983 | Udimet 500 | | | | | | |
| | 1.4876 | Incoloy 800 | | Z8NC32-21 | 3076NA15H | B163, N08800 | | |
| | 900-1200 N/mm ² | 2.4631 | Nimonic 80A | | | 2HR201 | NC20TA, HEV5 | 5c |
| | | 2.4632 | Nimonic 90 | | | 2HR2 | HEV6 | |
| | | 2.4634 | Nimonic 105 | | | | | |
| 2.4662 | | Nimonic 901 | | Z8NCDT42 | HR 53 | 5660, 5661 | | |
| 2.4668 | | Inconel 718 | | NC19FeNb | HR 8 | N07718, 5662, 5663 | | |
| 2.4670 | Nimocast 713 | | | | | | | |
| 2.4674 | Nimocast PK24 | | | | | | | |
| 2.4856 | Inconel 625 | 499 | | | NA21 | B564/446, 5599, 5666 | | |
| 2.6554 | Waspaloy | | | | | | | |

Classifications des matières – comparaisons

| Matière | Résistance | No. DIN | Code DIN | Euronorm EN | AFNOR | B. S. | AISI SAE | Classe de matières |
|---|-------------------------|--|---|---|--|---|--|--------------------|
| Cuivre non-allié | < 350 N/mm ² | 2.0060 2.0070 2.0090 2.1356 | E-Cu57 SE-Cu SF-Cu CuMn3 | CW107C | | | C19400 | 4a |
| Alliages cuivre zinc (laiton) | < 700 N/mm ² | 2.0250 2.0265 2.0321 2.0360 2.0380 2.0410 2.0561 2.0580 2.0771 | CuZn20 CuZn30 CuZn37 CuZn40 CuZn39Pb2 CuZn44Pb2 CuZn40Al1 CuZn40Mn1Pb CuNi7Zn39Mn5Pb3 | CW107C | | | C67400 C67400 | 4a |
| Alliage corroyé de cuivre durcissable | < 800 N/mm ² | 2.1245 2.1247 2.1293 2.1525 | CuBe1.7 CuBe2 CuCrZr CuSi3Mn | CW107C | | | C19400 | 4b |
| Alliage corroyé de cuivre non durcissable | < 600 N/mm ² | 2.1201 2.1366 2.1522 2.1525 | CuAgo.03 CuMn5 CuSi2Mn CuSi3Mn | CC491K CW107C CW107C CW107C | CuSn5Pb5Zn5 | LG2 | C83600 C19400 C19400 C19400 | 4b |
| Alliage cuivre-étain (bronze) | < 700 N/mm ² | 2.1016 2.1020 2.1030 2.1050 2.1052 2.1060 2.1061 2.1076 2.1080 2.1086 2.1090 2.1093 2.1096 | CuSn4 CuSn6 CuSn8 G-CuSn10-C G-CuSn12-C G-CuSn12Ni2-C G-CuSn11Pb2-C CuSn4Pb4Zn4 CuSn6Zn6 G-CuSn10Zn G-CuSn7Zn4Pb7-C G-CuSn6ZnNi G-CuSn5ZnPb | CW450K CW452K CW453K CC480K CC483K CC484K CC482K CW456K CW456K CW456K CC493K CC492K CC491K | CuSn4P CuSn6P CuSn8P, CuSn9 CuSn10P CuSn12P / UE12P CuSn12Ni2 CuSn12Pb CuSn4Pb4Zn4 CuSn4Pb4Zn4 CuSn4Pb4Zn4 CuSn7Pb6Zn4 CuSn7Zn2Pb3 CuSn5Pb5Zn5 | PB101 PB103 PB104 CT1/PB4 PB2 CT2 PB4 LG4 LG2 | C51100 C51900 C52100 C90700 C90800 C91700 C92500 C54400 C54400 C54400 C93200 C91410 C83600 | 4b |
| Aluminium pur | < 150 N/mm ² | 3.0255 | Al99.5 | EN AW-1050A | A-5 | 1B | 1050A | 4c |
| Aluminium non-durci | < 400 N/mm ² | 3.0515 3.2315 3.3315 3.3535 3.3547 3.4365 | AlMn1 AlMgSi1 AlMg1 AlMg3 AlMg4.5Mn AlZnMgCu1.5 | EN AW-3003/3103 EN AW-6082 EN AW-5005A EN AW-5754 EN AW-5083 EN AW-7075 | A-M1/- A-SGM0.7 A-G0,6 A-G3M A-G4,5MC A-Z5GU | N3 H30 N41 N8 2L95/96 | 6082 5005A 5754 5083 7075 | 4c |
| Aluminium durci | < 650 N/mm ² | 3.0615 3.1325 3.1355 3.1655 3.4335 3.4345 3.4365 | AlMgSiPb AlCuMg1 AlCuMg2 AlCuBiPb AlZn4.5Mg1 AlZnMgCu5.0 AlZnMgCu1.5 | EN AW-6012 EN AW-2017A EN AW-2024 EN AW-2011 EN AW-7020 EN AW-7022 EN AW-7075 | A-SGPb A-U4G A-U4G1 A-U5PbBi A-Z5G A-Z4GU A-Z5GU | H14 2L97/98 FC1 H17 2L95/96 | 6012 2017A 2024 2011 7020 7022 7075 | 4d |
| Fonte d'aluminium < 6% Si | < 400 N/mm ² | 3.1841 3.2134 3.3241 3.3292 | G-AlCu4Ti G-AlSi5Cu1Mg G-AlMg3Si GD-AlMg9 | EN AC-AICu4Ti EN AC-AICu4Ti EN AW-6061 | A-GSUC | H20 | 6061 | 4e |
| Fonte d'aluminium > 6% Si | < 400 N/mm ² | 3.2152 3.2162 3.2373 3.2381 3.2383 3.2581 3.2583 3.2982 | GD-AlSi6Cu4 GD-AlSi8Cu3 G-AlSi9Mg G-AlSi10Mg G-AlSi10Mg (Cu) G-AlSi12 G-AlSi12 (12) GD-AlSi12 (Cu) | EN AC-AlSi6Cu4 EN AC-AlSi6Cu4 EN AC-AlSi9Mg EN AC-AlSi10Mg EN AC-AlSi12(a) EN AC-AlSi12(Cu) EN AC-AlSi12Cu1(Fe) | | | | 3e |
| Alliage fonte de magnésium | < 400 N/mm ² | 3.5106 3.5662 3.5812 3.5912 | G-MgAg3SE2Zr1 G-MgAl6 G-MgAl8Zn1 G-MgAl9Zn1 | | | | | 3e |
| Matières synthétiques thermoplastiques | | PTFE PVDF PA POM PETP PVC-hart PETP PP PC | Teflon, Hostafilon, Lubriflon Kynar, Solef Ertalon, Ultramid, Nylon Delrin, Hostaform Arnite, Ertalyte Hostalit, Vinoflex, Trovidur Hostalen, Ertalene, Lupolen Hostalen, Ertalen Makralon, Lexan | | | | | 6a |
| Duroplast non-laminé | | PF MF UF | Bakelit, Resalit, Luphen Albamin, Keramin, Resopal Resopal, Basapor | | | | | 6b |
| Duroplast laminé | | PF MF UF | Ferrozell, Resofil, Canevasit Resopal, Resamin, Textolit Resamin, Basapor | | | | | 6b |

Veuillez nous contacter, si le n° DIN que vous cherchez, ne figure pas sur la liste ci-dessus.